

UC-BRIDGEサンプルデータ

出力例

Syapai1_V7

汎用フレーム(斜 π 橋)モデル

目次

1章 設計条件	1
1.1 使用材料	1
1.1.1 コンクリート	1
1.1.2 鉄筋	3
1.1.3 PC鋼材	4
1.2 検討荷重ケース	5
1.3 荷重の組み合わせと割増係数	6
2章 入力データ	7
2.1 構造データ	7
2.1.1 節点データ	7
2.1.2 部材データ	8
2.1.3 支点データ	9
2.1.4 剛域データ	10
2.1.5 支間長データ	11
2.1.6 照査点データ	12
曲げ照査点	12
せん断照査点	12
2.2 荷重データ	13
2.2.1 作用荷重(FRAME)	13
2.3 鋼材配置データ	15
2.3.1 PC鋼材	15
3章 構造図	16
3.1 全体構造図	16
3.2 鋼材配置図	17
4章 解析結果	18
4.1 断面力	18
4.2 変位	47
4.3 組み合わせ断面力の抽出結果一覧	57
5章 鋼材結果	61
5.1 断面諸数値一覧一覧(N用有効幅)	61
5.2 摩擦・セットロス(ケーブル毎)	67
5.2.1 Group1, Cable1	67
5.2.2 Group1, Cable2	69
6章 照査結果	71
6.1 合成応力度(一覧)	71
6.2 M- 曲線	73
6.3 平均せん断応力度	81
6.4 せん断終局耐力	84
6.4.1 ウェブ圧壊に対する耐力	84
6.4.2 斜引張破壊に対する耐力	87
6.5 斜引張応力度	90
6.6 Sp一覧表	93

1章 設計条件

1.1 使用材料

1.1.1 コンクリート

部材種別	上部工/ 下部工	材質	セメント種類	コンクリ ート構造	鉄筋
コンクリート A	上部工	35	普通セメント	PC	SD345
コンクリート B	下部工	21	普通セメント	RC	SD345
コンクリート C	3	21	普通セメント	PC	SD345
コンクリート D	4	21	普通セメント	PC	SD345

部材種別名称: 上部工

	基準値	単位
設計基準強度	35.00	N/mm ²
許容曲げ圧縮応力度	(導入直後)	16.00 N/mm ²
"	(その他)	12.50 N/mm ²
許容曲げ引張応力度	(導入直後)	-1.35 N/mm ²
"	(死荷重時)	0.00 N/mm ²
"	(設計荷重時)	-1.35 N/mm ²
"	(温度変化時)	-1.85 N/mm ²
"	(風時)	-2.35 N/mm ²
"	(温度+風時)	-2.35 N/mm ²
"	(中間支点上)	0.00 N/mm ²
負担できる平均せん断応力度	(設計時)	0.50 N/mm ²
平均せん断応力度最大	(せん断のみ)	4.70 N/mm ²
"	(せん断とねじり)	5.50 N/mm ²
許容斜引張応力度	(死荷重時:せん断のみ)	0.900 N/mm ²
"	(死荷重時:せん断とねじり)	1.200 N/mm ²
許容斜引張応力度	(設計時:せん断のみ)	1.850 N/mm ²
"	(設計時:せん断とねじり)	2.350 N/mm ²
ヤング係数	(設計基準値)	2.950 × 10 ⁴ N/mm ²
"	(導入時)	2.470 × 10 ⁴ N/mm ²
クリープ係数	(主桁自重作用時)	2.60 ---
"	(橋面荷重作用時)	1.70 ---
乾燥収縮度	(プレストレス減少算出時)	20.00 × 10 ⁻⁵ ---
"	(不静定力算出時)	15.00 × 10 ⁻⁵ ---
単位体積重量		24.50 kN/m ³
線膨張係数		10.00 × 10 ⁻⁶ ---
せん断弾性係数		1.283 × 10 ⁴ N/mm ²
粗骨材の最大寸法		25.0 mm

部材種別名称:下部工

	基準値	単位
設計基準強度	21.00	N/mm ²
許容曲げ圧縮応力度	(導入直後) 7.00	N/mm ²
"	(その他) 7.00	N/mm ²
許容曲げ引張応力度	(導入直後) -1.20	N/mm ²
"	(死荷重時) 0.00	N/mm ²
"	(設計荷重時) -1.20	N/mm ²
"	(温度変化時) -1.70	N/mm ²
"	(風時) -2.20	N/mm ²
"	(温度+風時) -2.20	N/mm ²
"	(中間支点上) 0.00	N/mm ²
負担できる平均せん断応力度	(設計時) 0.36	N/mm ²
平均せん断応力度最大	(せん断のみ) 2.80	N/mm ²
"	(せん断とねじり) 3.60	N/mm ²
許容斜引張応力度	(死荷重時:せん断のみ) 0.800	N/mm ²
"	(死荷重時:せん断とねじり) 1.100	N/mm ²
許容斜引張応力度	(設計時:せん断のみ) 1.700	N/mm ²
"	(設計時:せん断とねじり) 2.200	N/mm ²
ヤング係数	(設計基準値) 2.350 × 10 ⁴	N/mm ²
"	(導入時) 1.960 × 10 ⁴	N/mm ²
クリープ係数	(主桁自重作用時) 2.60	---
"	(橋面荷重作用時) 1.70	---
乾燥収縮度	(プレストレス減少算出時) 20.00 × 10 ⁻⁵	---
"	(不静定力算出時) 15.00 × 10 ⁻⁵	---
単位体積重量	24.50	kN/m ³
線膨張係数	10.00 × 10 ⁻⁶	---
せん断弾性係数	1.022 × 10 ⁴	N/mm ²
粗骨材の最大寸法	25.0	mm
許容せん断応力度 a1	(下部工用) 0.22	N/mm ²
コンクリートが負担できる平均せん断応力度 c(下部工用)	0.33	N/mm ²

1.1.2 鉄筋

鉄筋規格:SD345

	基準値	単位
降伏点応力度	345.0	N/mm ²
設計引張強度	490.0	N/mm ²
許容引張応力度の基本値(導入直後)	100.0	N/mm ²
" (死荷重時)	100.0	N/mm ²
" (設計時)	180.0	N/mm ²
" (衝突時・地震時)	200.0	N/mm ²
ヤング係数	2.00 × 10 ⁵	N/mm ²
PRC橋の応力度上限値 (斜引張鉄筋)	120.0	N/mm ²
" (横方向鉄筋)	120.0	N/mm ²
" (軸方向鉄筋)	120.0	N/mm ²
疲労強度算出用係数 a	4.0	---
" K	0.13	---
等価繰返し回数	21.0 × 10 ⁶	回
材料係数 s	1.05	---

1.1.3 PC鋼材

	名称	材質
鋼材1	縦引き	12T12.7B (SWPR7BL)
鋼材2	2	12W7 (SWPR1AN)
外ケーブル	3	12W7 (SWPR1AN)

鋼材名称:縦引き

鋼材種類:12T12.7B (SWPR7BL)

	基準値	単位
鋼材断面積Ap	1184.500	mm ²
シース直径	65.0	mm
(引張)応力度 pu	1850.0	N/mm ²
降伏点強度 py	0.0	N/mm ²
許容(引張)応力度(導入直後)	1295.0	N/mm ²
〃 (設計荷重時)	1110.0	N/mm ²
〃 (引張補強材として)	180.0	N/mm ²
ヤング係数Ep	2.00 × 10 ⁵	N/mm ²
1.0m当たりの摩擦係数	0.00400	---
1.0rad当たりの摩擦係数 μ	0.30000	---
すべりによるセット量	8.0	mm
レラクセーション率(中間支点上)	1.5	%
〃 (その他)	1.5	%
単位長さ質量	9.288	kg/m
弾性変形による減少量(仮定値)	20.0	N/mm ²
プレストレスの低減量(引張側鉄筋量)	5.0	%
疲労強度算出係数 a	2.0	---
〃 k	0.15	---
等価繰返し回数	22.0 × 10 ⁶	回
材料係数 s	1.05	---

1.2 検討荷重ケース

荷重ケース	荷重名	表示名
1	自重	自重
2	橋面荷重	橋面荷重
5	乾燥収縮	乾燥収縮
7	温度差	温度差
11~18	支点移動	支点移動
19~26	活荷重	活荷重
35	直ブレ2次	直ブレ2次
36	有ブレ2次	有ブレ2次
38	直ブレ2次(外)	直ブレ2次(外)
39	有ブレ2次(外)	有ブレ2次(外)
40	場所打ち床版荷重	場所打ち床版荷重
70	直ブレ	直ブレ
71	有ブレ	有ブレ
72	直ブレ(外)	直ブレ(外)
73	有ブレ(外)	有ブレ(外)
78	直ブレ1次(PC2)	直ブレ1次(PC2)
79	有ブレ1次(PC2)	有ブレ1次(PC2)
80	直ブレ2次(PC2)	直ブレ2次(PC2)
81	有ブレ2次(PC2)	有ブレ2次(PC2)

1.3 荷重の組み合わせと割増係数

	割増係数	死荷重	支点沈	活荷重	ブレ2	クリープ	乾燥	温度	地震	風	衝突
導入直後	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
死荷重時	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
全死荷重時	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
設計時	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
温度時	1.15	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00
風時	1.25	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00	0.00
温度+風時	1.35	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	0.00
衝突時	1.50	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	1.00
地震時	1.50	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	0.00	0.00
施工時	1.25	1.00	0.00	0.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
疲労時		1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
終局時a		1.30	0.00	2.50	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
終局時b		1.00	0.00	2.50	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
終局時c		1.70	0.00	1.70	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00

荷重の影響

雪荷重	: しない
支点移動	: する
横桁反力	: しない
横方向荷重	: しない
施工時荷重	: しない

抽出荷重

Mmax, Mmin	: する
Smax, Smin	: する
Nmax, Nmin	: する
Tmax, Tmin	: しない

2章 入力データ

2.1 構造データ

2.1.1 節点データ

No.	節点名	X (m)	Y (m)
1	1	-24.1262	0.0951
2	2	-21.6197	0.0852
3	3	-19.1131	0.0754
4	4	-16.6066	0.0655
5	5	-14.8500	0.0586
6	6	-14.1000	0.0556
7	7	-13.3500	0.0526
8	8	-11.2800	0.0445
9	9	-8.4600	0.0334
10	10	-5.6400	0.0222
11	11	-2.8200	0.0111
12	12	0.0000	0.0000
13	13	2.8200	-0.0111
14	14	5.6400	-0.0222
15	15	8.4600	-0.0334
16	16	11.2800	-0.0445
17	17	13.3500	-0.0526
18	18	14.1000	-0.0556
19	19	14.8500	-0.0586
20	20	16.5570	-0.0653
21	21	19.0139	-0.0750
22	22	21.4709	-0.0847
23	23	23.9279	-0.0943
24	24	-23.2420	-0.6326
25	25	-15.5774	-6.9409
26	26	-14.1000	-1.0525
27	27	-15.1640	-7.0869
28	28	-15.1939	-7.2566
29	29	-15.1939	-8.5701
30	30	23.0530	-0.8144
31	31	15.5643	-6.9779
32	32	14.1000	-1.1637
33	33	15.1509	-7.1239
34	34	15.1809	-7.2935
35	35	15.1809	-8.6391

2.1.2 部材データ

断面ケース 1:MODEL1の解析用断面

No.	部材名	節点名		部材種別	結合条件		使用断面		断面諸量		ヤング係数 *10e4	線膨張係数 *10e-6
		i端	j端		i端	j端	i端	j端	A(m ²)	I(m ⁴)		
1	1	1	2	上部工	剛	剛	101	102	2.8943	0.3357	2.9500	10.0000
2	2	2	3	上部工	剛	剛	102	103	2.9773	0.4153	2.9500	10.0000
3	3	3	4	上部工	剛	剛	103	104	3.1128	0.5652	2.9500	10.0000
4	4	4	5	上部工	剛	剛	104	105	3.2571	0.7514	2.9500	10.0000
5	5	5	6	上部工	剛	剛	105	106	3.3463	0.8804	2.9500	10.0000
6	6	6	7	上部工	剛	剛	106	107	3.3406	0.8718	2.9500	10.0000
7	7	7	8	上部工	剛	剛	107	108	3.2243	0.7086	2.9500	10.0000
8	8	8	9	上部工	剛	剛	108	109	3.0591	0.5032	2.9500	10.0000
9	9	9	10	上部工	剛	剛	109	110	2.9421	0.3799	2.9500	10.0000
10	10	10	11	上部工	剛	剛	110	111	2.8878	0.3298	2.9500	10.0000
11	11	11	12	上部工	剛	剛	111	112	2.8711	0.3153	2.9500	10.0000
12	12	12	13	上部工	剛	剛	112	113	2.8711	0.3153	2.9500	10.0000
13	13	13	14	上部工	剛	剛	113	114	2.8878	0.3298	2.9500	10.0000
14	14	14	15	上部工	剛	剛	114	115	2.9421	0.3799	2.9500	10.0000
15	15	15	16	上部工	剛	剛	115	116	3.0591	0.5032	2.9500	10.0000
16	16	16	17	上部工	剛	剛	116	117	3.2243	0.7086	2.9500	10.0000
17	17	17	18	上部工	剛	剛	117	118	3.3406	0.8718	2.9500	10.0000
18	18	18	19	上部工	剛	剛	118	119	3.3458	0.8796	2.9500	10.0000
19	19	19	20	上部工	剛	剛	119	120	3.2566	0.7507	2.9500	10.0000
20	20	20	21	上部工	剛	剛	120	121	3.1127	0.5651	2.9500	10.0000
21	21	21	22	上部工	剛	剛	121	122	2.9771	0.4151	2.9500	10.0000
22	22	22	23	上部工	剛	剛	122	123	2.8942	0.3356	2.9500	10.0000
23	23	1	24	下部工	剛	剛	100	100	0.0000	0.0000	2.3500	10.0000
24	24	24	25	下部工	剛	剛	124	124	1.0500	0.0079	2.3500	10.0000
25	25	25	28	下部工	剛	剛	100	100	0.0000	0.0000	2.3500	10.0000
26	26	6	26	下部工	剛	剛	100	100	0.0000	0.0000	2.3500	10.0000
27	27	26	27	下部工	ピン	剛	125	125	1.4000	0.0187	2.3500	10.0000
28	28	27	28	下部工	剛	剛	100	100	0.0000	0.0000	2.3500	10.0000
29	29	28	29	下部工	剛	剛	126	126	1.7500	0.0365	2.3500	10.0000
30	30	23	30	下部工	剛	剛	100	100	0.0000	0.0000	2.3500	10.0000
31	31	30	31	下部工	剛	剛	127	127	1.0500	0.0079	2.3500	10.0000
32	32	31	34	下部工	剛	剛	100	100	0.0000	0.0000	2.3500	10.0000
33	33	18	32	下部工	剛	剛	100	100	0.0000	0.0000	2.3500	10.0000
34	34	32	33	下部工	ピン	剛	128	128	1.4000	0.0187	2.3500	10.0000
35	35	33	34	下部工	剛	剛	100	100	0.0000	0.0000	2.3500	10.0000
36	36	34	35	下部工	剛	剛	129	129	1.7500	0.0365	2.3500	10.0000

2.1.3 支点データ

面内

No.1(Support1)

No.	節点名	支 点 コード	傾斜角	Kx	Ky	Km
				(kN/m)	(kN/m)	(kN.m/ rad)
				Kxy	Kxm	Kym
				(kN/m)	(kN/ rad)	(kN/ rad)
1	29	Fix	0.00	-1.000000E+000	-1.000000E+000	-1.000000E+000
				0.000000E+000	0.000000E+000	0.000000E+000
2	35	Fix	0.00	-1.000000E+000	-1.000000E+000	-1.000000E+000
				0.000000E+000	0.000000E+000	0.000000E+000

2.1.4 剛域データ

No.1(左斜材上端)

No. 部材名

1 23

No.2(左垂直材上端)

No. 部材名

1 26

No.3(左斜材下端)

No. 部材名

1 25
2 28

No.4(右斜材上端)

No. 部材名

1 30

No.5(右垂直材上端)

No. 部材名

1 33

No.6(右斜材下端)

No. 部材名

1 32
2 35

2.1.5 支間長データ

	支間左側の 節点名	支間長 L(m)
1	1	10.0262
2	6	28.2000
3	18	9.8279

2.1.6 照査点データ

曲げ照査点

No.	部材名	i 端	j 端	i コメント	j コメント
1		1	1		
2		2	1		
3		3	1		
4		4	1		
5		5	1		
6		6	1		
7		7	1		
8		8	1		
9		9	1		
10		10	1		
11		11	1		
12		12	1		
13		13	1		
14		14	1		
15		15	1		
16		16	1		
17		17	1		
18		18	1		
19		19	1		
20		20	1		
21		21	1		
22		22	1		

No.	i 端、j 端の照査点種別
0	照査しない
1	照査する部材名
2	照査する(曲げひび割れ幅の照査時に組み合わせて表(2)を使用する)

せん断照査点

No.	部材名	i 端	j 端	i コメント	j コメント
1		1	1		
2		2	1		
3		3	1		
4		4	1		
5		5	1		
6		6	1		
7		7	1		
8		8	1		
9		9	1		
10		10	1		
11		11	1		
12		12	1		
13		13	1		
14		14	1		
15		15	1		
16		16	1		
17		17	1		
18		18	1		
19		19	1		
20		20	1		
21		21	1		
22		22	1		

No.	i 端、j 端の照査点種別
0	照査しない
1	照査する部材名
2	照査する(曲げひび割れ幅の照査時に組み合わせて表(2)を使用する)

2.2 荷重データ

2.2.1 作用荷重(FRAME)

No.1

荷重名 : 主桁(自動)

支点データ : 1 : Support1

荷重ケース: 1 : 自重

分布バネデータ: なし

二重節点データ: なし

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	Data1	Data2	Data3	Data4
1	14	1	1	70.2905	71.5307	0.0000	0.0000
2	14	2	2	71.5307	74.3584	0.0000	0.0000
3	14	3	3	74.3584	78.1701	0.0000	0.0000
4	14	4	4	78.1701	81.4278	0.0000	0.0000
5	14	5	5	81.4278	82.5405	0.0000	0.0000
6	14	6	6	82.5405	81.1500	0.0000	0.0000
7	14	7	7	81.1500	76.8413	0.0000	0.0000
8	14	8	8	76.8413	73.0541	0.0000	0.0000
9	14	9	9	73.0541	71.1094	0.0000	0.0000
10	14	10	10	71.1094	70.3929	0.0000	0.0000
11	14	11	11	70.3929	70.2905	0.0000	0.0000
12	14	12	12	70.2905	70.3929	0.0000	0.0000
13	14	13	13	70.3929	71.1094	0.0000	0.0000
14	14	14	14	71.1094	73.0541	0.0000	0.0000
15	14	15	15	73.0541	76.8413	0.0000	0.0000
16	14	16	16	76.8413	81.1500	0.0000	0.0000
17	14	17	17	81.1500	82.5405	0.0000	0.0000
18	14	18	18	82.5405	81.4040	0.0000	0.0000
19	14	19	19	81.4040	78.1708	0.0000	0.0000
20	14	20	20	78.1708	74.3535	0.0000	0.0000
21	14	21	21	74.3535	71.5235	0.0000	0.0000
22	14	22	22	71.5235	70.2905	0.0000	0.0000
23	14	24	24	25.7250	25.7250	0.0000	0.0000
24	14	27	27	34.3000	34.3000	0.0000	0.0000
25	14	29	29	42.8750	42.8750	0.0000	0.0000
26	14	31	31	25.7250	25.7250	0.0000	0.0000
27	14	34	34	34.3000	34.3000	0.0000	0.0000
28	14	36	36	42.8750	42.8750	0.0000	0.0000

No.2

荷重名 : 桁端自重

支点データ : 1 : Support1

荷重ケース: 1 : 自重

分布バネデータ: なし

二重節点データ: なし

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	Data1	Data2	Data3	Data4
1	51	1	1	0.0000	33.3036	0.0000	0.0000
2	51	23	23	0.0000	33.1841	0.0000	0.0000

No.3

荷重名 : 乾燥収縮

支点データ : 1 : Support1

荷重ケース: 5 : 乾燥収縮

分布バネデータ: なし

二重節点データ: なし

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	Data1	Data2	Data3	Data4
1	31	1	1	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
2	31	2	2	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
3	31	3	3	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
4	31	4	4	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
5	31	5	5	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
6	31	6	6	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
7	31	7	7	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
8	31	8	8	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
9	31	9	9	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
10	31	10	10	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
11	31	11	11	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	Data1	Data2	Data3	Data4
12	31	12	12	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
13	31	13	13	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
14	31	14	14	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
15	31	15	15	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
16	31	16	16	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
17	31	17	17	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
18	31	18	18	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
19	31	19	19	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
20	31	20	20	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
21	31	21	21	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
22	31	22	22	-15.0000	0.0000	0.0000	0.0000

荷重コード一覧

荷重コード			Data1	Data2	Data3	Data4
部材分布荷重	部材軸方向	11	i端側荷重強度 (kN/m、kNm/m)	j端側荷重強度 (kN/m、kNm/m)	i端からの距離 (m)	j端からの距離 (m)
	部材軸直角方向	12				
	全体座標 X方向	13				
	全体座標 Y方向	14				
	斜影長 X方向	15				
	斜影長 Y方向	16				
	モーメント (Z回り)	17				
部材集中荷重	部材軸方向	21	荷重強度 (kN、kNm)	0:i端側から 1:j端側から 2:中央から	距離 (m)	
	部材軸直角方向	22				
	全体座標 X方向	23				
	全体座標 Y方向	24				
	モーメント (Z回り)	27				
温度荷重	31	温度(度)				
プレストレス	41	i端側軸力(kN)	i端側曲げ(kNm)	j端側軸力(kN)	j端側曲げ(kNm)	
温度差荷重	42	i端側軸力(kN)	i端側曲げ(kNm)	j端側軸力(kN)	j端側曲げ(kNm)	
格点集中	51	X軸方向(kN)	Y軸方向(kN)	Z軸回り(kNm)		
支点強制変位	61	X軸方向(mm)	Y軸方向(mm)	Z軸回り(mrad)		

2.3 鋼材配置データ

2.3.1 PC鋼材

グループNo.1
 グループ名称 Group1
 鋼材種類 12T12.7B (SWPR7BL)
 適用部材 1 ~ 22
 原点(m) (-24.5985, 0.4889)
 基準角度(°) -0.2259

ケーブルNo.1
 ケーブル名称 Cable1
 配置方法 角度
 応力度導入方向 両引き
 同種類本数(本) 4.000
 導入応力度(N/mm2) 1200.000
 左定着端低減距離(m) 0.0000
 右定着端低減距離(m) 0.0000
 配置ウェブNo. 0
 ウェブからのずれ(m) 0.0000
 横方向ピッチ(mm) 0.0

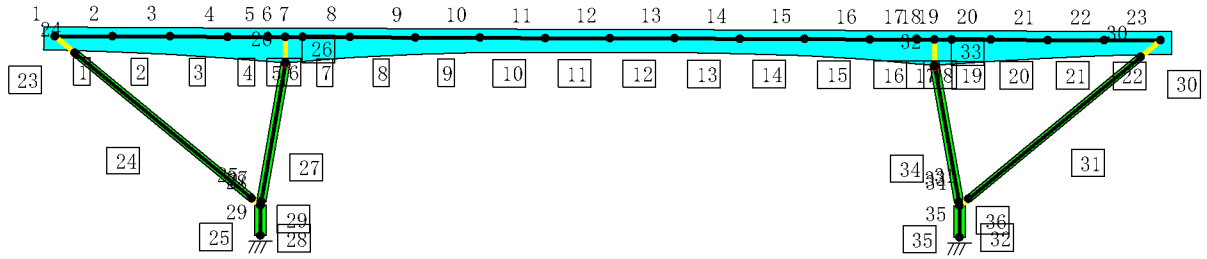
No.	座標X(m)	座標Y(m)	角度(°)	半径R(m)
1	0.00000	0.20000	-1.5000	6.0000
2	0.00000	0.10000	0.0000	6.0000
3	15.00013	0.10000	6.0000	6.0000
4	0.00000	0.85000	0.0000	6.0000
5	33.20035	0.25000	-5.0000	6.0000
6	0.00000	0.25000	0.0000	6.0000
7	49.00040	0.45000	1.5000	6.0000

ケーブルNo.2
 ケーブル名称 Cable2
 配置方法 角度
 応力度導入方向 両引き
 同種類本数(本) 4.000
 導入応力度(N/mm2) 1200.000
 左定着端低減距離(m) 0.0000
 右定着端低減距離(m) 0.0000
 配置ウェブNo. 0
 ウェブからのずれ(m) 0.0000
 横方向ピッチ(mm) 0.0

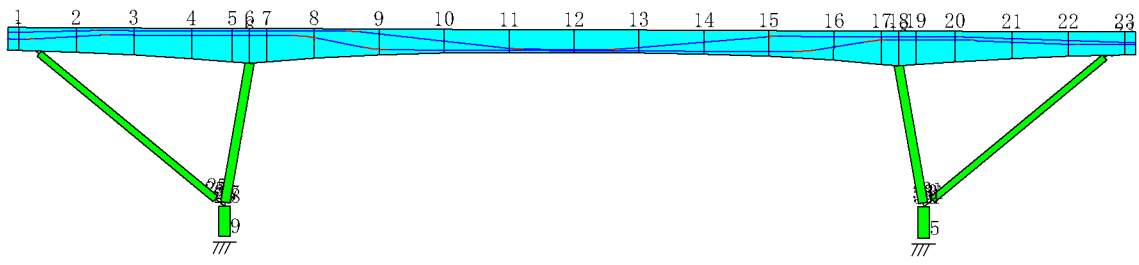
No.	座標X(m)	座標Y(m)	角度(°)	半径R(m)
1	0.00000	0.50000	0.0000	6.0000
2	1.00000	0.50000	-3.5000	6.0000
3	0.00000	0.30000	0.0000	6.0000
4	12.90013	0.30000	11.0000	6.0000
5	0.00000	0.90000	0.0000	6.0000
6	37.70035	0.39000	-9.5000	6.0000
7	0.00000	0.39000	0.0000	6.0000
8	46.50040	0.55000	2.0000	6.0000
9	49.00040	0.55000	0.0000	6.0000

3章 構造図

3.1 全体構造図



3.2 鋼材配置図



4章 解析結果

4.1 断面力

1) 自重

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	316.100	-115.976	-65.935	0.000
1- j	-196.718	-293.718	-65.234	0.000
2- j	-1160.618	-476.558	-64.513	0.000
3- j	-2592.735	-667.720	-63.760	0.000
4- j	-3887.909	-807.891	-63.207	0.000
5- j	-4516.838	-869.380	-62.965	0.000
6- i	-4893.253	1042.497	269.205	0.000
6- j	-4134.459	981.113	269.447	0.000
7- j	-2274.324	817.592	270.091	0.000
8- j	-269.216	606.239	270.925	0.000
9- j	1152.489	402.969	271.726	0.000
10- j	2007.072	203.451	272.513	0.000
11- j	2301.045	5.087	273.295	0.000
12- j	2035.763	-193.277	274.077	0.000
13- j	1209.871	-392.795	274.864	0.000
14- j	-183.143	-596.065	275.665	0.000
15- j	-2159.559	-807.418	276.499	0.000
16- j	-3998.634	-970.939	277.144	0.000
17- j	-4749.797	-1032.323	277.386	0.000
18- i	-4379.729	856.632	-64.043	0.000
18- j	-3760.358	795.153	-63.801	0.000
19- j	-2520.073	658.958	-63.264	0.000
20- j	-1133.129	471.585	-62.525	0.000
21- j	-196.030	292.377	-61.819	0.000
22- j	307.693	118.161	-61.132	0.000
23- i	-316.100	105.822	-1.109	0.000
23- j	-194.914	105.822	-1.109	0.000
24- j	-123.081	-91.350	161.172	0.000
25- j	-168.450	-91.350	161.172	0.000
26- i	376.414	-339.705	1910.552	0.000
26- j	0.000	-339.705	1910.552	0.000
27- i	0.000	-2.780	1940.515	0.000
27- j	94.780	33.716	2147.497	0.000
28- j	100.588	33.716	2147.497	0.000
29- i	-67.862	-273.313	2293.681	0.000
29- j	-426.860	-273.313	2349.998	0.000
30- i	307.693	-104.349	-7.314	0.000
30- j	189.457	-104.349	-7.314	0.000
31- j	111.613	88.297	151.243	0.000
32- j	155.466	88.297	151.243	0.000
33- i	-370.069	333.978	1890.286	0.000
33- j	0.000	333.978	1890.286	0.000
34- i	0.000	0.660	1919.563	0.000
34- j	-105.091	-35.388	2123.999	0.000
35- j	-111.187	-35.388	2123.999	0.000
36- i	44.278	273.313	2262.163	0.000
36- j	412.030	273.313	2319.853	0.000

2) 橋面荷重

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

3) 乾燥収縮

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	17.491	30.919	-44.128	0.000
1-j	94.992	30.919	-44.128	0.000
2-j	172.493	30.919	-44.128	0.000
3-j	249.994	30.919	-44.128	0.000
4-j	304.306	30.919	-44.128	0.000
5-j	327.495	30.919	-44.128	0.000
6-i	338.276	-0.131	-53.735	0.000
6-j	338.178	-0.131	-53.735	0.000
7-j	337.906	-0.131	-53.735	0.000
8-j	337.536	-0.131	-53.735	0.000
9-j	337.165	-0.131	-53.735	0.000
10-j	336.795	-0.131	-53.735	0.000
11-j	336.425	-0.131	-53.735	0.000
12-j	336.054	-0.131	-53.735	0.000
13-j	335.684	-0.131	-53.735	0.000
14-j	335.313	-0.131	-53.735	0.000
15-j	334.943	-0.131	-53.735	0.000
16-j	334.671	-0.131	-53.735	0.000
17-j	334.573	-0.131	-53.735	0.000
18-i	323.870	-31.135	-43.954	0.000
18-j	300.519	-31.135	-43.954	0.000
19-j	247.372	-31.135	-43.954	0.000
20-j	170.875	-31.135	-43.954	0.000
21-j	94.378	-31.135	-43.954	0.000
22-j	17.881	-31.135	-43.954	0.000
23-i	-17.491	3.958	53.736	0.000
23-j	-12.959	3.958	53.736	0.000
24-j	26.330	3.958	53.736	0.000
25-j	28.295	3.958	53.736	0.000
26-i	-10.781	9.730	-31.012	0.000
26-j	0.000	9.730	-31.012	0.000
27-i	0.000	4.197	-32.231	0.000
27-j	25.715	4.197	-32.231	0.000
28-j	26.438	4.197	-32.231	0.000
29-i	54.733	53.735	0.081	0.000
29-j	125.315	53.735	0.081	0.000
30-i	17.881	-4.104	53.707	0.000
30-j	13.231	-4.104	53.707	0.000
31-j	-26.577	-4.104	53.707	0.000
32-j	-28.615	-4.104	53.707	0.000
33-i	10.703	-9.659	-31.042	0.000
33-j	0.000	-9.659	-31.042	0.000
34-i	0.000	-4.122	-32.247	0.000
34-j	-24.948	-4.122	-32.247	0.000
35-j	-25.658	-4.122	-32.247	0.000
36-i	-54.273	-53.735	-0.081	0.000
36-j	-126.576	-53.735	-0.081	0.000

4) 温度差

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000
23- i	0.000	0.000	0.000	0.000
23- j	0.000	0.000	0.000	0.000
24- j	0.000	0.000	0.000	0.000
25- j	0.000	0.000	0.000	0.000
26- i	0.000	0.000	0.000	0.000
26- j	0.000	0.000	0.000	0.000
27- j	0.000	0.000	0.000	0.000
28- j	0.000	0.000	0.000	0.000
29- j	0.000	0.000	0.000	0.000
30- i	0.000	0.000	0.000	0.000
30- j	0.000	0.000	0.000	0.000
31- j	0.000	0.000	0.000	0.000
32- j	0.000	0.000	0.000	0.000
33- i	0.000	0.000	0.000	0.000
33- j	0.000	0.000	0.000	0.000
34- j	0.000	0.000	0.000	0.000
35- j	0.000	0.000	0.000	0.000
36- j	0.000	0.000	0.000	0.000

5) 支点移動Mmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000
23- i	0.000	0.000	0.000	0.000
23- j	0.000	0.000	0.000	0.000
24- j	0.000	0.000	0.000	0.000
25- j	0.000	0.000	0.000	0.000
26- i	0.000	0.000	0.000	0.000
26- j	0.000	0.000	0.000	0.000
27- j	0.000	0.000	0.000	0.000
28- j	0.000	0.000	0.000	0.000
29- j	0.000	0.000	0.000	0.000
30- i	0.000	0.000	0.000	0.000
30- j	0.000	0.000	0.000	0.000
31- j	0.000	0.000	0.000	0.000
32- j	0.000	0.000	0.000	0.000
33- i	0.000	0.000	0.000	0.000
33- j	0.000	0.000	0.000	0.000
34- j	0.000	0.000	0.000	0.000
35- j	0.000	0.000	0.000	0.000
36- j	0.000	0.000	0.000	0.000

6) 支点移動Mmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000
23- i	0.000	0.000	0.000	0.000
23- j	0.000	0.000	0.000	0.000
24- j	0.000	0.000	0.000	0.000
25- j	0.000	0.000	0.000	0.000
26- i	0.000	0.000	0.000	0.000
26- j	0.000	0.000	0.000	0.000
27- j	0.000	0.000	0.000	0.000
28- j	0.000	0.000	0.000	0.000
29- j	0.000	0.000	0.000	0.000
30- i	0.000	0.000	0.000	0.000
30- j	0.000	0.000	0.000	0.000
31- j	0.000	0.000	0.000	0.000
32- j	0.000	0.000	0.000	0.000
33- i	0.000	0.000	0.000	0.000
33- j	0.000	0.000	0.000	0.000
34- j	0.000	0.000	0.000	0.000
35- j	0.000	0.000	0.000	0.000
36- j	0.000	0.000	0.000	0.000

7) 支点移動Smax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000
23- i	0.000	0.000	0.000	0.000
23- j	0.000	0.000	0.000	0.000
24- j	0.000	0.000	0.000	0.000
25- j	0.000	0.000	0.000	0.000
26- i	0.000	0.000	0.000	0.000
26- j	0.000	0.000	0.000	0.000
27- j	0.000	0.000	0.000	0.000
28- j	0.000	0.000	0.000	0.000
29- j	0.000	0.000	0.000	0.000
30- i	0.000	0.000	0.000	0.000
30- j	0.000	0.000	0.000	0.000
31- j	0.000	0.000	0.000	0.000
32- j	0.000	0.000	0.000	0.000
33- i	0.000	0.000	0.000	0.000
33- j	0.000	0.000	0.000	0.000
34- j	0.000	0.000	0.000	0.000
35- j	0.000	0.000	0.000	0.000
36- j	0.000	0.000	0.000	0.000

8) 支点移動Smin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000
23- i	0.000	0.000	0.000	0.000
23- j	0.000	0.000	0.000	0.000
24- j	0.000	0.000	0.000	0.000
25- j	0.000	0.000	0.000	0.000
26- i	0.000	0.000	0.000	0.000
26- j	0.000	0.000	0.000	0.000
27- j	0.000	0.000	0.000	0.000
28- j	0.000	0.000	0.000	0.000
29- j	0.000	0.000	0.000	0.000
30- i	0.000	0.000	0.000	0.000
30- j	0.000	0.000	0.000	0.000
31- j	0.000	0.000	0.000	0.000
32- j	0.000	0.000	0.000	0.000
33- i	0.000	0.000	0.000	0.000
33- j	0.000	0.000	0.000	0.000
34- j	0.000	0.000	0.000	0.000
35- j	0.000	0.000	0.000	0.000
36- j	0.000	0.000	0.000	0.000

9) 支点移動Nmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000
23- i	0.000	0.000	0.000	0.000
23- j	0.000	0.000	0.000	0.000
24- j	0.000	0.000	0.000	0.000
25- j	0.000	0.000	0.000	0.000
26- i	0.000	0.000	0.000	0.000
26- j	0.000	0.000	0.000	0.000
27- j	0.000	0.000	0.000	0.000
28- j	0.000	0.000	0.000	0.000
29- j	0.000	0.000	0.000	0.000
30- i	0.000	0.000	0.000	0.000
30- j	0.000	0.000	0.000	0.000
31- j	0.000	0.000	0.000	0.000
32- j	0.000	0.000	0.000	0.000
33- i	0.000	0.000	0.000	0.000
33- j	0.000	0.000	0.000	0.000
34- j	0.000	0.000	0.000	0.000
35- j	0.000	0.000	0.000	0.000
36- j	0.000	0.000	0.000	0.000

10) 支点移動Nmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000
23- i	0.000	0.000	0.000	0.000
23- j	0.000	0.000	0.000	0.000
24- j	0.000	0.000	0.000	0.000
25- j	0.000	0.000	0.000	0.000
26- i	0.000	0.000	0.000	0.000
26- j	0.000	0.000	0.000	0.000
27- j	0.000	0.000	0.000	0.000
28- j	0.000	0.000	0.000	0.000
29- j	0.000	0.000	0.000	0.000
30- i	0.000	0.000	0.000	0.000
30- j	0.000	0.000	0.000	0.000
31- j	0.000	0.000	0.000	0.000
32- j	0.000	0.000	0.000	0.000
33- i	0.000	0.000	0.000	0.000
33- j	0.000	0.000	0.000	0.000
34- j	0.000	0.000	0.000	0.000
35- j	0.000	0.000	0.000	0.000
36- j	0.000	0.000	0.000	0.000

11) 活荷重Mmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	52.203	-281.131	301.086	0.000
1-j	560.225	184.054	-303.222	0.000
2-i	560.225	184.056	-302.465	0.000
2-j	824.148	141.925	-218.603	0.000
3-i	824.148	141.925	-218.359	0.000
3-j	1093.490	115.103	-190.871	0.000
4-i	1093.490	115.104	-190.663	0.000
4-j	1259.156	115.593	-172.453	0.000
5-i	1259.156	115.594	-172.330	0.000
5-j	1333.992	122.990	-166.495	0.000
6-i	1381.200	-98.380	-208.232	0.000
6-j	1324.082	-84.738	-202.741	0.000
7-i	1324.082	-84.737	-202.617	0.000
7-j	1209.998	-57.961	-176.216	0.000
8-i	1209.998	-57.960	-175.995	0.000
8-j	1263.644	169.559	162.957	0.000
9-i	1263.644	169.562	163.937	0.000
9-j	1637.313	124.004	269.224	0.000
10-i	1637.313	124.006	270.205	0.000
10-j	1884.009	66.630	362.350	0.000
11-i	1884.009	66.632	363.331	0.000
11-j	1963.178	0.801	444.363	0.000
12-i	1963.178	0.803	445.343	0.000
12-j	1892.094	-64.130	359.667	0.000
13-i	1892.094	-64.128	360.648	0.000
13-j	1651.227	-122.385	267.337	0.000
14-i	1651.227	-122.382	268.318	0.000
14-j	1280.187	-168.710	161.385	0.000
15-i	1280.187	-168.708	162.365	0.000
15-j	1244.622	60.183	-184.589	0.000
16-i	1244.622	60.183	-184.369	0.000
16-j	1362.854	87.227	-211.520	0.000
17-i	1362.854	87.227	-211.396	0.000
17-j	1421.651	101.036	-217.151	0.000
18-i	1372.467	-130.715	-171.980	0.000
18-j	1292.382	-123.627	-177.975	0.000
19-i	1292.382	-123.627	-177.855	0.000
19-j	1118.619	-123.587	-195.557	0.000
20-i	1118.619	-123.587	-195.353	0.000
20-j	836.484	-149.850	-222.055	0.000
21-i	836.484	-149.850	-221.816	0.000
21-j	546.691	-183.774	-297.946	0.000
22-i	546.691	-183.772	-297.202	0.000
22-j	53.969	284.838	299.378	0.000
23-i	37.971	-8.407	474.773	0.000
23-j	29.613	-8.253	463.484	0.000
24-j	50.586	9.999	-305.893	0.000
25-j	55.095	10.005	-307.128	0.000
26-i	204.790	-198.580	963.084	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	100.033	17.886	735.955	0.000
28-j	102.845	17.886	735.955	0.000
29-i	155.683	-333.290	578.723	0.000
29-j	376.380	303.852	151.025	0.000
30-i	53.969	-10.573	-396.962	0.000
30-j	43.109	-10.551	-399.325	0.000
31-j	47.458	8.830	406.718	0.000
32-j	51.302	8.835	407.886	0.000
33-i	58.232	-60.134	-245.200	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	126.056	23.721	550.537	0.000
35-j	129.644	23.721	550.537	0.000
36-i	179.495	-197.947	761.942	0.000
36-j	501.440	477.872	504.208	0.000

12) 活荷重Mmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	-37.971	343.074	-362.715	0.000
1-j	-642.962	-307.752	298.457	0.000
2-i	-642.962	-307.752	298.483	0.000
2-j	-1370.615	-326.635	274.707	0.000
3-j	-2163.133	-361.867	247.199	0.000
4-j	-2788.107	-405.824	228.988	0.000
5-j	-3082.314	-431.780	223.153	0.000
6-i	-3260.338	561.273	380.110	0.000
6-j	-2883.214	519.216	373.502	0.000
7-i	-2883.214	519.216	373.505	0.000
7-j	-2067.172	319.185	-15.664	0.000
8-j	-1328.136	239.111	-69.788	0.000
9-j	-791.566	176.265	-136.579	0.000
10-j	-407.576	130.632	-203.823	0.000
11-j	-135.910	-68.849	-233.314	0.000
12-j	-404.554	-127.777	-194.491	0.000
13-j	-780.546	-172.652	-127.452	0.000
14-j	-1307.297	-234.918	-60.282	0.000
15-j	-2035.387	-314.866	-5.290	0.000
16-j	-2852.979	-516.313	380.048	0.000
17-i	-2852.979	-516.313	380.050	0.000
17-j	-3227.828	-558.531	386.945	0.000
18-i	-3051.075	433.285	223.796	0.000
18-j	-2755.881	407.614	229.791	0.000
19-j	-2144.497	365.281	247.493	0.000
20-j	-1359.249	330.644	274.221	0.000
21-i	-1359.249	330.644	274.222	0.000
21-j	-636.844	311.880	297.368	0.000
22-i	-636.844	311.880	297.394	0.000
22-j	-38.216	-345.076	-359.314	0.000
23-i	-52.203	9.927	-396.045	0.000
23-j	-41.899	9.905	-398.392	0.000
24-j	-47.380	-8.604	415.529	0.000
25-j	-51.128	-8.610	416.763	0.000
26-i	-56.239	58.094	-235.597	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	-127.778	-23.730	557.432	0.000
28-j	-131.371	-23.730	557.432	0.000
29-i	-180.980	202.194	772.818	0.000
29-j	-495.405	-477.620	502.395	0.000
30-i	-38.216	8.706	472.663	0.000
30-j	-29.675	8.488	457.471	0.000
31-j	-52.888	-10.630	-307.209	0.000
32-j	-57.681	-10.635	-308.377	0.000
33-i	-204.255	198.172	963.174	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	-104.696	-18.954	740.242	0.000
35-j	-107.676	-18.954	740.242	0.000
36-i	-163.216	336.623	580.489	0.000
36-j	-392.713	-310.446	140.990	0.000

13) 活荷重Smax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	-37.598	353.717	-373.742	0.000
1-j	516.887	244.517	-259.307	0.000
2-i	516.887	244.518	-258.836	0.000
2-j	778.145	175.810	-191.755	0.000
3-i	778.145	175.810	-191.633	0.000
3-j	1050.700	159.412	-172.435	0.000
4-i	1050.700	159.413	-172.350	0.000
4-j	1238.809	153.011	-164.787	0.000
5-i	1238.809	153.011	-164.751	0.000
5-j	1324.138	151.491	-162.921	0.000
6-i	-2251.356	763.401	265.635	0.000
6-j	-1873.496	735.660	278.039	0.000
7-i	-1873.496	735.661	278.399	0.000
7-j	-964.388	660.844	305.386	0.000
8-i	-964.388	660.845	305.877	0.000
8-j	-9.694	563.137	324.334	0.000
9-i	-9.694	563.138	324.825	0.000
9-j	660.630	470.583	321.414	0.000
10-i	660.630	470.584	321.905	0.000
10-j	1084.046	383.672	297.436	0.000
11-i	1084.046	383.673	297.926	0.000
11-j	1292.741	302.942	254.558	0.000
12-i	1292.741	302.943	255.048	0.000
12-j	1316.221	228.871	195.969	0.000
13-i	1316.221	228.872	196.460	0.000
13-j	1179.939	161.778	125.896	0.000
14-i	1179.939	161.779	126.386	0.000
14-j	985.210	138.497	-191.248	0.000
15-i	985.210	138.497	-191.121	0.000
15-j	1178.509	127.622	-209.821	0.000
16-i	1178.509	127.622	-209.728	0.000
16-j	1346.507	123.377	-217.796	0.000
17-i	1346.507	123.378	-217.762	0.000
17-j	1416.186	122.610	-219.384	0.000
18-i	-2109.983	697.197	-46.272	0.000
18-j	-1816.176	658.613	-64.992	0.000
19-i	-1816.176	658.614	-64.671	0.000
19-j	-1300.650	572.224	-105.849	0.000
20-i	-1300.650	572.225	-105.386	0.000
20-j	-743.364	421.685	-100.290	0.000
21-i	-743.364	421.686	-99.827	0.000
21-j	-618.249	327.718	277.262	0.000
22-i	-618.249	327.718	277.382	0.000
22-j	50.808	300.696	316.949	0.000
23-i	-51.156	10.072	-337.956	0.000
23-j	-40.684	10.072	-337.956	0.000
24-j	50.095	10.072	-337.956	0.000
25-j	54.637	10.072	-337.956	0.000
26-i	-56.239	58.094	-235.597	0.000
26-j	0.000	58.094	-235.597	0.000
27-i	0.000	17.886	735.955	0.000
27-j	100.033	17.886	735.955	0.000
28-j	102.845	17.886	735.955	0.000
29-i	-157.421	310.509	720.205	0.000
29-j	208.747	310.509	720.205	0.000
30-i	-37.249	8.853	427.627	0.000
30-j	-28.452	8.853	427.627	0.000
31-j	46.855	8.853	427.627	0.000
32-j	50.711	8.853	427.627	0.000
33-i	-204.255	198.172	963.174	0.000
33-j	0.000	198.172	963.174	0.000
34-i	0.000	23.721	550.537	0.000
34-j	126.056	23.721	550.537	0.000
35-j	129.644	23.721	550.537	0.000
36-i	-112.257	488.249	549.933	0.000
36-j	489.297	488.249	549.933	0.000

14) 活荷重Smin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	49.102	-296.625	318.501	0.000
1-j	-623.355	-323.938	277.449	0.000
2-i	-623.355	-323.938	277.571	0.000
2-j	-744.066	-423.564	-107.514	0.000
3-i	-744.066	-423.563	-107.042	0.000
3-j	-1293.809	-572.687	-106.237	0.000
4-i	-1293.809	-572.686	-105.766	0.000
4-j	-1829.877	-660.962	-63.496	0.000
5-i	-1829.877	-660.961	-63.166	0.000
5-j	-2126.894	-699.267	-44.471	0.000
6-i	1375.818	-119.700	-210.356	0.000
6-j	1308.022	-120.468	-208.773	0.000
7-i	1308.022	-120.468	-208.739	0.000
7-j	1145.030	-124.698	-200.762	0.000
8-i	1145.030	-124.698	-200.669	0.000
8-j	958.349	-135.522	-182.052	0.000
9-i	958.349	-135.521	-181.925	0.000
9-j	1168.735	-160.217	129.971	0.000
10-i	1168.735	-160.216	130.462	0.000
10-j	1308.540	-227.020	200.459	0.000
11-i	1308.540	-227.019	200.950	0.000
11-j	1290.474	-300.859	259.424	0.000
12-i	1290.474	-300.857	259.915	0.000
12-j	1088.526	-381.432	302.661	0.000
13-i	1088.526	-381.431	303.152	0.000
13-j	672.399	-468.276	327.014	0.000
14-i	672.399	-468.275	327.504	0.000
14-j	8.976	-560.859	330.361	0.000
15-i	8.976	-560.858	330.851	0.000
15-j	-940.156	-658.695	311.927	0.000
16-i	-940.156	-658.694	312.417	0.000
16-j	-1846.516	-733.666	285.158	0.000
17-i	-1846.516	-733.665	285.517	0.000
17-j	-2223.718	-761.473	273.030	0.000
18-i	1362.631	-159.033	-168.244	0.000
18-j	1272.318	-160.586	-170.157	0.000
19-i	1272.318	-160.586	-170.121	0.000
19-j	1077.620	-166.863	-177.579	0.000
20-i	1077.620	-166.863	-177.496	0.000
20-j	792.783	-182.940	-196.229	0.000
21-i	792.783	-182.940	-196.109	0.000
21-j	505.073	-243.759	-254.905	0.000
22-i	505.073	-243.758	-254.442	0.000
22-j	-37.879	-351.311	-365.956	0.000
23-i	36.977	-8.647	437.275	0.000
23-j	28.290	-8.647	437.275	0.000
24-j	-47.011	-8.647	437.275	0.000
25-j	-50.779	-8.647	437.275	0.000
26-i	204.790	-198.580	963.084	0.000
26-j	0.000	-198.580	963.084	0.000
27-i	0.000	-23.730	557.432	0.000
27-j	-127.778	-23.730	557.432	0.000
28-j	-131.371	-23.730	557.432	0.000
29-i	103.561	-488.249	548.237	0.000
29-j	-483.675	-488.249	548.237	0.000
30-i	52.871	-10.704	-339.131	0.000
30-j	41.858	-10.704	-339.131	0.000
31-j	-52.411	-10.704	-339.131	0.000
32-j	-57.238	-10.704	-339.131	0.000
33-i	58.232	-60.134	-245.200	0.000
33-j	0.000	-60.134	-245.200	0.000
34-i	0.000	-18.954	740.242	0.000
34-j	-104.696	-18.954	740.242	0.000
35-j	-107.676	-18.954	740.242	0.000
36-i	-17.571	-310.509	134.374	0.000
36-j	-392.667	-310.509	134.374	0.000

15) 活荷重Nmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	48.644	-296.539	318.573	0.000
1-j	-629.439	-296.539	318.573	0.000
2-j	-1307.523	-296.539	318.573	0.000
3-j	-1985.607	-296.539	318.573	0.000
4-j	-2460.798	-296.539	318.573	0.000
5-j	-2663.690	-296.539	318.573	0.000
6-i	-2792.119	558.425	445.066	0.000
6-j	-2409.182	541.274	445.066	0.000
7-i	-2409.182	541.274	445.193	0.000
7-j	-1419.022	493.937	445.193	0.000
8-i	-1419.022	493.937	445.413	0.000
8-j	-227.784	429.448	445.413	0.000
9-i	-227.784	429.449	445.667	0.000
9-j	781.596	364.960	445.667	0.000
10-i	781.596	364.960	445.923	0.000
10-j	1608.058	286.358	445.923	0.000
11-i	1622.467	280.129	446.596	0.000
11-j	1960.523	-5.465	446.596	0.000
12-i	1960.523	-5.462	447.576	0.000
12-j	1597.123	-291.056	447.576	0.000
13-i	1611.998	-284.825	448.229	0.000
13-j	789.476	-363.427	448.229	0.000
14-i	789.476	-363.426	448.485	0.000
14-j	-215.964	-427.915	448.485	0.000
15-i	-215.964	-427.914	448.739	0.000
15-j	-1403.262	-492.403	448.739	0.000
16-i	-1403.262	-492.403	448.959	0.000
16-j	-2390.530	-539.741	448.959	0.000
17-i	-2390.530	-539.740	449.087	0.000
17-j	-2772.419	-556.892	449.087	0.000
18-i	-2644.932	300.619	317.037	0.000
18-j	-2439.247	300.619	317.037	0.000
19-j	-1971.115	300.619	317.037	0.000
20-j	-1297.298	300.619	317.037	0.000
21-j	-623.481	300.619	317.037	0.000
22-j	50.336	300.619	317.037	0.000
23-i	37.573	-8.450	489.138	0.000
23-j	29.112	-8.450	489.138	0.000
24-j	-44.228	-8.450	489.138	0.000
25-j	-47.897	-8.450	489.138	0.000
26-i	193.399	-186.244	1032.012	0.000
26-j	0.000	-186.244	1032.012	0.000
27-i	0.000	8.838	1046.643	0.000
27-j	44.734	8.838	1046.643	0.000
28-j	45.992	8.838	1046.643	0.000
29-i	-118.974	10.616	1101.889	0.000
29-j	-146.716	10.616	1101.889	0.000
30-i	-37.852	8.684	481.218	0.000
30-j	-29.252	8.684	481.218	0.000
31-j	44.368	8.684	481.218	0.000
32-j	48.138	8.684	481.218	0.000
33-i	-192.125	185.036	1031.285	0.000
33-j	0.000	185.036	1031.285	0.000
34-i	0.000	-9.955	1045.726	0.000
34-j	-50.395	-9.955	1045.726	0.000
35-j	-51.829	-9.955	1045.726	0.000
36-i	113.570	-1.358	1094.723	0.000
36-j	152.968	-1.358	1094.723	0.000

16) 活荷重Nmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	-37.555	353.710	-373.750	0.000
1-j	452.342	79.019	-373.750	0.000
2-i	452.342	79.021	-372.807	0.000
2-j	342.550	-195.670	-372.807	0.000
3-i	342.550	-195.668	-371.992	0.000
3-j	-285.289	-341.425	-371.992	0.000
4-i	-285.289	-341.424	-371.730	0.000
4-j	-842.051	-384.892	-371.730	0.000
5-i	-842.051	-384.892	-371.607	0.000
5-j	-1103.032	-403.451	-371.607	0.000
6-i	-1221.509	92.958	-279.080	0.000
6-j	-1163.291	92.958	-279.080	0.000
7-j	-1002.610	92.958	-279.080	0.000
8-j	-783.710	92.958	-279.080	0.000
9-j	-564.810	92.958	-279.080	0.000
10-j	-345.910	92.958	-279.080	0.000
11-j	-127.011	92.958	-279.080	0.000
12-j	91.889	92.958	-279.080	0.000
13-j	310.789	92.958	-279.080	0.000
14-j	529.688	92.958	-279.080	0.000
15-j	748.588	92.958	-279.080	0.000
16-j	909.270	92.958	-279.080	0.000
17-j	967.488	92.958	-279.080	0.000
18-i	-1057.367	401.901	-368.100	0.000
18-j	-797.973	383.318	-368.100	0.000
19-i	-797.973	383.318	-367.980	0.000
19-j	-259.561	341.025	-367.980	0.000
20-i	-259.561	341.025	-367.709	0.000
20-j	346.922	187.887	-367.709	0.000
21-i	346.922	187.889	-366.890	0.000
21-j	443.006	-81.708	-366.890	0.000
22-i	443.006	-81.706	-365.964	0.000
22-j	-37.832	-351.303	-365.964	0.000
23-i	-48.802	8.868	-417.879	0.000
23-j	-39.518	8.868	-417.879	0.000
24-j	40.966	8.868	-417.879	0.000
25-j	44.993	8.868	-417.879	0.000
26-i	-56.237	58.093	-235.605	0.000
26-j	0.000	58.093	-235.605	0.000
27-i	0.000	10.395	-240.839	0.000
27-j	55.570	10.395	-240.839	0.000
28-j	57.132	10.395	-240.839	0.000
29-i	65.484	242.515	-103.425	0.000
29-j	343.786	242.515	-103.425	0.000
30-i	50.500	-9.473	-419.120	0.000
30-j	40.686	-9.473	-419.120	0.000
31-j	-43.315	-9.473	-419.120	0.000
32-j	-47.617	-9.473	-419.120	0.000
33-i	58.230	-60.133	-245.209	0.000
33-j	0.000	-60.133	-245.209	0.000
34-i	0.000	-10.513	-250.609	0.000
34-j	-55.514	-10.513	-250.609	0.000
35-j	-57.095	-10.513	-250.609	0.000
36-i	-65.173	-251.773	-107.716	0.000
36-j	-361.240	-251.773	-107.716	0.000

17) 直ブレ2次

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	-68.050	170.696	-197.038	0.000
1-j	359.815	170.696	-197.038	0.000
2-j	787.679	170.696	-197.038	0.000
3-j	1215.544	170.696	-197.038	0.000
4-j	1515.385	170.696	-197.038	0.000
5-j	1643.408	170.696	-197.038	0.000
6-i	1690.498	3.798	-238.878	0.000
6-j	1693.347	3.798	-238.878	0.000
7-j	1701.208	3.798	-238.878	0.000
8-j	1711.918	3.798	-238.878	0.000
9-j	1722.628	3.798	-238.878	0.000
10-j	1733.338	3.798	-238.878	0.000
11-j	1744.048	3.798	-238.878	0.000
12-j	1754.758	3.798	-238.878	0.000
13-j	1765.468	3.798	-238.878	0.000
14-j	1776.178	3.798	-238.878	0.000
15-j	1786.888	3.798	-238.878	0.000
16-j	1794.750	3.798	-238.878	0.000
17-j	1797.598	3.798	-238.878	0.000
18-i	1770.034	-182.774	-213.266	0.000
18-j	1632.952	-182.774	-213.266	0.000
19-j	1320.960	-182.774	-213.266	0.000
20-j	871.886	-182.774	-213.266	0.000
21-j	422.811	-182.774	-213.266	0.000
22-j	-26.263	-182.774	-213.266	0.000
23-i	68.050	-7.610	260.583	0.000
23-j	59.335	-7.610	260.583	0.000
24-j	-16.208	-7.610	260.583	0.000
25-j	-19.987	-7.610	260.583	0.000
26-i	-47.090	42.498	-166.732	0.000
26-j	0.000	42.498	-166.732	0.000
27-i	0.000	12.899	-171.579	0.000
27-j	79.041	12.899	-171.579	0.000
28-j	81.263	12.899	-171.579	0.000
29-i	61.275	238.861	4.740	0.000
29-j	375.021	238.861	4.740	0.000
30-i	-26.263	4.488	280.836	0.000
30-j	-21.177	4.488	280.836	0.000
31-j	22.352	4.488	280.836	0.000
32-j	24.581	4.488	280.836	0.000
33-i	27.564	-24.876	-186.672	0.000
33-j	0.000	-24.876	-186.672	0.000
34-i	0.000	7.917	-188.155	0.000
34-j	47.915	7.917	-188.155	0.000
35-j	49.279	7.917	-188.155	0.000
36-i	73.860	-238.861	-4.740	0.000
36-j	-247.535	-238.861	-4.740	0.000

18) 有ブレ2次

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	-60.550	151.884	-175.322	0.000
1-j	316.993	150.382	-173.589	0.000
2-j	691.947	149.950	-173.091	0.000
3-j	1077.403	151.298	-174.646	0.000
4-j	1353.035	152.409	-175.928	0.000
5-j	1472.373	152.931	-176.532	0.000
6-i	1515.990	3.406	-214.219	0.000
6-j	1510.619	3.388	-213.101	0.000
7-j	1504.197	3.358	-211.214	0.000
8-j	1534.553	3.404	-214.129	0.000
9-j	1544.905	3.406	-214.233	0.000
10-j	1537.573	3.369	-211.899	0.000
11-j	1553.403	3.383	-212.766	0.000
12-j	1567.304	3.392	-213.359	0.000
13-j	1586.210	3.412	-214.623	0.000
14-j	1592.462	3.405	-214.170	0.000
15-j	1604.113	3.409	-214.444	0.000
16-j	1613.795	3.415	-214.793	0.000
17-j	1621.577	3.426	-215.487	0.000
18-i	1596.523	-164.858	-192.360	0.000
18-j	1469.466	-164.476	-191.914	0.000
19-j	1183.374	-163.737	-191.053	0.000
20-j	780.202	-163.555	-190.840	0.000
21-j	377.845	-163.336	-190.585	0.000
22-j	-23.350	-162.504	-189.614	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

19) 直ブレ2次(外)

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

20) 有ブレ2次(外)

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

21) 場所打ち床版荷重

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

22) 直ブレ

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	446.053	0.000	9179.851	0.000
1-j	1518.658	0.000	9372.127	0.000
2-j	2474.755	0.000	9613.159	0.000
3-j	3105.207	0.000	9735.203	0.000
4-j	3661.764	0.000	9823.079	0.000
5-j	3859.506	0.000	9861.285	0.000
6-i	3860.223	0.000	9863.117	0.000
6-j	3638.999	0.000	9884.731	0.000
7-j	2532.402	0.000	9923.055	0.000
8-i	2532.400	0.000	9923.055	0.000
8-j	-1151.670	0.000	9695.051	0.000
9-i	-1151.671	0.000	9695.050	0.000
9-j	-2905.267	0.000	9481.141	0.000
10-j	-4383.141	0.000	9383.266	0.000
11-j	-4528.502	0.000	9287.823	0.000
12-j	-4178.214	0.000	9530.686	0.000
13-j	-2925.194	0.000	9661.476	0.000
14-j	-1455.039	0.000	9804.983	0.000
15-j	228.559	0.000	10058.447	0.000
16-i	228.560	0.000	10058.447	0.000
16-j	2455.216	0.000	10038.599	0.000
17-j	2690.608	0.000	9949.494	0.000
18-i	2690.545	0.000	9949.262	0.000
18-j	2492.236	0.000	9913.092	0.000
19-j	1946.527	0.000	9832.419	0.000
20-j	738.174	0.000	9625.761	0.000
21-j	-415.675	0.000	9515.319	0.000
22-j	-960.405	0.000	9339.479	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

23) 有ブレ

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	396.894	0.000	8168.142	0.000
1-j	1337.923	0.000	8256.753	0.000
2-j	2173.981	0.000	8444.806	0.000
3-j	2752.315	0.000	8628.845	0.000
4-j	3269.463	0.000	8770.690	0.000
5-j	3457.834	0.000	8834.985	0.000
6-i	3461.737	0.000	8844.960	0.000
6-j	3246.317	0.000	8818.077	0.000
7-j	2239.133	0.000	8773.901	0.000
8-i	2239.132	0.000	8773.901	0.000
8-j	-1032.349	0.000	8690.584	0.000
9-i	-1032.351	0.000	8690.583	0.000
9-j	-2605.532	0.000	8502.974	0.000
10-j	-3888.104	0.000	8323.510	0.000
11-j	-4033.482	0.000	8272.551	0.000
12-j	-3731.871	0.000	8512.559	0.000
13-j	-2628.182	0.000	8680.491	0.000
14-j	-1304.539	0.000	8790.818	0.000
15-j	205.180	0.000	9029.601	0.000
16-i	205.182	0.000	9029.601	0.000
16-j	2207.671	0.000	9026.465	0.000
17-j	2427.143	0.000	8975.236	0.000
18-i	2426.799	0.000	8973.964	0.000
18-j	2242.721	0.000	8920.624	0.000
19-j	1743.785	0.000	8808.316	0.000
20-j	660.551	0.000	8613.561	0.000
21-j	-371.468	0.000	8503.365	0.000
22-j	-853.892	0.000	8303.684	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

24) 直プレ(外)

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

25) 有プレ(外)

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

26) 直ブレ1次(PC2)

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

27) 有ブレ1次(PC2)

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

28) 直ブレ2次(PC2)

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

29) 有ブレ2次(PC2)

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000
23-i	0.000	0.000	0.000	0.000
23-j	0.000	0.000	0.000	0.000
24-j	0.000	0.000	0.000	0.000
25-j	0.000	0.000	0.000	0.000
26-i	0.000	0.000	0.000	0.000
26-j	0.000	0.000	0.000	0.000
27-j	0.000	0.000	0.000	0.000
28-j	0.000	0.000	0.000	0.000
29-j	0.000	0.000	0.000	0.000
30-i	0.000	0.000	0.000	0.000
30-j	0.000	0.000	0.000	0.000
31-j	0.000	0.000	0.000	0.000
32-j	0.000	0.000	0.000	0.000
33-i	0.000	0.000	0.000	0.000
33-j	0.000	0.000	0.000	0.000
34-j	0.000	0.000	0.000	0.000
35-j	0.000	0.000	0.000	0.000
36-j	0.000	0.000	0.000	0.000

4.2 変位

1) 自重

節点名	面内解析結果		
	x(mm)	y(mm)	z(mrad)
1	-0.19099	-0.01892	0.15876
2	-0.18727	-0.47467	0.18326
3	-0.18409	-0.81098	0.05222
4	-0.18301	-0.64075	-0.22392
5	-0.18423	-0.03835	-0.47907
6	-0.18534	0.36529	-0.60032
7	-0.18936	0.86622	-0.73184
8	-0.20262	2.73842	-1.04638
9	-0.22435	6.10598	-1.27852
10	-0.24703	9.62179	-1.15538
11	-0.26649	12.27326	-0.68383
12	-0.27955	13.28176	-0.01658
13	-0.28504	12.36264	0.65501
14	-0.28393	9.77673	1.13904
15	-0.27910	6.28319	1.28022
16	-0.27433	2.88516	1.06715
17	-0.27275	0.95742	0.76502
18	-0.27278	0.43007	0.63758
19	-0.27059	-0.00292	0.52005
20	-0.26682	-0.67172	0.27949
21	-0.26388	-0.99278	0.01592
22	-0.26274	-0.83862	-0.11007
23	-0.26203	-0.57047	-0.08737
24	-0.07545	-0.15930	0.15876
25	-0.42899	0.21958	0.37923
26	-0.85053	0.36529	-0.60032
27	-0.37364	0.06281	0.37923
28	-0.30930	0.07416	0.37923
29	0.00000	0.00000	0.00000
30	-0.32494	-0.64690	-0.08737
31	0.41890	0.21236	-0.35831
32	0.43369	0.43007	0.63758
33	0.36660	0.06424	-0.35831
34	0.30582	0.07496	-0.35831
35	0.00000	0.00000	0.00000

2) 乾燥収縮

節点名	面内解析結果		
	x(mm)	y(mm)	z(mrad)
1	3.63378	-4.25651	-0.49663
2	3.25424	-3.02690	-0.48239
3	2.87487	-1.85021	-0.45503
4	2.49574	-0.74850	-0.42327
5	2.23020	-0.02469	-0.40131
6	2.11687	0.27247	-0.39219
7	2.00363	0.56247	-0.38232
8	1.69132	1.31800	-0.34885
9	1.26647	2.20962	-0.28469
10	0.84252	2.89110	-0.19982
11	0.41962	3.31516	-0.10213
12	-0.00215	3.45757	-0.00007
13	-0.42280	3.31234	0.10188
14	-0.84235	2.88607	0.19924
15	-1.26092	2.20350	0.28365
16	-1.67873	1.31216	0.34731
17	-1.98509	0.55768	0.38047
18	-2.09604	0.26823	0.39023
19	-2.20704	-0.02831	0.39925
20	-2.45954	-0.72943	0.42037
21	-2.82268	-1.80388	0.45119
22	-3.18548	-2.94972	0.47780
23	-3.54805	-4.14612	0.49173
24	3.27237	-3.81738	-0.49663
25	0.14605	-0.05292	-0.13801
26	1.68230	0.27247	-0.39219
27	0.12590	0.00413	-0.13801
28	0.10249	0.00000	-0.13801
29	0.00000	0.00000	0.00000
30	-3.19398	-3.71592	0.49173
31	-0.15309	-0.05446	0.14201
32	-1.66364	0.26823	0.39023
33	-0.13236	0.00425	0.14201
34	-0.10827	0.00000	0.14201
35	0.00000	0.00000	0.00000

3) 活荷重 xmax

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	3.94994	-4.55619	-0.58130
2	3.94625	-3.11570	-0.56235
3	3.94282	-1.75267	-0.52035
4	3.93977	-0.50707	-0.46973
5	3.93788	0.28825	-0.43436
6	3.93714	0.60867	0.41989
7	3.93640	0.91768	-0.40387
8	3.93475	1.68618	-0.33647
9	3.93384	2.41614	-0.18022
10	3.93511	2.61289	0.03383
11	3.93882	2.19898	0.24329
12	3.94451	1.29135	0.37630
13	3.95103	0.17609	0.38988
14	3.95700	-0.79849	0.27963
15	3.96118	-1.32726	0.07718
16	3.96283	-1.23506	-0.15627
17	3.96233	-0.75339	-0.31441
18	0.27262	0.01294	0.27830
19	3.96195	-0.20461	-0.41403
20	3.96184	0.58775	-0.50678
21	3.96099	1.95576	-0.58896
22	3.95992	3.42709	-0.59770
23	0.00000	0.00000	0.00000
24	3.52774	-4.04844	-0.57888
25	0.27542	-0.09011	-0.24111
26	3.48106	0.60571	0.40209
27	0.24074	0.01132	0.40702
28	0.20090	0.00415	0.23479
29	0.20090	0.00415	0.07111
30	3.53789	4.36819	0.58378
31	0.36121	0.12473	-0.07147
32	3.96182	-0.49803	0.36716
33	3.56388	-0.49499	0.36148
34	0.31987	0.00437	0.27883
35	0.27262	0.01294	0.27830

4) 活荷重 xmin

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	-4.10695	5.06769	0.59741
2	-4.09588	3.56145	0.61012
3	-4.08488	2.02878	0.60126
4	-4.07455	0.60605	0.51516
5	-4.06813	-0.21991	0.41710
6	-4.06566	-0.51519	-0.36899
7	-4.06411	-0.77139	0.31495
8	-4.06069	-1.24935	0.15287
9	-4.05820	-1.32030	-0.08636
10	-4.05815	-0.75258	-0.29307
11	-4.05985	0.26865	-0.40334
12	-4.06206	1.41895	-0.38413
13	-4.06336	2.33377	-0.24342
14	-4.06267	2.73193	-0.02805
15	-4.05957	2.50660	0.19031
16	-4.05444	1.74072	0.34983
17	-4.04982	0.94198	0.41919
18	-0.22008	0.00399	-0.25095
19	-4.04619	0.28863	0.45091
20	-4.04176	-0.51272	0.48674
21	-4.03486	-1.77686	0.53859
22	-4.02741	-3.15924	0.58164
23	0.00000	0.00000	0.00000
24	-3.67303	4.54570	0.59499
25	-0.34518	0.12153	0.27958
26	-3.66598	-0.51222	-0.35118
27	-0.30490	0.00424	-0.03199
28	-0.25860	0.01263	-0.27264
29	-0.25860	0.01263	-0.12111
30	-3.58761	-4.09961	-0.59882
31	-0.29995	-0.09718	-0.45550
32	-4.04805	0.62121	-0.43584
33	-3.57400	0.61817	-0.39889
34	-0.26266	0.01166	-0.25104
35	-0.22008	0.00399	-0.25095

5) 活荷重 ymax

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	-4.10154	5.07415	0.59129
2	-4.05674	3.59586	0.59480
3	-3.93778	2.10703	0.58523
4	-3.54229	0.71690	0.50406
5	3.47434	0.33128	-0.29062
6	3.91147	0.61299	0.42325
7	2.73338	0.97032	-0.63009
8	2.40026	2.40893	-0.74143
9	1.96701	4.58116	-0.77615
10	1.50991	6.60592	-0.63711
11	0.84966	8.00880	-0.35259
12	-0.07866	8.53209	-0.00233
13	-1.07197	8.03319	0.34044
14	-1.69849	6.64662	0.63014
15	-2.11263	4.62583	0.77728
16	-2.51539	2.44403	0.74706
17	-2.81720	0.98969	0.64056
18	0.12537	0.02851	0.17287
19	-3.58306	0.33021	0.30816
20	3.42799	0.69094	-0.49377
21	3.82041	2.02987	-0.57398
22	3.92174	3.46043	-0.58314
23	0.00000	0.00000	0.00000
24	-3.66697	4.55291	0.58751
25	-0.34296	0.12755	0.28282
26	3.44248	0.61299	0.42325
27	-0.00201	0.02511	-0.50422
28	-0.11757	0.02803	-0.16837
29	-0.11757	0.02803	-0.01064
30	3.53148	4.37581	0.57636
31	0.35923	0.13027	0.03467
32	-4.02245	0.62549	-0.43970
33	-3.53524	0.62549	-0.38983
34	0.00060	0.02556	0.02319
35	0.12537	0.02851	0.17287

6) 活荷重 ymin

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	3.94453	-4.56265	-0.57518
2	3.90711	-3.15012	-0.54703
3	2.63093	-1.98078	-0.37414
4	2.04948	-0.94263	-0.45695
5	-2.23526	-0.32751	-0.05415
6	-4.03999	-0.51951	-0.37235
7	-3.97558	-0.79361	0.35432
8	-3.76016	-1.41135	0.24489
9	-3.51240	-1.84714	0.07572
10	-3.31621	-1.82296	-0.08048
11	-2.98224	-1.43824	-0.17637
12	1.74830	-0.95906	0.14621
13	2.93195	-1.44512	0.17122
14	3.25019	-1.81434	0.07568
15	3.44137	-1.82833	-0.07791
16	3.67556	-1.39001	-0.24428
17	3.87549	-0.77508	-0.35237
18	-0.21579	-0.00274	-0.26047
19	2.16511	-0.31159	0.05151
20	-2.16863	-0.92569	0.47226
21	-2.70473	-1.98194	0.39130
22	-3.98923	-3.19258	0.56708
23	0.00000	0.00000	0.00000
24	3.52169	-4.05566	-0.57140
25	0.27339	-0.09607	-0.24385
26	-3.62740	-0.51951	-0.37235
27	-0.19943	-0.00240	-0.35137
28	0.19636	-0.00257	0.24374
29	0.19636	-0.00257	0.05525
30	-3.58120	-4.10723	-0.59139
31	-0.29812	-0.10267	-0.54846
32	3.93622	-0.50231	0.37101
33	3.52512	-0.50231	0.35242
34	0.20811	-0.00245	0.19857
35	-0.21579	-0.00274	-0.26047

7) 活荷重 zmax

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	-4.02981	4.92958	0.60816
2	-4.05666	3.46011	0.61543
3	-4.08314	2.04199	0.60149
4	-3.97387	0.67974	0.52862
5	-3.81661	-0.15862	0.45196
6	2.37031	0.44967	0.62220
7	-3.65727	-0.75913	0.37472
8	-3.39854	-1.36659	0.25825
9	-1.76806	-1.33708	0.10188
10	3.32084	0.70273	0.17439
11	3.78214	1.02219	0.28298
12	2.72027	4.65856	0.38869
13	2.11460	5.62096	0.60688
14	1.03540	5.41228	0.77221
15	-0.56620	4.19246	0.82673
16	-1.95449	2.36695	0.76985
17	-2.36913	0.93938	0.67254
18	0.26644	0.01593	0.29050
19	-2.57403	0.02247	0.59070
20	-2.77987	-0.86957	0.50788
21	-4.03275	-1.79125	0.53888
22	-3.99297	-3.06744	0.58634
23	0.00000	0.00000	0.30591
24	-3.58723	4.39184	0.60816
25	-0.34219	0.12472	0.28417
26	1.68087	0.44967	0.62220
27	0.17579	0.01137	0.88274
28	0.19587	0.00064	0.24505
29	0.06783	0.01790	0.07276
30	3.46144	4.22716	0.59569
31	0.08183	0.06134	1.01524
32	3.64764	-0.45935	0.41130
33	3.54380	-0.48316	0.36367
34	0.31573	0.00724	0.29050
35	0.26644	0.01593	0.29050

8) 活荷重 zmin

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	3.87280	-4.41809	-0.59205
2	3.90703	-3.01437	-0.56766
3	3.94109	-1.76588	-0.52059
4	2.70138	-0.88336	-0.49508
5	2.47525	0.01343	-0.58166
6	-3.73354	-0.47316	-0.41543
7	2.25584	0.91651	-0.66503
8	1.81711	2.32893	-0.76504
9	0.44384	4.16326	-0.82680
10	-1.19382	5.38493	-0.77630
11	-2.25978	5.62464	-0.61287
12	-2.83107	4.73073	-0.39391
13	-3.88605	1.07778	-0.28811
14	-3.40996	0.75683	-0.17564
15	1.86344	-1.36741	-0.10213
16	3.33234	-1.34774	-0.25700
17	3.57619	-0.74298	-0.37134
18	-0.21493	0.00064	-0.26189
19	3.72486	-0.14756	-0.44708
20	3.86493	0.65687	-0.51983
21	3.95888	1.97015	-0.58924
22	3.92548	3.33529	-0.60240
23	0.00000	0.00000	-0.39376
24	3.44194	-3.89459	-0.59205
25	0.27321	-0.09333	-0.24505
26	-3.27322	-0.47316	-0.41543
27	-0.08420	0.01635	-1.04325
28	-0.25250	0.01575	-0.28417
29	-0.24394	0.01468	-0.12626
30	-3.51116	-3.95858	-0.61072
31	0.08479	0.02739	-0.91195
32	-2.47652	0.46595	-0.63051
33	-3.55392	0.60635	-0.40108
34	-0.25936	0.00848	-0.26189
35	-0.21493	0.00064	-0.26189

9) 直ブレ2次

節点名	面内解析結果		
	x(mm)	y(mm)	z(mrad)
1	5.17184	-5.78783	-1.49111
2	4.89167	-2.32985	-1.20558
3	4.61684	0.09099	-0.67967
4	4.35411	1.11242	-0.10962
5	4.17944	0.98370	0.26670
6	4.10717	0.72614	0.42092
7	4.03533	0.35025	0.57961
8	3.83173	-1.35938	1.05327
9	3.54756	-5.13675	1.50858
10	3.26054	-9.38481	1.43030
11	2.96944	-12.73622	0.87486
12	2.67177	-14.05261	0.05110
13	2.36254	-13.05907	-0.73835
14	2.04137	-10.15984	-1.25766
15	1.71798	-6.37817	-1.36314
16	1.40087	-2.77259	-1.14122
17	1.17919	-0.69403	-0.83099
18	1.10267	-0.11842	-0.70357
19	1.02693	0.36183	-0.57949
20	0.85240	1.09775	-0.29458
21	0.59687	1.32891	0.06488
22	0.33676	0.90329	0.22714
23	0.07342	0.44299	0.10559
24	4.08669	-4.46938	-1.49111
25	0.37785	-0.12810	-0.33444
26	4.57358	0.72614	0.42092
27	0.32903	0.01016	-0.33444
28	0.27229	0.00015	-0.33444
29	0.00000	0.00000	0.00000
30	0.14945	0.53537	0.10559
31	-0.19139	-0.05245	0.13638
32	0.32307	-0.11842	-0.70357
33	-0.17148	0.00392	0.13638
34	-0.14834	-0.00016	0.13638
35	0.00000	0.00000	0.00000

10) 有ブレ2次

節点名	面内解析結果		
	x(mm)	y(mm)	z(mrad)
1	4.60185	-5.14995	-1.32678
2	4.30951	-2.05258	-1.06210
3	4.05572	0.07994	-0.59706
4	3.85929	0.98599	-0.09716
5	3.73168	0.87831	0.23813
6	3.68320	0.65118	0.37747
7	3.59988	0.31245	0.51706
8	3.38799	-1.20196	0.93130
9	3.18001	-4.60455	1.35228
10	2.92415	-8.41658	1.28273
11	2.63407	-11.29778	0.77605
12	2.37972	-12.51649	0.04551
13	2.11016	-11.66402	-0.65948
14	1.83410	-9.12825	-1.12996
15	1.54028	-5.71845	-1.22215
16	1.25758	-2.48899	-1.02449
17	1.06029	-0.62405	-0.74720
18	0.99458	-0.10682	-0.63460
19	0.92412	0.32560	-0.52148
20	0.76362	0.98342	-0.26390
21	0.53411	1.18917	0.05806
22	0.30095	0.80722	0.20298
23	0.06527	0.39386	0.09388
24	0.00000	0.00000	0.00000
25	0.00000	0.00000	0.00000
26	0.00000	0.00000	0.00000
27	0.00000	0.00000	0.00000
28	0.00000	0.00000	0.00000
29	0.00000	0.00000	0.00000
30	0.00000	0.00000	0.00000
31	0.00000	0.00000	0.00000
32	0.00000	0.00000	0.00000
33	0.00000	0.00000	0.00000
34	0.00000	0.00000	0.00000
35	0.00000	0.00000	0.00000

4.3 組合わせ断面力の抽出結果一覧

1) 曲げモーメントMz

部材No.		導入直後	死荷重時	全死荷重時	設計時	温度時
1-i	max	248.050	255.550	273.041	325.244	325.244
	min	248.050	255.550	273.041	235.070	235.070
1-j	max	163.097	120.276	215.268	775.493	775.493
	min	163.097	120.276	215.268	-427.694	-427.694
2-i	max	163.097	120.276	215.268	775.493	775.493
	min	163.097	120.276	215.268	-427.694	-427.694
2-j	max	-372.939	-468.671	-296.178	527.970	527.970
	min	-372.939	-468.671	-296.178	-1666.792	-1666.792
3-i	max	-372.939	-468.671	-296.178	527.970	527.970
	min	-372.939	-468.671	-296.178	-1666.792	-1666.792
3-j	max	-1377.192	-1515.332	-1265.338	-171.848	-171.848
	min	-1377.192	-1515.332	-1265.338	-3428.471	-3428.471
4-i	max	-1377.192	-1515.332	-1265.338	-171.848	-171.848
	min	-1377.192	-1515.332	-1265.338	-3428.471	-3428.471
4-j	max	-2372.524	-2534.874	-2230.568	-971.412	-971.412
	min	-2372.524	-2534.874	-2230.568	-5018.675	-5018.675
5-i	max	-2372.524	-2534.874	-2230.568	-971.412	-971.412
	min	-2372.524	-2534.874	-2230.568	-5018.675	-5018.675
5-j	max	-2873.430	-3044.465	-2716.970	-1382.978	-1382.978
	min	-2873.430	-3044.465	-2716.970	-5799.284	-5799.284
6-i	max	-3202.754	-3377.262	-3038.986	-1657.786	-1657.786
	min	-3202.754	-3377.262	-3038.986	-6299.324	-6299.324
6-j	max	-2441.112	-2623.840	-2285.662	-961.580	-961.580
	min	-2441.112	-2623.840	-2285.662	-5168.876	-5168.876
7-i	max	-2441.112	-2623.840	-2285.662	-961.580	-961.580
	min	-2441.112	-2623.840	-2285.662	-5168.876	-5168.876
7-j	max	-573.115	-770.126	-432.220	777.778	777.778
	min	-573.115	-770.126	-432.220	-2499.392	-2499.392
8-i	max	-573.115	-770.126	-432.220	777.778	777.778
	min	-573.115	-770.126	-432.220	-2499.392	-2499.392
8-j	max	1442.702	1265.337	1602.873	2866.517	2866.517
	min	1442.702	1265.337	1602.873	274.737	274.737
9-i	max	1442.702	1265.337	1602.873	2866.517	2866.517
	min	1442.702	1265.337	1602.873	274.737	274.737
9-j	max	2875.118	2697.394	3034.560	4671.872	4671.872
	min	2875.118	2697.394	3034.560	2242.993	2242.993
10-i	max	2875.118	2697.394	3034.560	4671.872	4671.872
	min	2875.118	2697.394	3034.560	2242.993	2242.993
10-j	max	3740.411	3544.645	3881.440	5765.449	5765.449
	min	3740.411	3544.645	3881.440	3473.864	3473.864
11-i	max	3740.411	3544.645	3881.440	5765.449	5765.449
	min	3740.411	3544.645	3881.440	3473.864	3473.864
11-j	max	4045.093	3854.447	4190.872	6154.050	6154.050
	min	4045.093	3854.447	4190.872	4054.962	4054.962
12-i	max	4045.093	3854.447	4190.872	6154.050	6154.050
	min	4045.093	3854.447	4190.872	4054.962	4054.962
12-j	max	3790.522	3603.067	3939.122	5831.216	5831.216
	min	3790.522	3603.067	3939.122	3534.568	3534.568
13-i	max	3790.522	3603.067	3939.122	5831.216	5831.216
	min	3790.522	3603.067	3939.122	3534.568	3534.568
13-j	max	2975.340	2796.082	3131.765	4782.993	4782.993

部材No.		導入直後	死荷重時	全死荷重時	設計時	温度時
	min	2975.340	2796.082	3131.765	2351.219	2351.219
14-i	max	2975.340	2796.082	3131.765	4782.993	4782.993
	min	2975.340	2796.082	3131.765	2351.219	2351.219
14-j	max	1593.035	1409.319	1744.632	3024.820	3024.820
	min	1593.035	1409.319	1744.632	437.335	437.335
15-i	max	1593.035	1409.319	1744.632	3024.820	3024.820
	min	1593.035	1409.319	1744.632	437.335	437.335
15-j	max	-372.671	-555.446	-220.503	1024.119	1024.119
	min	-372.671	-555.446	-220.503	-2255.890	-2255.890
16-i	max	-372.671	-555.446	-220.503	1024.119	1024.119
	min	-372.671	-555.446	-220.503	-2255.890	-2255.890
16-j	max	-2203.884	-2384.838	-2050.167	-687.313	-687.313
	min	-2203.884	-2384.838	-2050.167	-4903.146	-4903.146
17-i	max	-2203.884	-2384.838	-2050.167	-687.313	-687.313
	min	-2203.884	-2384.838	-2050.167	-4903.147	-4903.147
17-j	max	-2952.199	-3128.221	-2793.648	-1371.997	-1371.997
	min	-2952.199	-3128.221	-2793.648	-6021.476	-6021.476
18-i	max	-2609.695	-2783.206	-2459.337	-1086.869	-1086.869
	min	-2609.695	-2783.206	-2459.337	-5510.412	-5510.412
18-j	max	-2127.406	-2290.892	-1990.373	-697.991	-697.991
	min	-2127.406	-2290.892	-1990.373	-4746.255	-4746.255
19-i	max	-2127.406	-2290.892	-1990.373	-697.991	-697.991
	min	-2127.406	-2290.892	-1990.373	-4746.255	-4746.255
19-j	max	-1199.113	-1336.699	-1089.327	29.293	29.293
	min	-1199.113	-1336.699	-1089.327	-3233.824	-3233.824
20-i	max	-1199.113	-1336.699	-1089.327	29.293	29.293
	min	-1199.113	-1336.699	-1089.327	-3233.824	-3233.824
20-j	max	-261.243	-352.927	-182.051	654.432	654.432
	min	-261.243	-352.927	-182.051	-1541.300	-1541.300
21-i	max	-261.243	-352.927	-182.051	654.432	654.432
	min	-261.243	-352.927	-182.051	-1541.300	-1541.300
21-j	max	226.781	181.815	276.193	822.884	822.884
	min	226.781	181.815	276.193	-360.651	-360.651
22-i	max	226.781	181.815	276.193	822.884	822.884
	min	226.781	181.815	276.193	-360.651	-360.651
22-j	max	281.430	284.343	302.224	356.193	356.193
	min	281.430	284.343	302.224	264.008	264.008

2) せん断力Sy

部材No.		導入直後	死荷重時	全死荷重時	設計時	温度時
1-i	max	54.720	35.908	66.827	420.537	420.537
	min	54.720	35.908	66.827	-229.713	-229.713
1-j	max	-123.022	-143.336	-112.417	71.637	71.637
	min	-123.022	-143.336	-112.417	-420.169	-420.169
2-i	max	-123.022	-143.336	-112.417	71.639	71.639
	min	-123.022	-143.336	-112.417	-420.169	-420.169
2-j	max	-305.862	-326.608	-295.689	-153.764	-153.764
	min	-305.862	-326.608	-295.689	-622.324	-622.324
3-i	max	-305.862	-326.608	-295.689	-153.763	-153.763
	min	-305.862	-326.608	-295.689	-622.324	-622.324
3-j	max	-497.023	-516.422	-485.503	-370.399	-370.399
	min	-497.023	-516.422	-485.503	-847.370	-847.370
4-i	max	-497.023	-516.422	-485.503	-370.399	-370.399
	min	-497.023	-516.422	-485.503	-847.370	-847.370
4-j	max	-637.195	-655.482	-624.563	-508.970	-508.970
	min	-637.195	-655.482	-624.563	-1030.387	-1030.387
5-i	max	-637.195	-655.482	-624.563	-508.970	-508.970
	min	-637.195	-655.482	-624.563	-1030.387	-1030.387
5-j	max	-698.683	-716.448	-685.529	-562.539	-562.539
	min	-698.683	-716.448	-685.529	-1117.309	-1117.309
6-i	max	1046.295	1045.903	1045.771	1607.044	1607.044
	min	1046.295	1045.903	1045.771	947.391	947.391
6-j	max	984.911	984.501	984.369	1525.643	1525.643
	min	984.911	984.501	984.369	899.632	899.632
7-i	max	984.911	984.501	984.369	1525.644	1525.644
	min	984.911	984.501	984.369	899.632	899.632
7-j	max	821.390	820.950	820.818	1314.755	1314.755
	min	821.390	820.950	820.818	762.858	762.858
8-i	max	821.390	820.950	820.818	1314.755	1314.755
	min	821.390	820.950	820.818	762.858	762.858
8-j	max	610.037	609.644	609.512	1038.960	1038.960
	min	610.037	609.644	609.512	702.470	702.470
9-i	max	610.037	609.644	609.512	1038.961	1038.961
	min	610.037	609.644	609.512	702.470	702.470
9-j	max	406.767	406.375	406.243	771.203	771.203
	min	406.767	406.375	406.243	499.201	499.201
10-i	max	406.767	406.375	406.243	771.204	771.204
	min	406.767	406.375	406.243	499.201	499.201
10-j	max	207.248	206.819	206.688	493.046	493.046
	min	207.248	206.819	206.688	273.318	273.318
11-i	max	207.248	206.819	206.688	486.817	486.817
	min	207.248	206.819	206.688	273.320	273.320
11-j	max	8.885	8.470	8.338	101.296	101.296
	min	8.885	8.470	8.338	-60.511	-60.511
12-i	max	8.885	8.470	8.338	101.296	101.296
	min	8.885	8.470	8.338	-60.511	-60.511
12-j	max	-189.479	-189.884	-190.016	-97.058	-97.058
	min	-189.479	-189.884	-190.016	-481.072	-481.072
13-i	max	-189.479	-189.884	-190.016	-97.058	-97.058
	min	-189.479	-189.884	-190.016	-474.840	-474.840
13-j	max	-388.997	-389.382	-389.514	-296.556	-296.556
	min	-388.997	-389.382	-389.514	-752.940	-752.940

部材No.		導入直後	死荷重時	全死荷重時	設計時	温度時
14-i	max	-388.997	-389.382	-389.514	-296.556	-296.556
	min	-388.997	-389.382	-389.514	-752.940	-752.940
14-j	max	-592.267	-592.660	-592.791	-499.834	-499.834
	min	-592.267	-592.660	-592.791	-1020.706	-1020.706
15-i	max	-592.267	-592.660	-592.791	-499.834	-499.834
	min	-592.267	-592.660	-592.791	-1020.706	-1020.706
15-j	max	-803.620	-804.008	-804.140	-711.182	-711.182
	min	-803.620	-804.008	-804.140	-1296.543	-1296.543
16-i	max	-803.620	-804.008	-804.140	-711.182	-711.182
	min	-803.620	-804.008	-804.140	-1296.543	-1296.543
16-j	max	-967.141	-967.524	-967.655	-874.697	-874.697
	min	-967.141	-967.524	-967.655	-1507.396	-1507.396
17-i	max	-967.141	-967.524	-967.655	-874.697	-874.697
	min	-967.141	-967.524	-967.655	-1507.396	-1507.396
17-j	max	-1028.525	-1028.897	-1029.028	-927.992	-927.992
	min	-1028.525	-1028.897	-1029.028	-1587.559	-1587.559
18-i	max	673.858	691.775	660.640	1093.925	1093.925
	min	673.858	691.775	660.640	529.925	529.925
18-j	max	612.378	630.677	599.543	1007.157	1007.157
	min	612.378	630.677	599.543	475.916	475.916
19-i	max	612.378	630.677	599.543	1007.157	1007.157
	min	612.378	630.677	599.543	475.916	475.916
19-j	max	476.184	495.221	464.086	829.367	829.367
	min	476.184	495.221	464.086	340.499	340.499
20-i	max	476.184	495.221	464.086	829.367	829.367
	min	476.184	495.221	464.086	340.499	340.499
20-j	max	288.810	308.030	276.896	607.540	607.540
	min	288.810	308.030	276.896	127.045	127.045
21-i	max	288.810	308.030	276.896	607.540	607.540
	min	288.810	308.030	276.896	127.046	127.046
21-j	max	109.603	129.041	97.906	409.786	409.786
	min	109.603	129.041	97.906	-85.867	-85.867
22-i	max	109.603	129.041	97.906	409.786	409.786
	min	109.603	129.041	97.906	-85.866	-85.866
22-j	max	-64.613	-44.343	-75.477	225.142	225.142
	min	-64.613	-44.343	-75.477	-426.780	-426.780

5章 鋼材結果

5.1 断面諸数值一覽一覽(N用有効幅)

総断面

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 I(m ⁴)	図心位置		断面係数	
				yu(m)	yl(m)	Wu(m ³)	Wl(m ³)
1-i	1.0000	2.86900	0.31351	0.3919	-0.6081	0.79990	-0.51559
1-j	1.0506	2.91962	0.35797	0.4110	-0.6396	0.87102	-0.55965
2-i	1.0506	2.91962	0.35797	0.4110	-0.6396	0.87102	-0.55965
2-j	1.1660	3.03504	0.47262	0.4552	-0.7109	1.03832	-0.66487
3-i	1.1660	3.03504	0.47262	0.4552	-0.7109	1.03832	-0.66487
3-j	1.3216	3.19062	0.65770	0.5163	-0.8053	1.27385	-0.81671
4-i	1.3216	3.19062	0.65770	0.5163	-0.8053	1.27385	-0.81671
4-j	1.4546	3.32358	0.84513	0.5698	-0.8848	1.48322	-0.95518
5-i	1.4546	3.32358	0.84513	0.5698	-0.8848	1.48322	-0.95518
5-j	1.5000	3.36900	0.91557	0.5883	-0.9117	1.55632	-1.00425
6-i	1.5000	3.36900	0.91557	0.5883	-0.9117	1.55632	-1.00425
6-j	1.4432	3.31225	0.82806	0.5652	-0.8781	1.46509	-0.94306
7-i	1.4432	3.31225	0.82806	0.5652	-0.8781	1.46509	-0.94306
7-j	1.2674	3.13638	0.58909	0.4948	-0.7726	1.19052	-0.76251
8-i	1.2674	3.13638	0.58909	0.4948	-0.7726	1.19052	-0.76251
8-j	1.1128	2.98180	0.41741	0.4347	-0.6781	0.96030	-0.61553
9-i	1.1128	2.98180	0.41741	0.4347	-0.6781	0.96030	-0.61553
9-j	1.0334	2.90242	0.34248	0.4045	-0.6289	0.84669	-0.54453
10-i	1.0334	2.90242	0.34248	0.4045	-0.6289	0.84669	-0.54453
10-j	1.0042	2.87318	0.31705	0.3935	-0.6107	0.80572	-0.51918
11-i	1.0042	2.87318	0.31705	0.3935	-0.6107	0.80572	-0.51918
11-j	1.0000	2.86900	0.31351	0.3919	-0.6081	0.79990	-0.51559
12-i	1.0000	2.86900	0.31351	0.3919	-0.6081	0.79990	-0.51559
12-j	1.0042	2.87318	0.31705	0.3935	-0.6107	0.80572	-0.51918
13-i	1.0042	2.87318	0.31705	0.3935	-0.6107	0.80572	-0.51918
13-j	1.0334	2.90242	0.34248	0.4045	-0.6289	0.84669	-0.54453
14-i	1.0334	2.90242	0.34248	0.4045	-0.6289	0.84669	-0.54453
14-j	1.1128	2.98180	0.41741	0.4347	-0.6781	0.96030	-0.61553
15-i	1.1128	2.98180	0.41741	0.4347	-0.6781	0.96030	-0.61553
15-j	1.2674	3.13638	0.58909	0.4948	-0.7726	1.19052	-0.76251
16-i	1.2674	3.13638	0.58909	0.4948	-0.7726	1.19052	-0.76251
16-j	1.4432	3.31225	0.82806	0.5652	-0.8781	1.46509	-0.94306
17-i	1.4432	3.31225	0.82806	0.5652	-0.8781	1.46509	-0.94306
17-j	1.5000	3.36900	0.91557	0.5883	-0.9117	1.55632	-1.00425
18-i	1.5000	3.36900	0.91557	0.5883	-0.9117	1.55632	-1.00425
18-j	1.4536	3.32261	0.84366	0.5694	-0.8842	1.48167	-0.95414
19-i	1.4536	3.32261	0.84366	0.5694	-0.8842	1.48167	-0.95414
19-j	1.3216	3.19064	0.65774	0.5163	-0.8053	1.27389	-0.81674
20-i	1.3216	3.19064	0.65774	0.5163	-0.8053	1.27389	-0.81674
20-j	1.1658	3.03484	0.47241	0.4551	-0.7107	1.03802	-0.66468
21-i	1.1658	3.03484	0.47241	0.4551	-0.7107	1.03802	-0.66468
21-j	1.0503	2.91933	0.35770	0.4109	-0.6395	0.87060	-0.55939
22-i	1.0503	2.91933	0.35770	0.4109	-0.6395	0.87060	-0.55939
22-j	1.0000	2.86900	0.31351	0.3919	-0.6081	0.79990	-0.51559
23-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
23-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
24-i	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250
24-j	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250
25-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
25-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
26-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
26-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
27-i	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333
27-j	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333
28-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
28-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
29-i	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583
29-j	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583
30-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
30-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
31-i	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250
31-j	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250
32-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
32-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
33-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 I(m ⁴)	図心位置		断面係数	
				yu(m)	yl(m)	Wu(m ³)	Wl(m ³)
33-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
34-i	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333
34-j	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333
35-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
35-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000
36-i	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583
36-j	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583

純断面

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 l(m ⁴)	図心位置		断面係数		偏心量 ep(m)
				yu(m)	yl(m)	Wu(m ³)	Wl(m ³)	
1-i	1.0000	2.84245	0.31280	0.3924	-0.6076	0.79716	-0.51479	0.0486
1-j	1.0506	2.89308	0.35684	0.4125	-0.6382	0.86516	-0.55916	0.1620
2-i	1.0506	2.89308	0.35684	0.4125	-0.6382	0.86516	-0.55916	0.1620
2-j	1.1660	3.00849	0.47061	0.4574	-0.7086	1.02880	-0.66413	0.2574
3-i	1.1660	3.00849	0.47061	0.4574	-0.7086	1.02880	-0.66413	0.2574
3-j	1.3216	3.16407	0.65475	0.5190	-0.8027	1.26165	-0.81574	0.3190
4-i	1.3216	3.16407	0.65475	0.5190	-0.8027	1.26165	-0.81574	0.3190
4-j	1.4546	3.29704	0.84120	0.5728	-0.8818	1.46865	-0.95394	0.3728
5-i	1.4546	3.29704	0.84120	0.5728	-0.8818	1.46865	-0.95394	0.3728
5-j	1.5000	3.34245	0.91127	0.5914	-0.9086	1.54092	-1.00291	0.3914
6-i	1.5000	3.34245	0.91127	0.5914	-0.9086	1.54092	-1.00291	0.3914
6-j	1.4432	3.28570	0.82422	0.5681	-0.8751	1.45072	-0.94185	0.3681
7-i	1.4432	3.28570	0.82422	0.5681	-0.8751	1.45072	-0.94185	0.3681
7-j	1.2674	3.10983	0.58683	0.4970	-0.7704	1.18081	-0.76172	0.2552
8-i	1.2674	3.10983	0.58683	0.4970	-0.7704	1.18081	-0.76172	0.2552
8-j	1.1128	2.95525	0.41410	0.4336	-0.6792	0.95500	-0.60969	-0.1188
9-i	1.1128	2.95525	0.41410	0.4336	-0.6792	0.95500	-0.60969	-0.1188
9-j	1.0334	2.87588	0.33902	0.4017	-0.6317	0.84400	-0.53665	-0.3064
10-i	1.0334	2.87588	0.33902	0.4017	-0.6317	0.84400	-0.53665	-0.3064
10-j	1.0042	2.84663	0.31125	0.3892	-0.6150	0.79976	-0.50611	-0.4671
11-i	1.0042	2.84663	0.31125	0.3892	-0.6150	0.79976	-0.50611	-0.4671
11-j	1.0000	2.84245	0.30724	0.3874	-0.6126	0.79302	-0.50155	-0.4876
12-i	1.0000	2.84245	0.30724	0.3874	-0.6126	0.79302	-0.50155	-0.4876
12-j	1.0042	2.84663	0.31185	0.3895	-0.6147	0.80074	-0.50730	-0.4384
13-i	1.0042	2.84663	0.31185	0.3895	-0.6147	0.80074	-0.50730	-0.4384
13-j	1.0334	2.87588	0.33904	0.4017	-0.6317	0.84399	-0.53671	-0.3028
14-i	1.0334	2.87588	0.33904	0.4017	-0.6317	0.84399	-0.53671	-0.3028
14-j	1.1128	2.95525	0.41414	0.4333	-0.6795	0.95567	-0.60951	-0.1484
15-i	1.1128	2.95525	0.41414	0.4333	-0.6795	0.95567	-0.60951	-0.1484
15-j	1.2674	3.10983	0.58776	0.4950	-0.7724	1.18737	-0.76097	0.0227
16-i	1.2674	3.10983	0.58776	0.4950	-0.7724	1.18737	-0.76097	0.0227
16-j	1.4432	3.28570	0.82634	0.5672	-0.8761	1.45699	-0.94321	0.2446
17-i	1.4432	3.28570	0.82634	0.5672	-0.8761	1.45699	-0.94321	0.2446
17-j	1.5000	3.34245	0.91351	0.5904	-0.9096	1.54721	-1.00433	0.2704
18-i	1.5000	3.34245	0.91351	0.5904	-0.9096	1.54721	-1.00433	0.2704
18-j	1.4536	3.29607	0.84186	0.5714	-0.8822	1.47331	-0.95427	0.2514
19-i	1.4536	3.29607	0.84186	0.5714	-0.8822	1.47331	-0.95427	0.2514
19-j	1.3216	3.16410	0.65657	0.5180	-0.8037	1.26758	-0.81696	0.1980
20-i	1.3216	3.16410	0.65657	0.5180	-0.8037	1.26758	-0.81696	0.1980
20-j	1.1658	3.00829	0.47212	0.4558	-0.7101	1.03585	-0.66490	0.0767
21-i	1.1658	3.00829	0.47212	0.4558	-0.7101	1.03585	-0.66490	0.0767
21-j	1.0503	2.89278	0.35747	0.4105	-0.6399	0.87088	-0.55868	-0.0437
22-i	1.0503	2.89278	0.35747	0.4105	-0.6399	0.87088	-0.55868	-0.0437
22-j	1.0000	2.84245	0.31314	0.3910	-0.6090	0.80091	-0.51418	-0.1028
23-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
23-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
24-i	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250	0.0000
24-j	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250	0.0000
25-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
25-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
26-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
26-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
27-i	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333	0.0000
27-j	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333	0.0000
28-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
28-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
29-i	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583	0.0000
29-j	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583	0.0000
30-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
30-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
31-i	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250	0.0000
31-j	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250	0.0000
32-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
32-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
33-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
33-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
34-i	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333	0.0000
34-j	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333	0.0000
35-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
35-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 I(m ⁴)	図心位置 yu(m) yl(m)		断面係数 Wu(m ³) Wl(m ³)		偏心量 ep(m)
36-i	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583	0.0000
36-j	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583	0.0000

PC換算断面

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 l(m ⁴)	図心位置		断面係数		偏心量 ep(m)
				yu(m)	yl(m)	Wu(m ³)	Wl(m ³)	
1-i	1.0000	2.90670	0.31451	0.3913	-0.6087	0.80373	-0.51670	0.0475
1-j	1.0506	2.95732	0.35955	0.4089	-0.6417	0.87923	-0.56032	0.1585
2-i	1.0506	2.95732	0.35955	0.4089	-0.6417	0.87923	-0.56032	0.1585
2-j	1.1660	3.07273	0.47542	0.4521	-0.7140	1.05169	-0.66587	0.2521
3-i	1.1660	3.07273	0.47542	0.4521	-0.7140	1.05169	-0.66587	0.2521
3-j	1.3216	3.22832	0.66180	0.5126	-0.8090	1.29102	-0.81805	0.3126
4-i	1.3216	3.22832	0.66180	0.5126	-0.8090	1.29102	-0.81805	0.3126
4-j	1.4546	3.36128	0.85060	0.5656	-0.8889	1.50376	-0.95687	0.3656
5-i	1.4546	3.36128	0.85060	0.5656	-0.8889	1.50376	-0.95687	0.3656
5-j	1.5000	3.40670	0.92157	0.5840	-0.9160	1.57803	-1.00607	0.3840
6-i	1.5000	3.40670	0.92157	0.5840	-0.9160	1.57803	-1.00607	0.3840
6-j	1.4432	3.34994	0.83340	0.5611	-0.8822	1.48534	-0.94473	0.3611
7-i	1.4432	3.34994	0.83340	0.5611	-0.8822	1.48534	-0.94473	0.3611
7-j	1.2674	3.17408	0.59222	0.4918	-0.7756	1.20417	-0.76360	0.2500
8-i	1.2674	3.17408	0.59222	0.4918	-0.7756	1.20417	-0.76360	0.2500
8-j	1.1128	3.01950	0.42209	0.4361	-0.6767	0.96780	-0.62378	-0.1163
9-i	1.1128	3.01950	0.42209	0.4361	-0.6767	0.96780	-0.62378	-0.1163
9-j	1.0334	2.94012	0.34729	0.4084	-0.6250	0.85041	-0.55562	-0.2997
10-i	1.0334	2.94012	0.34729	0.4084	-0.6250	0.85041	-0.55562	-0.2997
10-j	1.0042	2.91088	0.32508	0.3995	-0.6047	0.81374	-0.53761	-0.4568
11-i	1.0042	2.91088	0.32508	0.3995	-0.6047	0.81374	-0.53761	-0.4568
11-j	1.0000	2.90670	0.32221	0.3982	-0.6018	0.80916	-0.53541	-0.4768
12-i	1.0000	2.90670	0.32221	0.3982	-0.6018	0.80916	-0.53541	-0.4768
12-j	1.0042	2.91088	0.32426	0.3991	-0.6051	0.81242	-0.53592	-0.4287
13-i	1.0042	2.91088	0.32426	0.3991	-0.6051	0.81242	-0.53592	-0.4287
13-j	1.0334	2.94012	0.34726	0.4083	-0.6251	0.85043	-0.55554	-0.2962
14-i	1.0334	2.94012	0.34726	0.4083	-0.6251	0.85043	-0.55554	-0.2962
14-j	1.1128	3.01950	0.42203	0.4365	-0.6763	0.96684	-0.62402	-0.1452
15-i	1.1128	3.01950	0.42203	0.4365	-0.6763	0.96684	-0.62402	-0.1452
15-j	1.2674	3.17408	0.59096	0.4945	-0.7728	1.19496	-0.76467	0.0223
16-i	1.2674	3.17408	0.59096	0.4945	-0.7728	1.19496	-0.76467	0.0223
16-j	1.4432	3.34994	0.83045	0.5625	-0.8808	1.47645	-0.94285	0.2399
17-i	1.4432	3.34994	0.83045	0.5625	-0.8808	1.47645	-0.94285	0.2399
17-j	1.5000	3.40670	0.91844	0.5853	-0.9147	1.56910	-1.00411	0.2653
18-i	1.5000	3.40670	0.91844	0.5853	-0.9147	1.56910	-1.00411	0.2653
18-j	1.4536	3.36031	0.84616	0.5666	-0.8870	1.49339	-0.95394	0.2466
19-i	1.4536	3.36031	0.84616	0.5666	-0.8870	1.49339	-0.95394	0.2466
19-j	1.3216	3.22834	0.65935	0.5140	-0.8076	1.28271	-0.81642	0.1940
20-i	1.3216	3.22834	0.65935	0.5140	-0.8076	1.28271	-0.81642	0.1940
20-j	1.1658	3.07253	0.47280	0.4542	-0.7117	1.04102	-0.66436	0.0751
21-i	1.1658	3.07253	0.47280	0.4542	-0.7117	1.04102	-0.66436	0.0751
21-j	1.0503	2.95702	0.35801	0.4114	-0.6389	0.87019	-0.56035	-0.0427
22-i	1.0503	2.95702	0.35801	0.4114	-0.6389	0.87019	-0.56035	-0.0427
22-j	1.0000	2.90670	0.31401	0.3933	-0.6067	0.79848	-0.51754	-0.1006
23-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
23-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
24-i	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250	0.0000
24-j	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250	0.0000
25-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
25-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
26-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
26-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
27-i	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333	0.0000
27-j	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333	0.0000
28-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
28-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
29-i	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583	0.0000
29-j	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583	0.0000
30-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
30-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
31-i	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250	0.0000
31-j	0.3000	1.05000	0.00788	0.1500	-0.1500	0.05250	-0.05250	0.0000
32-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
32-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
33-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
33-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
34-i	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333	0.0000
34-j	0.4000	1.40000	0.01867	0.2000	-0.2000	0.09333	-0.09333	0.0000
35-i	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000
35-j	0.0010	0.00000	0.00000	0.0005	-0.0005	0.00000	0.00000	0.0000

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 I(m ⁴)	図心位置 yu(m) yl(m)		断面係数 Wu(m ³) Wl(m ³)		偏心量 ep(m)
36-i	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583	0.0000
36-j	0.5000	1.75000	0.03646	0.2500	-0.2500	0.14583	-0.14583	0.0000

5.2 摩擦・セットロス(ケーブル毎)

5.2.1 Group1, Cable1

各変化点の応力度 (N/mm²)

Group1(Group1) PC鋼材1

座標系: 原点(-24.5985,0.4889)、傾き(-0.2259 (度))

CABLE No.1(Cable1)(4.000本)

摩擦係数 :0.00400, μ :0.30000 応力度導入方向:両方
(N/mm²)

Xl = 14.989(m) X = 23.186(m) Xr' = 15.727(m)
ply = 1104.58 x = 1018.93 pry = 1107.58

左側より緊張				右側より緊張			
No.	pl	No.	pl'	No.	pr	No.	pr'
0	1200.00	0	1009.17	13	865.15	13	865.15
1	1182.17	1	1026.99	12	878.20	12	878.20
2	1172.19	2	1036.98	11	885.68	11	885.68
3	1122.68	3	1086.48	10	924.73	10	924.73
4	1085.23	4	1085.23	9	956.65	9	956.65
5	1057.18	5	1057.18	8	982.03	8	982.03
6	1021.91	6	1021.91	7	1015.92	7	1015.92
7	1007.18	7	1007.18	6	1030.78	6	1030.78
8	979.10	8	979.10	5	1060.34	5	1060.34
9	954.51	9	954.51	4	1087.66	4	1087.66
10	927.90	10	927.90	3	1118.85	3	1096.30
11	899.32	11	899.32	2	1154.41	2	1060.74
12	891.72	12	891.72	1	1164.25	1	1050.90
13	865.15	13	865.15	0	1200.00	0	1015.15

鋼材の伸び量

Group1(Group1) PC鋼材1

座標系: 原点(-24.5985,0.4889)、傾き(-0.2259 (度))

CABLE No.1(Cable1)(4.000本)

No.	pt (N/mm ²)	平均 (N/mm ²)	鋼材長 (m)	伸び量 (mm)
0(左)	1200.00			
1	1182.17	1191.09	3.7416	22.28
2	1172.19	1177.18	0.1571	0.92
3	1122.68	1147.43	10.7883	61.89
4	1085.23	1103.95	0.6283	3.47
5	1057.18	1071.20	6.5462	35.06
6	1021.91	1039.55	0.6283	3.27
不動点	1018.93	1020.42	0.7352	3.75
7	1030.78	1024.85	2.8948	14.83
8	1060.34	1045.56	0.5236	2.74
9	1087.66	1074.00	6.3603	34.15
10	1118.85	1103.26	0.5236	2.89
11	1154.41	1136.63	7.8218	44.45
12	1164.25	1159.33	0.1571	0.91
13(右)	1200.00	1182.12	7.5618	44.69
(Total) 左側				130.65

No.	pt (N/mm ²)	平均 (N/mm ²)	鋼材長 (m)	伸び量 (mm)
			右側	144.67

(PC鋼材のヤング係数 $E_p=2.00 \times 10^5$ N/mm²)

5.2.2 Group1, Cable2

各変化点の応力度 (N/mm²)

Group1(Group1) PC鋼材1

座標系: 原点(-24.5985,0.4889)、傾き(-0.2259 (度))

CABLE No.2(Cable2)(4.000本)

摩擦係数 :0.00400, μ:0.30000 応力度導入方向:両方
(N/mm²)

Xl = 12.798(m) X = 20.564(m) Xr' = 11.431(m)
ply = 1073.54 x = 949.73 pry = 1088.02

No.	左側より緊張		No.	右側より緊張		No.	pr'
	pl	No.		pl'	pr		
0	1200.00	0	947.07	17	751.01	17	751.01
1	1196.09	1	950.98	16	753.46	16	753.46
2	1172.65	2	974.43	15	768.53	15	768.53
3	1159.08	3	987.99	14	777.52	14	777.52
4	1136.36	4	1010.71	13	793.06	13	793.06
5	1101.15	5	1045.92	12	818.42	12	818.42
6	1034.74	6	1034.74	11	870.95	11	870.95
7	1026.54	7	1026.54	10	877.91	10	877.91
8	964.63	8	964.63	9	934.25	9	934.25
9	899.10	9	899.10	8	1002.35	8	1002.35
10	852.07	10	852.07	7	1057.67	7	1057.67
11	844.97	11	844.97	6	1066.56	6	1066.56
12	800.77	12	800.77	5	1125.42	5	1050.61
13	789.28	13	789.28	4	1141.82	4	1034.22
14	780.40	14	780.40	3	1154.80	3	1021.23
15	766.86	15	766.86	2	1175.19	2	1000.85
16	758.24	16	758.24	1	1188.56	1	987.48
17	751.01	17	751.01	0	1200.00	0	976.04

鋼材の伸び量

Group1(Group1) PC鋼材1

座標系: 原点(-24.5985,0.4889)、傾き(-0.2259 (度))

CABLE No.2(Cable2)(4.000本)

No.	pt (N/mm ²)	平均 (N/mm ²)	鋼材長 (m)	伸び量 (mm)
0(左)	1200.00			
1	1196.09	1198.04	0.8167	4.89
2	1172.65	1184.37	0.3665	2.17
3	1159.08	1165.86	2.9094	16.96
4	1136.36	1147.72	0.3665	2.10
5	1101.15	1118.76	7.8691	44.02
6	1034.74	1067.95	1.1519	6.15
7	1026.54	1030.64	1.9890	10.25
8	964.63	995.59	1.1519	5.73
不動点	949.73	957.18	3.9992	19.14
9	1002.35	976.04	13.5903	66.32
10	1057.67	1030.01	0.9948	5.12
11	1066.56	1062.12	2.0929	11.11
12	1125.42	1095.99	0.9948	5.45
13	1141.82	1133.62	3.6150	20.49

No.	pt (N/mm ²)	平均 (N/mm ²)	鋼材長 (m)	伸び量 (mm)
14	1154.80	1148.31	0.2094	1.20
15	1175.19	1165.00	4.3751	25.49
16	1188.56	1181.87	0.2094	1.24
17(右)	1200.00	1194.28	2.3953	14.30
		(Total)	左側	111.42
			右側	150.73

(PC鋼材のヤング係数 $E_p=2.00 \times 10^5$ N/mm²)

6章 照査結果

6.1 合成応力度(一覽)

上下縁Max,Min4ケース抽出 単位(N/mm²)

部材 番号	導入直後		死荷重時		全死荷重時		設計時		温度時		
	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	
1-i	Max	4.01	1.79	3.61	1.52	3.61	1.47	3.78	1.49	3.78	1.49
	Min	4.01	1.79	3.61	1.52	3.61	1.47	3.44	1.42	3.44	1.42
1-j	Max	5.09	0.14	4.46	0.16	4.55	-0.02	5.08	1.23	5.08	1.23
	Min	5.09	0.14	4.46	0.16	4.55	-0.02	3.92	-1.12	3.92	-1.12
2-i	Max	5.09	0.14	4.46	0.16	4.55	-0.02	5.08	1.23	5.08	1.23
	Min	5.09	0.14	4.46	0.16	4.55	-0.02	3.92	-1.12	3.92	-1.12
2-j	Max	5.15	-0.06	4.39	0.16	4.54	-0.11	5.25	2.03	5.25	2.03
	Min	5.15	-0.06	4.39	0.16	4.54	-0.11	3.32	-1.42	3.32	-1.42
3-i	Max	5.15	-0.06	4.39	0.16	4.54	-0.11	5.25	2.03	5.25	2.03
	Min	5.15	-0.06	4.39	0.16	4.54	-0.11	3.32	-1.42	3.32	-1.42
3-j	Max	4.36	0.88	3.63	1.14	3.81	0.82	4.60	3.54	4.60	3.54
	Min	4.36	0.88	3.63	1.14	3.81	0.82	2.21	-0.58	2.21	-0.58
4-i	Max	4.36	0.88	3.63	1.14	3.81	0.82	4.60	3.54	4.60	3.54
	Min	4.36	0.88	3.63	1.14	3.81	0.82	2.21	-0.58	2.21	-0.58
4-j	Max	3.78	1.55	3.09	1.82	3.28	1.49	4.06	4.47	4.06	4.47
	Min	3.78	1.55	3.09	1.82	3.28	1.49	1.49	0.12	1.49	0.12
5-i	Max	3.78	1.55	3.09	1.82	3.28	1.49	4.06	4.47	4.06	4.47
	Min	3.78	1.55	3.09	1.82	3.28	1.49	1.49	0.12	1.49	0.12
5-j	Max	3.51	1.89	2.84	2.16	3.03	1.82	3.83	4.95	3.83	4.95
	Min	3.51	1.89	2.84	2.16	3.03	1.82	1.15	0.45	1.15	0.45
6-i	Max	3.39	2.30	2.72	2.58	2.92	2.23	3.73	5.58	3.73	5.58
	Min	3.39	2.30	2.72	2.58	2.92	2.23	0.96	0.79	0.96	0.79
6-j	Max	3.84	1.75	3.13	2.04	3.34	1.67	4.17	4.83	4.17	4.83
	Min	3.84	1.75	3.13	2.04	3.34	1.67	1.51	0.20	1.51	0.20
7-i	Max	3.84	1.75	3.13	2.04	3.34	1.67	4.17	4.83	4.17	4.83
	Min	3.84	1.75	3.13	2.04	3.34	1.67	1.51	0.20	1.51	0.20
7-j	Max	4.86	0.63	4.08	0.91	4.35	0.45	5.30	3.15	5.30	3.15
	Min	4.86	0.63	4.08	0.91	4.35	0.45	2.63	-1.19	2.63	-1.19
8-i	Max	4.86	0.63	4.08	0.91	4.35	0.45	5.30	3.15	5.30	3.15
	Min	4.86	0.63	4.08	0.91	4.35	0.45	2.63	-1.19	2.63	-1.19
8-j	Max	3.60	2.81	3.20	2.58	3.53	2.02	4.89	4.12	4.89	4.12
	Min	3.60	2.81	3.20	2.58	3.53	2.02	2.14	0.05	2.14	0.05
9-i	Max	3.60	2.81	3.20	2.58	3.53	2.02	4.89	4.12	4.89	4.12
	Min	3.60	2.81	3.20	2.58	3.53	2.02	2.14	0.05	2.14	0.05
9-j	Max	3.27	3.36	3.09	2.81	3.46	2.18	5.48	3.56	5.48	3.56
	Min	3.27	3.36	3.09	2.81	3.46	2.18	2.49	-0.67	2.49	-0.67
10-i	Max	3.27	3.36	3.09	2.81	3.46	2.18	5.48	3.56	5.48	3.56
	Min	3.27	3.36	3.09	2.81	3.46	2.18	2.49	-0.67	2.49	-0.67
10-j	Max	2.50	4.58	2.52	3.62	2.91	2.98	5.35	3.67	5.35	3.67
	Min	2.50	4.58	2.52	3.62	2.91	2.98	2.34	-0.40	2.34	-0.40
11-i	Max	2.50	4.58	2.52	3.62	2.91	2.98	5.35	3.67	5.35	3.67
	Min	2.50	4.58	2.52	3.62	2.91	2.98	2.34	-0.40	2.34	-0.40
11-j	Max	2.67	4.24	2.71	3.29	3.10	2.64	5.68	2.82	5.68	2.82
	Min	2.67	4.24	2.71	3.29	3.10	2.64	2.85	-0.87	2.85	-0.87
12-i	Max	2.67	4.24	2.71	3.29	3.10	2.64	5.68	2.82	5.68	2.82
	Min	2.67	4.24	2.71	3.29	3.10	2.64	2.85	-0.87	2.85	-0.87

部材番号	導入直後		死荷重時		全死荷重時		設計時		温度時		
	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	
12-j	Max	2.88	4.12	2.85	3.27	3.25	2.62	5.70	3.31	5.70	3.31
	Min	2.88	4.12	2.85	3.27	3.25	2.62	2.68	-0.79	2.68	-0.79
13-i	Max	2.88	4.12	2.85	3.27	3.25	2.62	5.70	3.31	5.70	3.31
	Min	2.88	4.12	2.85	3.27	3.25	2.62	2.68	-0.79	2.68	-0.79
13-j	Max	3.43	3.28	3.24	2.73	3.61	2.10	5.65	3.47	5.65	3.47
	Min	3.43	3.28	3.24	2.73	3.61	2.10	2.65	-0.78	2.65	-0.78
14-i	Max	3.43	3.28	3.24	2.73	3.61	2.10	5.65	3.47	5.65	3.47
	Min	3.43	3.28	3.24	2.73	3.61	2.10	2.65	-0.78	2.65	-0.78
14-j	Max	3.47	3.10	3.11	2.82	3.43	2.27	4.81	4.34	4.81	4.34
	Min	3.47	3.10	3.11	2.82	3.43	2.27	2.06	0.27	2.06	0.27
15-i	Max	3.47	3.10	3.11	2.82	3.43	2.27	4.81	4.34	4.81	4.34
	Min	3.47	3.10	3.11	2.82	3.43	2.27	2.06	0.27	2.06	0.27
15-j	Max	3.13	3.44	2.63	3.38	2.89	2.93	3.88	5.59	3.88	5.59
	Min	3.13	3.44	2.63	3.38	2.89	2.93	1.19	1.24	1.19	1.24
16-i	Max	3.13	3.44	2.63	3.38	2.89	2.93	3.88	5.59	3.88	5.59
	Min	3.13	3.44	2.63	3.38	2.89	2.93	1.19	1.24	1.19	1.24
16-j	Max	3.24	2.80	2.64	2.95	2.86	2.58	3.72	5.72	3.72	5.72
	Min	3.24	2.80	2.64	2.95	2.86	2.58	1.04	1.07	1.04	1.07
17-i	Max	3.24	2.80	2.64	2.95	2.86	2.58	3.72	5.72	3.72	5.72
	Min	3.24	2.80	2.64	2.95	2.86	2.58	1.04	1.07	1.04	1.07
17-j	Max	2.82	3.25	2.25	3.40	2.45	3.05	3.29	6.38	3.29	6.38
	Min	2.82	3.25	2.25	3.40	2.45	3.05	0.50	1.57	0.50	1.57
18-i	Max	2.95	2.81	2.38	2.96	2.57	2.63	3.40	5.73	3.40	5.73
	Min	2.95	2.81	2.38	2.96	2.57	2.63	0.69	1.21	0.69	1.21
18-j	Max	3.17	2.54	2.60	2.68	2.78	2.35	3.60	5.31	3.60	5.31
	Min	3.17	2.54	2.60	2.68	2.78	2.35	1.01	0.94	1.01	0.94
19-i	Max	3.17	2.54	2.60	2.68	2.78	2.35	3.60	5.31	3.60	5.31
	Min	3.17	2.54	2.60	2.68	2.78	2.35	1.01	0.94	1.01	0.94
19-j	Max	3.61	2.11	3.02	2.21	3.20	1.89	4.02	4.59	4.02	4.59
	Min	3.61	2.11	3.02	2.21	3.20	1.89	1.61	0.46	1.61	0.46
20-i	Max	3.61	2.11	3.02	2.21	3.20	1.89	4.02	4.59	4.02	4.59
	Min	3.61	2.11	3.02	2.21	3.20	1.89	1.61	0.46	1.61	0.46
20-j	Max	3.57	2.39	3.08	2.32	3.23	2.04	3.96	4.18	3.96	4.18
	Min	3.57	2.39	3.08	2.32	3.23	2.04	2.01	0.71	2.01	0.71
21-i	Max	3.57	2.39	3.08	2.32	3.23	2.04	3.96	4.18	3.96	4.18
	Min	3.57	2.39	3.08	2.32	3.23	2.04	2.01	0.71	2.01	0.71
21-j	Max	2.98	3.53	2.63	3.19	2.73	3.01	3.26	4.25	3.26	4.25
	Min	2.98	3.53	2.63	3.19	2.73	3.01	2.10	1.93	2.10	1.93
22-i	Max	2.98	3.53	2.63	3.19	2.73	3.01	3.26	4.25	3.26	4.25
	Min	2.98	3.53	2.63	3.19	2.73	3.01	2.10	1.93	2.10	1.93
22-j	Max	2.34	4.51	2.12	3.94	2.13	3.89	2.30	3.90	2.30	3.90
	Min	2.34	4.51	2.12	3.94	2.13	3.89	1.96	3.84	1.96	3.84

<設計基準強度 ck=35>

導入直後	ca = 16.00	ta = -1.35
死荷重時	ca = 12.50	ta = 0.00
全死荷重時	ca = 12.50	ta = 0.00
設計時	ca = 12.50	ta = -1.35
温度時	ca = 14.37	ta = -1.85
上縁		ta = 0.00

6.2 M- 曲線

部材No.	全死荷重時	0(1/m)	道示		ひび割れ時	降伏時	終局時				
1-i	Nmax	N=	-285.386	0.000072	道示III	+側	M(kNm)	2311.374	2432.224	4609.496	
		M=					273.041	0.000291	0.002488	0.033917	
								x(m)	----	0.2067	0.1032
								c	----	0.0005	0.0035
								p	----	0.0050	0.0178
							-側	M(kNm)	-4625.105	-5740.599	-9082.841
							(1/m)	-0.000455	-0.002858	-0.018870	
							x(m)	----	0.2964	0.1855	
							c	----	0.0008	0.0035	
							p	----	0.0058	0.0161	
1-j	Nmax	N=	-282.951	0.000146	道示III	+側	M(kNm)	1585.622	1490.567	3106.721	
		M=					215.268	0.000275	0.002325	0.038033	
								x(m)	----	0.2086	0.0920
								c	----	0.0005	0.0035
								p	----	0.0048	0.0153
							-側	M(kNm)	-5988.338	-7551.173	-11502.208
							(1/m)	-0.000437	-0.002727	-0.018381	
							x(m)	----	0.3181	0.1904	
							c	----	0.0009	0.0035	
							p	----	0.0060	0.0179	
2-i	Nmax	N=	-282.951	0.000146	道示III	+側	M(kNm)	1585.621	1490.567	3106.720	
		M=					215.268	0.000275	0.002325	0.038033	
								x(m)	----	0.2086	0.0920
								c	----	0.0005	0.0035
								p	----	0.0048	0.0153
							-側	M(kNm)	-5988.339	-7551.174	-11502.210
							(1/m)	-0.000437	-0.002727	-0.018381	
							x(m)	----	0.3181	0.1904	
							c	----	0.0009	0.0035	
							p	----	0.0060	0.0179	
2-j	Nmax	N=	-281.732	0.000133	道示III	+側	M(kNm)	1268.928	976.288	2275.948	
		M=					-296.178	0.000244	0.002041	0.040206	
								x(m)	----	0.2209	0.0871
								c	----	0.0005	0.0035
								p	----	0.0046	0.0130
							-側	M(kNm)	-7735.317	-9650.579	-14288.117
							(1/m)	-0.000395	-0.002419	-0.018083	
							x(m)	----	0.3529	0.1936	
							c	----	0.0009	0.0035	
							p	----	0.0062	0.0202	
3-i	Nmax	N=	-281.732	0.000133	道示III	+側	M(kNm)	1268.928	976.288	2275.948	
		M=					-296.178	0.000244	0.002041	0.040206	
								x(m)	----	0.2209	0.0871
								c	----	0.0005	0.0035
								p	----	0.0046	0.0130
							-側	M(kNm)	-7735.317	-9650.579	-14288.117
							(1/m)	-0.000395	-0.002419	-0.018083	
							x(m)	----	0.3529	0.1936	
							c	----	0.0009	0.0035	
							p	----	0.0062	0.0202	
3-j	Nmax	N=	-282.533	0.000076	道示III	+側	M(kNm)	1414.617	920.152	2261.300	
		M=					-1265.338	0.000213	0.001756	0.039971	
								x(m)	----	0.2395	0.0876
								c	----	0.0004	0.0035
								p	----	0.0047	0.0130
							-側	M(kNm)	-9489.894	-11546.113	-16797.318
							(1/m)	-0.000344	-0.002080	-0.018084	
							x(m)	----	0.3923	0.1935	
							c	----	0.0008	0.0035	
							p	----	0.0063	0.0231	

部材No.	全死荷重時	0(1/m)	道示		ひび割れ時	降伏時	終局時			
4-i	Nmax	N=	-282.533	0.000076	道示III	+側	M(kNm)	1414.617	920.152	2261.300
		M=	-1265.338				(1/m)	0.000213	0.001756	0.039971
						x(m)	----	0.2395	0.0876	
						c	----	0.0004	0.0035	
						p	----	0.0047	0.0130	
						-側	M(kNm)	-9489.894	-11546.113	-16797.318
						(1/m)	-0.000344	-0.002080	-0.018084	
						x(m)	----	0.3923	0.1935	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0063	0.0231	
4-j	Nmax	N=	-283.263	0.000041	道示III	+側	M(kNm)	1542.661	873.573	2247.651
		M=	-2230.568				(1/m)	0.000191	0.001569	0.039794
						x(m)	----	0.2549	0.0880	
						c	----	0.0004	0.0035	
						p	----	0.0047	0.0131	
						-側	M(kNm)	-11027.454	-16149.460	-18942.329
						(1/m)	-0.000308	-0.003158	-0.018085	
						x(m)	----	0.3596	0.1935	
						c	----	0.0011	0.0035	
						p	----	0.0078	0.0256	
5-i	Nmax	N=	-283.263	0.000041	道示III	+側	M(kNm)	1542.661	873.573	2247.651
		M=	-2230.568				(1/m)	0.000191	0.001569	0.039794
						x(m)	----	0.2549	0.0880	
						c	----	0.0004	0.0035	
						p	----	0.0047	0.0131	
						-側	M(kNm)	-11027.454	-16149.460	-18942.329
						(1/m)	-0.000308	-0.003158	-0.018085	
						x(m)	----	0.3596	0.1935	
						c	----	0.0011	0.0035	
						p	----	0.0078	0.0256	
5-j	Nmax	N=	-283.624	0.000027	道示III	+側	M(kNm)	1585.400	859.045	2243.189
		M=	-2716.970				(1/m)	0.000185	0.001514	0.039714
						x(m)	----	0.2603	0.0881	
						c	----	0.0004	0.0035	
						p	----	0.0047	0.0131	
						-側	M(kNm)	-11575.922	-13785.484	-19675.009
						(1/m)	-0.000297	-0.001790	-0.018085	
						x(m)	----	0.4365	0.1935	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0064	0.0265	
6-i	Nmax	N=	1.250	0.000015	道示III	+側	M(kNm)	1668.070	989.877	2383.626
		M=	-3038.986				(1/m)	0.000188	0.001519	0.039065
						x(m)	----	0.2645	0.0896	
						c	----	0.0004	0.0035	
						p	----	0.0047	0.0129	
						-側	M(kNm)	-11716.913	-14008.198	-19890.443
						(1/m)	-0.000302	-0.001802	-0.017653	
						x(m)	----	0.4429	0.1983	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0064	0.0259	
6-j	Nmax	N=	2.611	0.000039	道示III	+側	M(kNm)	1606.855	1006.271	2383.298
		M=	-2285.662				(1/m)	0.000197	0.001590	0.039098
						x(m)	----	0.2583	0.0895	
						c	----	0.0004	0.0035	
						p	----	0.0047	0.0129	
						-側	M(kNm)	-11071.444	-13321.205	-18966.150
						(1/m)	-0.000317	-0.001888	-0.017651	
						x(m)	----	0.4295	0.1983	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0064	0.0249	

部材No.	全死荷重時	0(1/m)	道示		ひび割れ時	降伏時	終局時			
7-i	Nmax	N=	2.611	0.000039	道示III	+側	M(kNm)	1606.855	1006.271	2383.298
		M=	-2285.662				(1/m)	0.000197	0.001590	0.039098
						x(m)	----	0.2583	0.0895	
						c	----	0.0004	0.0035	
						p	----	0.0047	0.0129	
						-側	M(kNm)	-11071.444	-13321.205	-18966.150
						(1/m)	-0.000317	-0.001888	-0.017651	
						x(m)	----	0.4295	0.1983	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0064	0.0249	
7-j	Nmax	N=	5.142	0.000103	道示III	+側	M(kNm)	1791.953	1476.794	3115.734
		M=	-432.220				(1/m)	0.000230	0.001862	0.038598
						x(m)	----	0.2412	0.0907	
						c	----	0.0004	0.0035	
						p	----	0.0049	0.0159	
						-側	M(kNm)	-8714.867	-12929.092	-15419.431
						(1/m)	-0.000369	-0.003730	-0.017646	
						x(m)	----	0.3254	0.1983	
						c	----	0.0012	0.0035	
						p	----	0.0078	0.0217	
8-i	Nmax	N=	5.142	0.000103	道示III	+側	M(kNm)	1791.954	1476.795	3115.737
		M=	-432.220				(1/m)	0.000230	0.001862	0.038598
						x(m)	----	0.2412	0.0907	
						c	----	0.0004	0.0035	
						p	----	0.0049	0.0159	
						-側	M(kNm)	-8714.865	-12929.089	-15419.428
						(1/m)	-0.000369	-0.003730	-0.017646	
						x(m)	----	0.3254	0.1983	
						c	----	0.0012	0.0035	
						p	----	0.0078	0.0217	
8-j	Nmax	N=	3.061	0.000045	道示III	+側	M(kNm)	4467.571	5191.511	8133.774
		M=	1602.873				(1/m)	0.000274	0.002225	0.031972
						x(m)	----	0.2374	0.1095	
						c	----	0.0005	0.0035	
						p	----	0.0060	0.0294	
						-側	M(kNm)	-4205.449	-5131.906	-7627.589
						(1/m)	-0.000417	-0.002492	-0.021380	
						x(m)	----	0.3206	0.1637	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0060	0.0202	
9-i	Nmax	N=	3.061	0.000045	道示III	+側	M(kNm)	4467.573	5191.512	8133.776
		M=	1602.873				(1/m)	0.000274	0.002225	0.031972
						x(m)	----	0.2374	0.1095	
						c	----	0.0005	0.0035	
						p	----	0.0060	0.0294	
						-側	M(kNm)	-4205.447	-5131.904	-7627.588
						(1/m)	-0.000417	-0.002492	-0.021380	
						x(m)	----	0.3206	0.1637	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0060	0.0202	
9-j	Nmax	N=	3.758	0.000041	道示III	+側	M(kNm)	5788.384	6905.600	10767.855
		M=	3034.560				(1/m)	0.000308	0.002467	0.030496
						x(m)	----	0.2342	0.1148	
						c	----	0.0006	0.0035	
						p	----	0.0061	0.0284	
						-側	M(kNm)	-1989.011	-2283.964	-3965.098
						(1/m)	-0.000444	-0.002658	-0.024501	
						x(m)	----	0.2844	0.1429	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0051	0.0137	

部材No.	全死荷重時	0(1/m)	道示		ひび割れ時	降伏時	終局時			
10-i	Nmax	N=	3.758	0.000041	道示III	+側	M(kNm)	5788.385	6905.601	10767.857
		M=	3034.560				(1/m)	0.000308	0.002467	0.030496
						x(m)	----	0.2342	0.1148	
						c	----	0.0006	0.0035	
						p	----	0.0061	0.0284	
						-側	M(kNm)	-1989.010	-2283.963	-3965.096
						(1/m)	-0.000444	-0.002658	-0.024501	
						x(m)	----	0.2844	0.1429	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0051	0.0137	
10-j	Nmax	N=	6.879	-0.000001	道示III	+側	M(kNm)	7195.421	8819.227	13184.761
		M=	3881.440				(1/m)	0.000339	0.002583	0.030491
						x(m)	----	0.2364	0.1148	
						c	----	0.0006	0.0035	
						p	----	0.0061	0.0283	
						-側	M(kNm)	-430.627	-537.973	-1094.715
						(1/m)	-0.000443	-0.002685	-0.029558	
						x(m)	----	0.2616	0.1184	
						c	----	0.0007	0.0035	
						p	----	0.0042	0.0066	
11-i	Nmax	N=	6.879	-0.000001	道示III	+側	M(kNm)	7195.422	8819.228	13184.763
		M=	3881.440				(1/m)	0.000339	0.002583	0.030491
						x(m)	----	0.2364	0.1148	
						c	----	0.0006	0.0035	
						p	----	0.0061	0.0283	
						-側	M(kNm)	-430.626	-537.972	-1094.717
						(1/m)	-0.000443	-0.002685	-0.029558	
						x(m)	----	0.2616	0.1184	
						c	----	0.0007	0.0035	
						p	----	0.0042	0.0066	
11-j	Nmax	N=	6.794	0.000016	道示III	+側	M(kNm)	7369.642	11670.785	13489.312
		M=	4190.872				(1/m)	0.000345	0.004874	0.030492
						x(m)	----	0.2013	0.1148	
						c	----	0.0010	0.0035	
						p	----	0.0078	0.0283	
						-側	M(kNm)	-234.351	-352.862	-774.626
						(1/m)	-0.000441	-0.002687	-0.031984	
						x(m)	----	0.2581	0.1094	
						c	----	0.0007	0.0035	
						p	----	0.0041	0.0057	
12-i	Nmax	N=	6.794	0.000016	道示III	+側	M(kNm)	7369.642	11670.785	13489.312
		M=	4190.872				(1/m)	0.000345	0.004874	0.030492
						x(m)	----	0.2013	0.1148	
						c	----	0.0010	0.0035	
						p	----	0.0078	0.0283	
						-側	M(kNm)	-234.351	-352.862	-774.626
						(1/m)	-0.000441	-0.002687	-0.031984	
						x(m)	----	0.2581	0.1094	
						c	----	0.0007	0.0035	
						p	----	0.0041	0.0057	
12-j	Nmax	N=	6.982	0.000021	道示III	+側	M(kNm)	7015.557	8547.182	12720.735
		M=	3939.122				(1/m)	0.000338	0.002585	0.030491
						x(m)	----	0.2368	0.1148	
						c	----	0.0006	0.0035	
						p	----	0.0062	0.0284	
						-側	M(kNm)	-648.055	-795.644	-1606.256
						(1/m)	-0.000451	-0.002707	-0.027024	
						x(m)	----	0.2670	0.1295	
						c	----	0.0007	0.0035	
						p	----	0.0044	0.0077	

部材No.	全死荷重時	0(1/m)	道示		ひび割れ時	降伏時	終局時			
13-i	Nmax	N=	6.982	0.000021	道示III	+側	M(kNm)	7015.557	8547.181	12720.734
		M=	3939.122				(1/m)	0.000338	0.002585	0.030491
						x(m)	----	0.2368	0.1148	
						c	----	0.0006	0.0035	
						p	----	0.0062	0.0284	
						-側	M(kNm)	-648.055	-795.645	-1606.256
						(1/m)	-0.000451	-0.002707	-0.027024	
						x(m)	----	0.2670	0.1295	
						c	----	0.0007	0.0035	
						p	----	0.0044	0.0077	
13-j	Nmax	N=	6.505	0.000049	道示III	+側	M(kNm)	5845.616	6967.299	10709.557
		M=	3131.765				(1/m)	0.000311	0.002473	0.030491
						x(m)	----	0.2358	0.1148	
						c	----	0.0006	0.0035	
						p	----	0.0062	0.0285	
						-側	M(kNm)	-2019.621	-2363.490	-4033.506
						(1/m)	-0.000449	-0.002671	-0.024322	
						x(m)	----	0.2876	0.1439	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0052	0.0138	
14-i	Nmax	N=	6.505	0.000049	道示III	+側	M(kNm)	5845.616	6967.299	10709.555
		M=	3131.765				(1/m)	0.000311	0.002473	0.030491
						x(m)	----	0.2358	0.1148	
						c	----	0.0006	0.0035	
						p	----	0.0062	0.0285	
						-側	M(kNm)	-2019.622	-2363.490	-4033.507
						(1/m)	-0.000449	-0.002671	-0.024322	
						x(m)	----	0.2876	0.1439	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0052	0.0138	
14-j	Nmax	N=	7.760	0.000035	道示III	+側	M(kNm)	4774.510	5549.906	8606.497
		M=	1744.632				(1/m)	0.000277	0.002232	0.031659
						x(m)	----	0.2398	0.1106	
						c	----	0.0005	0.0035	
						p	----	0.0061	0.0296	
						-側	M(kNm)	-3956.917	-4787.191	-7174.431
						(1/m)	-0.000419	-0.002490	-0.021677	
						x(m)	----	0.3201	0.1615	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0060	0.0195	
15-i	Nmax	N=	7.760	0.000035	道示III	+側	M(kNm)	4774.510	5549.905	8606.496
		M=	1744.632				(1/m)	0.000277	0.002232	0.031659
						x(m)	----	0.2398	0.1106	
						c	----	0.0005	0.0035	
						p	----	0.0061	0.0296	
						-側	M(kNm)	-3956.917	-4787.192	-7174.432
						(1/m)	-0.000419	-0.002490	-0.021677	
						x(m)	----	0.3201	0.1615	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0060	0.0195	
15-j	Nmax	N=	8.320	-0.000001	道示III	+側	M(kNm)	3905.764	3968.775	6826.193
		M=	-220.503				(1/m)	0.000235	0.001889	0.031719
						x(m)	----	0.2541	0.1103	
						c	----	0.0005	0.0035	
						p	----	0.0056	0.0233	
						-側	M(kNm)	-6637.389	-7689.388	-11511.674
						(1/m)	-0.000368	-0.002168	-0.018191	
						x(m)	----	0.3717	0.1924	
						c	----	0.0008	0.0035	
						p	----	0.0062	0.0198	

部材No.	全死荷重時	0(1/m)	道示		ひび割れ時	降伏時	終局時			
16-i	Nmax	N=	8.320	-0.000001	道示III	+側	M(kNm)	3905.762	3968.773	6826.191
		M=	-220.503				(1/m)	0.000235	0.001889	0.031719
							x(m)	----	0.2541	0.1103
							c	----	0.0005	0.0035
							p	----	0.0056	0.0233
							-側	M(kNm)	-6637.391	-7689.390
							(1/m)	-0.000368	-0.002168	-0.018191
							x(m)	----	0.3717	0.1924
							c	----	0.0008	0.0035
							p	----	0.0062	0.0198
16-j	Nmax	N=	8.615	0.000006	道示III	+側	M(kNm)	2705.717	2161.814	4350.483
		M=	-2050.167				(1/m)	0.000200	0.001602	0.031953
							x(m)	----	0.2662	0.1095
							c	----	0.0004	0.0035
							p	----	0.0050	0.0139
							-側	M(kNm)	-9983.857	-11653.137
							(1/m)	-0.000317	-0.001878	-0.017641
							x(m)	----	0.4249	0.1984
							c	----	0.0008	0.0035
							p	----	0.0062	0.0223
17-i	Nmax	N=	8.615	0.000006	道示III	+側	M(kNm)	2705.717	2161.814	4350.482
		M=	-2050.167				(1/m)	0.000200	0.001602	0.031953
							x(m)	----	0.2662	0.1095
							c	----	0.0004	0.0035
							p	----	0.0050	0.0139
							-側	M(kNm)	-9983.857	-11653.138
							(1/m)	-0.000317	-0.001878	-0.017641
							x(m)	----	0.4249	0.1984
							c	----	0.0008	0.0035
							p	----	0.0062	0.0223
17-j	Nmax	N=	8.163	-0.000013	道示III	+側	M(kNm)	2742.928	2104.130	4302.686
		M=	-2793.648				(1/m)	0.000190	0.001528	0.031998
							x(m)	----	0.2711	0.1094
							c	----	0.0004	0.0035
							p	----	0.0049	0.0137
							-側	M(kNm)	-10600.116	-12303.029
							(1/m)	-0.000301	-0.001791	-0.017642
							x(m)	----	0.4371	0.1984
							c	----	0.0008	0.0035
							p	----	0.0062	0.0233
18-i	Nmax	N=	-300.357	-0.000001	道示III	+側	M(kNm)	2652.664	1964.905	4158.468
		M=	-2459.337				(1/m)	0.000187	0.001522	0.032563
							x(m)	----	0.2669	0.1075
							c	----	0.0004	0.0035
							p	----	0.0049	0.0139
							-側	M(kNm)	-10457.359	-12074.731
							(1/m)	-0.000296	-0.001779	-0.018111
							x(m)	----	0.4304	0.1932
							c	----	0.0008	0.0035
							p	----	0.0062	0.0239
18-j	Nmax	N=	-299.669	0.000010	道示III	+側	M(kNm)	2602.726	1978.751	4163.582
		M=	-1990.373				(1/m)	0.000194	0.001580	0.032572
							x(m)	----	0.2616	0.1075
							c	----	0.0004	0.0035
							p	----	0.0049	0.0139
							-側	M(kNm)	-9912.190	-11490.465
							(1/m)	-0.000307	-0.001845	-0.018110
							x(m)	----	0.4188	0.1933
							c	----	0.0008	0.0035
							p	----	0.0062	0.0230

部材No.	全死荷重時	0(1/m)	道示		ひび割れ時	降伏時	終局時					
19-i	Nmax	N=	-299.669	0.000010	道示III	+側	M(kNm)	2602.726	1978.751	4163.582		
		M=	-1990.373				(1/m)	0.000194	0.001580	0.032572		
								x(m)	----	0.2616	0.1075	
								c	----	0.0004	0.0035	
								p	----	0.0049	0.0139	
								-側	M(kNm)	-9912.190	-11490.465	-16958.268
								(1/m)	-0.000307	-0.001845	-0.018110	
								x(m)	----	0.4188	0.1933	
							c	----	0.0008	0.0035		
							p	----	0.0062	0.0230		
19-j	Nmax	N=	-298.271	0.000034	道示III	+側	M(kNm)	2463.899	2027.525	4177.314		
		M=	-1089.327				(1/m)	0.000216	0.001770	0.032594		
								x(m)	----	0.2468	0.1074	
								c	----	0.0004	0.0035	
								p	----	0.0049	0.0139	
								-側	M(kNm)	-8414.831	-9889.447	-14831.327
								(1/m)	-0.000342	-0.002065	-0.018108	
								x(m)	----	0.3862	0.1933	
							c	----	0.0008	0.0035		
							p	----	0.0061	0.0206		
20-i	Nmax	N=	-298.271	0.000034	道示III	+側	M(kNm)	2463.899	2027.525	4177.314		
		M=	-1089.327				(1/m)	0.000216	0.001770	0.032594		
								x(m)	----	0.2468	0.1074	
								c	----	0.0004	0.0035	
								p	----	0.0049	0.0139	
								-側	M(kNm)	-8414.831	-9889.447	-14831.327
								(1/m)	-0.000342	-0.002065	-0.018108	
								x(m)	----	0.3862	0.1933	
							c	----	0.0008	0.0035		
							p	----	0.0061	0.0206		
20-j	Nmax	N=	-297.319	0.000034	道示III	+側	M(kNm)	2812.625	2670.215	5198.559		
		M=	-182.051				(1/m)	0.000249	0.002066	0.031961		
								x(m)	----	0.2309	0.1095	
								c	----	0.0005	0.0035	
								p	----	0.0050	0.0154	
								-側	M(kNm)	-6118.971	-7187.580	-11302.594
								(1/m)	-0.000391	-0.002380	-0.018251	
								x(m)	----	0.3411	0.1918	
							c	----	0.0008	0.0035		
							p	----	0.0058	0.0167		
21-i	Nmax	N=	-297.319	0.000034	道示III	+側	M(kNm)	2812.625	2670.216	5198.560		
		M=	-182.051				(1/m)	0.000249	0.002066	0.031961		
								x(m)	----	0.2309	0.1095	
								c	----	0.0005	0.0035	
								p	----	0.0050	0.0154	
								-側	M(kNm)	-6118.971	-7187.579	-11302.593
								(1/m)	-0.000391	-0.002380	-0.018251	
								x(m)	----	0.3411	0.1918	
							c	----	0.0008	0.0035		
							p	----	0.0058	0.0167		
21-j	Nmax	N=	-296.357	-0.000009	道示III	+側	M(kNm)	3347.237	3546.486	6464.247		
		M=	276.193				(1/m)	0.000282	0.002365	0.031549		
								x(m)	----	0.2210	0.1109	
								c	----	0.0005	0.0035	
								p	----	0.0052	0.0179	
								-側	M(kNm)	-4240.610	-4935.510	-8036.119
								(1/m)	-0.000436	-0.002672	-0.018990	
								x(m)	----	0.3048	0.1843	
							c	----	0.0008	0.0035		
							p	----	0.0055	0.0138		

部材No.	全死荷重時		0(1/m)	道示		ひび割れ時	降伏時	終局時		
22-i	Nmax	N=	-296.357	-0.000009	道示III	+側	M(kNm)	3347.237	3546.487	6464.248
		M=	276.193				(1/m)	0.000282	0.002365	0.031549
						x(m)	----	0.2210	0.1109	
						c	----	0.0005	0.0035	
						p	----	0.0052	0.0179	
						-側	M(kNm)	-4240.610	-4935.510	-8036.118
						(1/m)	-0.000436	-0.002672	-0.018990	
						x(m)	----	0.3048	0.1843	
					c	----	0.0008	0.0035		
					p	----	0.0055	0.0138		
22-j	Nmax	N=	-294.699	-0.000059	道示III	+側	M(kNm)	3602.475	3969.301	7167.113
		M=	302.224				(1/m)	0.000296	0.002520	0.031168
						x(m)	----	0.2155	0.1123	
						c	----	0.0005	0.0035	
						p	----	0.0052	0.0180	
						-側	M(kNm)	-3362.170	-3854.485	-6495.986
						(1/m)	-0.000455	-0.002808	-0.019493	
						x(m)	----	0.2857	0.1796	
					c	----	0.0008	0.0035		
					p	----	0.0052	0.0118		

6.3 平均せん断応力度

せん断力による平均せん断応力度(設計荷重作用時)

部材No.	bw (m)	Sp (kN)		S (kN)	M (kNm)	d (m)	M/d * tan	S' (kN)	(N/mm ²)	a (N/mm ²)
1-i	1.000	-106.909	全死荷重時	66.827	273.041	1.0000	0.000	173.735	0.17	< 0.50
			設計時	420.543	235.443	1.0000	0.000	527.452	0.53	> 0.50
			温度時	420.543	235.443	1.0000	0.000	527.452	0.53	> 0.50
1-j	1.000	-360.100	全死荷重時	-112.417	215.268	1.0506	0.000	247.682	0.24	< 0.50
			設計時	132.099	732.155	1.0506	0.000	492.199	0.47	< 0.50
			温度時	132.099	732.155	1.0506	0.000	492.199	0.47	< 0.50
2-i	1.000	-360.100	全死荷重時	-112.417	215.268	1.0506	0.000	247.682	0.24	< 0.50
			設計時	132.100	732.155	1.0506	0.000	492.200	0.47	< 0.50
			温度時	132.100	732.155	1.0506	0.000	492.200	0.47	< 0.50
2-j	1.000	0.000	全死荷重時	-295.689	-296.178	1.1660	0.000	-295.689	-0.25	< 0.50
			設計時	-719.253	-1040.244	1.1660	0.000	-719.253	-0.62	> 0.50
			温度時	-719.253	-1040.244	1.1660	0.000	-719.253	-0.62	> 0.50
3-i	1.000	0.000	全死荷重時	-295.689	-296.178	1.1660	0.000	-295.689	-0.25	< 0.50
			設計時	-719.252	-1040.244	1.1660	0.000	-719.252	-0.62	> 0.50
			温度時	-719.252	-1040.244	1.1660	0.000	-719.252	-0.62	> 0.50
3-j	1.000	0.000	全死荷重時	-485.503	-1265.338	1.3216	0.000	-485.503	-0.37	< 0.50
			設計時	-1058.190	-2559.147	1.3216	0.000	-1058.190	-0.80	> 0.50
			温度時	-1058.190	-2559.147	1.3216	0.000	-1058.190	-0.80	> 0.50
4-i	1.000	0.000	全死荷重時	-485.503	-1265.338	1.3216	0.000	-485.503	-0.37	< 0.50
			設計時	-1058.189	-2559.147	1.3216	0.000	-1058.189	-0.80	> 0.50
			温度時	-1058.189	-2559.147	1.3216	0.000	-1058.189	-0.80	> 0.50
4-j	1.000	0.000	全死荷重時	-624.563	-2230.568	1.4546	0.000	-624.563	-0.43	< 0.50
			設計時	-1285.525	-4060.445	1.4546	0.000	-1285.525	-0.88	> 0.50
			温度時	-1285.525	-4060.445	1.4546	0.000	-1285.525	-0.88	> 0.50
5-i	1.000	0.000	全死荷重時	-624.563	-2230.568	1.4546	0.000	-624.563	-0.43	< 0.50
			設計時	-1285.524	-4060.445	1.4546	0.000	-1285.524	-0.88	> 0.50
			温度時	-1285.524	-4060.445	1.4546	0.000	-1285.524	-0.88	> 0.50
5-j	1.000	0.000	全死荷重時	-685.529	-2716.970	1.5000	0.000	-685.529	-0.46	< 0.50
			設計時	-1384.796	-4843.864	1.5000	0.000	-1384.796	-0.92	> 0.50
			温度時	-1384.796	-4843.864	1.5000	0.000	-1384.796	-0.92	> 0.50
6-i	1.000	0.000	全死荷重時	1045.771	-3038.986	1.5000	0.000	1045.771	0.70	> 0.50
			設計時	1809.172	-5290.342	1.5000	0.000	1809.172	1.21	> 0.50
			温度時	1809.172	-5290.342	1.5000	0.000	1809.172	1.21	> 0.50
6-j	1.000	0.000	全死荷重時	984.369	-2285.662	1.4432	0.000	984.369	0.68	> 0.50
			設計時	1720.029	-4159.158	1.4432	0.000	1720.029	1.19	> 0.50
			温度時	1720.029	-4159.158	1.4432	0.000	1720.029	1.19	> 0.50
7-i	1.000	0.000	全死荷重時	984.369	-2285.662	1.4432	0.000	984.369	0.68	> 0.50
			設計時	1720.030	-4159.158	1.4432	0.000	1720.030	1.19	> 0.50
			温度時	1720.030	-4159.158	1.4432	0.000	1720.030	1.19	> 0.50
7-j	1.000	729.517	全死荷重時	820.818	-432.220	1.2674	0.000	91.301	0.07	< 0.50
			設計時	1481.662	-1396.608	1.2674	0.000	752.145	0.59	> 0.50
			温度時	1481.662	-1396.608	1.2674	0.000	752.145	0.59	> 0.50
8-i	1.000	729.519	全死荷重時	820.818	-432.220	1.2674	0.000	91.300	0.07	< 0.50
			設計時	1481.663	-1396.608	1.2674	0.000	752.145	0.59	> 0.50
			温度時	1481.663	-1396.608	1.2674	0.000	752.145	0.59	> 0.50
8-j	1.000	761.581	全死荷重時	609.512	1602.873	1.1128	0.000	-152.069	-0.14	< 0.50
			設計時	1172.649	1593.179	1.1128	0.000	411.068	0.37	< 0.50
			温度時	1172.649	1593.179	1.1128	0.000	411.068	0.37	< 0.50
9-i	1.000	761.579	全死荷重時	609.512	1602.873	1.1128	0.000	-152.067	-0.14	< 0.50
			設計時	1172.650	1593.179	1.1128	0.000	411.071	0.37	< 0.50
			温度時	1172.650	1593.179	1.1128	0.000	411.071	0.37	< 0.50
9-j	1.000	444.401	全死荷重時	406.243	3034.560	1.0334	0.000	-38.158	-0.04	< 0.50
			設計時	876.827	3695.190	1.0334	0.000	432.425	0.42	< 0.50
			温度時	876.827	3695.190	1.0334	0.000	432.425	0.42	< 0.50

部材No.	bw (m)	Sp (kN)		S (kN)	M (kNm)	d (m)	M/d *tan	S' (kN)	(N/mm ²)	a (N/mm ²)
10-i	1.000	444.401	全死荷重時	406.243	3034.560	1.0334	0.000	-38.158	-0.04	< 0.50
			設計時	876.828	3695.190	1.0334	0.000	432.426	0.42	< 0.50
			温度時	876.828	3695.190	1.0334	0.000	432.426	0.42	< 0.50
10-j	1.000	435.022	全死荷重時	206.688	3881.440	1.0042	0.000	-228.334	-0.23	< 0.50
			設計時	-20.332	5189.981	1.0042	0.000	-455.354	-0.45	< 0.50
			温度時	-20.332	5189.981	1.0042	0.000	-455.354	-0.45	< 0.50
11-i	1.000	435.022	全死荷重時	206.688	3881.440	1.0042	0.000	-228.334	-0.23	< 0.50
			設計時	-20.331	5189.981	1.0042	0.000	-455.353	-0.45	< 0.50
			温度時	-20.331	5189.981	1.0042	0.000	-455.353	-0.45	< 0.50
11-j	1.000	0.000	全死荷重時	8.338	4190.872	1.0000	0.000	8.338	0.01	< 0.50
			設計時	311.280	5483.613	1.0000	0.000	311.280	0.31	< 0.50
			温度時	311.280	5483.613	1.0000	0.000	311.280	0.31	< 0.50
12-i	1.000	0.000	全死荷重時	8.338	4190.872	1.0000	0.000	8.338	0.01	< 0.50
			設計時	311.281	5483.613	1.0000	0.000	311.281	0.31	< 0.50
			温度時	311.281	5483.613	1.0000	0.000	311.281	0.31	< 0.50
12-j	1.000	-370.959	全死荷重時	-190.016	3939.122	1.0042	0.000	180.944	0.18	< 0.50
			設計時	38.855	5255.343	1.0042	0.000	409.814	0.41	< 0.50
			温度時	38.855	5255.343	1.0042	0.000	409.814	0.41	< 0.50
13-i	1.000	-370.959	全死荷重時	-190.016	3939.122	1.0042	0.000	180.944	0.18	< 0.50
			設計時	38.856	5255.343	1.0042	0.000	409.815	0.41	< 0.50
			温度時	38.856	5255.343	1.0042	0.000	409.815	0.41	< 0.50
13-j	1.000	-378.277	全死荷重時	-389.514	3131.765	1.0334	0.000	-11.236	-0.01	< 0.50
			設計時	-857.790	3804.164	1.0334	0.000	-479.512	-0.46	< 0.50
			温度時	-857.790	3804.164	1.0334	0.000	-479.512	-0.46	< 0.50
14-i	1.000	-378.277	全死荷重時	-389.514	3131.765	1.0334	0.000	-11.236	-0.01	< 0.50
			設計時	-857.789	3804.164	1.0334	0.000	-479.511	-0.46	< 0.50
			温度時	-857.789	3804.164	1.0334	0.000	-479.511	-0.46	< 0.50
14-j	1.000	-294.500	全死荷重時	-592.791	1744.632	1.1128	0.000	-298.291	-0.27	< 0.50
			設計時	-1153.651	1753.608	1.1128	0.000	-859.151	-0.77	> 0.50
			温度時	-1153.651	1753.608	1.1128	0.000	-859.151	-0.77	> 0.50
15-i	1.000	-294.499	全死荷重時	-592.791	1744.632	1.1128	0.000	-298.293	-0.27	< 0.50
			設計時	-1153.650	1753.608	1.1128	0.000	-859.151	-0.77	> 0.50
			温度時	-1153.650	1753.608	1.1128	0.000	-859.151	-0.77	> 0.50
15-j	1.000	-745.157	全死荷重時	-804.140	-220.503	1.2674	0.000	-58.983	-0.05	< 0.50
			設計時	-1462.835	-1160.659	1.2674	0.000	-717.678	-0.57	> 0.50
			温度時	-1462.835	-1160.659	1.2674	0.000	-717.678	-0.57	> 0.50
16-i	1.000	-745.157	全死荷重時	-804.140	-220.503	1.2674	0.000	-58.983	-0.05	< 0.50
			設計時	-1462.833	-1160.659	1.2674	0.000	-717.676	-0.57	> 0.50
			温度時	-1462.833	-1160.659	1.2674	0.000	-717.676	-0.57	> 0.50
16-j	1.000	-186.974	全死荷重時	-967.655	-2050.167	1.4432	0.000	-780.681	-0.54	> 0.50
			設計時	-1701.321	-3896.683	1.4432	0.000	-1514.347	-1.05	> 0.50
			温度時	-1701.321	-3896.683	1.4432	0.000	-1514.347	-1.05	> 0.50
17-i	1.000	-186.973	全死荷重時	-967.655	-2050.167	1.4432	0.000	-780.682	-0.54	> 0.50
			設計時	-1701.320	-3896.683	1.4432	0.000	-1514.347	-1.05	> 0.50
			温度時	-1701.320	-3896.683	1.4432	0.000	-1514.347	-1.05	> 0.50
17-j	1.000	0.000	全死荷重時	-1029.028	-2793.648	1.5000	0.000	-1029.028	-0.69	> 0.50
			設計時	-1790.501	-5017.366	1.5000	0.000	-1790.501	-1.19	> 0.50
			温度時	-1790.501	-5017.366	1.5000	0.000	-1790.501	-1.19	> 0.50
18-i	1.000	0.000	全死荷重時	660.640	-2459.337	1.5000	0.000	660.640	0.44	< 0.50
			設計時	1357.837	-4569.320	1.5000	0.000	1357.837	0.91	> 0.50
			温度時	1357.837	-4569.320	1.5000	0.000	1357.837	0.91	> 0.50
18-j	1.000	0.000	全死荷重時	599.543	-1990.373	1.4536	0.000	599.543	0.41	< 0.50
			設計時	1258.156	-3806.549	1.4536	0.000	1258.156	0.87	> 0.50
			温度時	1258.156	-3806.549	1.4536	0.000	1258.156	0.87	> 0.50
19-i	1.000	0.000	全死荷重時	599.543	-1990.373	1.4536	0.000	599.543	0.41	< 0.50
			設計時	1258.157	-3806.549	1.4536	0.000	1258.157	0.87	> 0.50
			温度時	1258.157	-3806.549	1.4536	0.000	1258.157	0.87	> 0.50

部材No.	bw (m)	Sp (kN)		S (kN)	M (kNm)	d (m)	M/d * tan	S' (kN)	(N/mm ²)	a (N/mm ²)
19-j	1.000	0.000	全死荷重時	464.086	-1089.327	1.3216	0.000	464.086	0.35	< 0.50
			設計時	1036.310	-2389.977	1.3216	0.000	1036.310	0.78	> 0.50
			温度時	1036.310	-2389.977	1.3216	0.000	1036.310	0.78	> 0.50
20-i	1.000	0.000	全死荷重時	464.086	-1089.327	1.3216	0.000	464.086	0.35	< 0.50
			設計時	1036.311	-2389.977	1.3216	0.000	1036.311	0.78	> 0.50
			温度時	1036.311	-2389.977	1.3216	0.000	1036.311	0.78	> 0.50
20-j	1.000	263.043	全死荷重時	276.896	-182.051	1.1658	0.000	13.853	0.01	< 0.50
			設計時	698.581	-925.415	1.1658	0.000	435.538	0.37	< 0.50
			温度時	698.581	-925.415	1.1658	0.000	435.538	0.37	< 0.50
21-i	1.000	263.043	全死荷重時	276.896	-182.051	1.1658	0.000	13.853	0.01	< 0.50
			設計時	698.582	-925.415	1.1658	0.000	435.539	0.37	< 0.50
			温度時	698.582	-925.415	1.1658	0.000	435.539	0.37	< 0.50
21-j	1.000	259.678	全死荷重時	97.906	276.193	1.0503	0.000	-161.771	-0.15	< 0.50
			設計時	-145.853	781.266	1.0503	0.000	-405.530	-0.39	< 0.50
			温度時	-145.853	781.266	1.0503	0.000	-405.530	-0.39	< 0.50
22-i	1.000	259.678	全死荷重時	97.906	276.193	1.0503	0.000	-161.771	-0.15	< 0.50
			設計時	-145.852	781.266	1.0503	0.000	-405.529	-0.39	< 0.50
			温度時	-145.852	781.266	1.0503	0.000	-405.529	-0.39	< 0.50
22-j	1.000	108.683	全死荷重時	-75.477	302.224	1.0000	0.000	-184.160	-0.18	< 0.50
			設計時	-426.788	264.345	1.0000	0.000	-535.470	-0.54	> 0.50
			温度時	-426.788	264.345	1.0000	0.000	-535.470	-0.54	> 0.50

6.4 せん断終局耐力

6.4.1 ウェブ圧壊に対する耐力

せん断力による圧壊に対する照査

部材No.	max (N/mm ²)	bw (m)	d (m)	Sp (kN)	S (kN)	M (kNm)	M/d *tan	Sh (kN)	Suc (kN)	安全率	
1-i	4.70	1.000	1.0000	-106.909	a)	916.326	273.876	5.531	910.795	4593.091	5.04
					b)	951.119	179.046	3.616	947.503	4593.091	4.85
					c)	586.962	430.394	8.692	578.270	4593.091	7.94
1-j	4.70	1.000	1.0506	-360.100	a)	-1010.379	-1402.136	-44.202	-966.178	-5298.024	5.48
					b)	-922.264	-1343.121	-42.341	-879.923	-5298.024	6.02
					c)	-868.716	-982.139	-30.961	-837.754	-5298.024	6.32
2-i	4.70	1.000	1.0506	-360.100	a)	-1010.379	-1402.136	-44.202	-966.177	-5298.024	5.48
					b)	-922.263	-1343.121	-42.341	-879.922	-5298.024	6.02
					c)	-868.715	-982.139	-30.961	-837.754	-5298.024	6.32
2-j	4.70	1.000	1.1660	0.000	a)	-1497.566	-2504.529	-116.109	-1381.456	-5480.369	3.97
					b)	-1354.598	-2156.343	-99.968	-1254.631	-5480.369	4.37
					c)	-1349.338	-2373.523	-110.036	-1239.302	-5480.369	4.42
3-i	4.70	1.000	1.1660	0.000	a)	-1497.563	-2504.529	-116.109	-1381.454	-5480.369	3.97
					b)	-1354.596	-2156.343	-99.968	-1254.628	-5480.369	4.37
					c)	-1349.336	-2373.523	-110.036	-1239.300	-5480.369	4.42
3-j	4.70	1.000	1.3216	0.000	a)	-2117.536	-5277.681	-275.076	-1842.460	-6211.603	3.37
					b)	-1917.220	-4499.860	-234.536	-1682.685	-6211.603	3.69
					c)	-1926.474	-5279.728	-275.183	-1651.292	-6211.603	3.76
4-i	4.70	1.000	1.3216	0.000	a)	-2117.533	-5277.681	-275.076	-1842.457	-6211.603	3.37
					b)	-1917.218	-4499.860	-234.536	-1682.682	-6211.603	3.69
					c)	-1926.473	-5279.728	-275.183	-1651.290	-6211.603	3.76
4-j	4.70	1.000	1.4546	0.000	a)	-2519.335	-7971.633	-373.351	-2145.984	-6836.549	3.19
					b)	-2276.967	-6805.260	-318.724	-1958.243	-6836.549	3.49
					c)	-2313.722	-8062.895	-377.626	-1936.097	-6836.549	3.53
5-i	4.70	1.000	1.4546	0.000	a)	-2519.333	-7971.633	-373.351	-2145.982	-6836.549	3.19
					b)	-2276.966	-6805.260	-318.724	-1958.241	-6836.549	3.49
					c)	-2313.721	-8062.895	-377.626	-1936.095	-6836.549	3.53
5-j	4.70	1.000	1.5000	0.000	a)	-2694.511	-9389.256	47.315	-2741.825	-7050.000	2.57
					b)	-2433.697	-8034.205	40.486	-2474.183	-7050.000	2.85
					c)	-2482.849	-9494.477	47.845	-2530.694	-7050.000	2.79
6-i	4.70	1.000	1.5000	0.000	a)	3267.022	-10135.351	51.074	3215.947	7050.000	2.19
					b)	2954.273	-8667.375	43.677	2910.596	7050.000	2.42
					c)	3073.300	-10291.568	51.861	3021.438	7050.000	2.33
6-j	4.70	1.000	1.4432	0.000	a)	3117.853	-8209.740	456.865	2660.988	6783.259	2.55
					b)	2823.519	-6969.402	387.841	2435.678	6783.259	2.78
					c)	2921.770	-8364.726	465.490	2456.280	6783.259	2.76
7-i	4.70	1.000	1.4432	0.000	a)	3117.855	-8209.740	456.865	2660.990	6783.259	2.55
					b)	2823.521	-6969.402	387.841	2435.680	6783.259	2.78
					c)	2921.772	-8364.726	465.490	2456.282	6783.259	2.76
7-j	4.70	1.000	1.2674	729.517	a)	2718.205	-3525.488	194.407	2523.798	6686.203	2.65
					b)	2472.927	-2843.191	156.783	2316.144	6686.203	2.89
					c)	2516.567	-3663.707	202.029	2314.538	6686.203	2.89
8-i	4.70	1.000	1.2674	729.519	a)	2718.208	-3525.488	194.407	2523.801	6686.205	2.65
					b)	2472.930	-2843.191	156.783	2316.147	6686.205	2.89
					c)	2516.569	-3663.707	202.029	2314.540	6686.205	2.89
8-j	4.70	1.000	1.1128	761.581	a)	2199.226	1497.873	-55.836	2255.062	5991.745	2.66
					b)	2017.355	1578.638	-58.847	2076.201	5991.745	2.89
					c)	1991.212	1397.942	-52.111	2043.323	5991.745	2.93
9-i	4.70	1.000	1.1128	761.579	a)	2199.229	1497.873	-55.836	2255.065	5991.744	2.66
					b)	2017.357	1578.638	-58.847	2076.204	5991.744	2.89
					c)	1991.214	1397.942	-52.111	2043.325	5991.744	2.93

部材No.	max (N/mm ²)	bw (m)	d (m)	Sp (kN)	S (kN)	M (kNm)	M/d *tan	Sh (kN)	Suc (kN)	安全率	
9-j	4.70	1.000	1.0334	444.401	a)	1703.592	5031.881	-93.777	1797.369	5301.487	2.95
					b)	1582.702	4686.134	-87.333	1670.035	5301.487	3.17
					c)	1488.313	4964.373	-92.519	1580.832	5301.487	3.35
10-i	4.70	1.000	1.0334	444.401	a)	1703.595	5031.881	-93.777	1797.372	5301.487	2.95
					b)	1582.704	4686.134	-87.333	1670.038	5301.487	3.17
					c)	1488.315	4964.373	-92.519	1580.834	5301.487	3.35
10-j	4.70	1.000	1.0042	435.022	a)	1226.903	7193.677	-42.452	1269.355	5154.658	4.06
					b)	1165.868	6591.555	-38.899	1204.767	5154.658	4.28
					c)	1001.346	7129.269	-42.072	1043.418	5154.658	4.94
11-i	4.70	1.000	1.0042	435.022	a)	1226.906	7193.677	-42.452	1269.358	5154.658	4.06
					b)	1165.870	6591.555	-38.899	1204.769	5154.658	4.28
					c)	1001.348	7129.269	-42.072	1043.420	5154.658	4.94
11-j	4.70	1.000	1.0000	0.000	a)	767.219	8113.039	0.000	767.219	4700.000	6.13
					b)	765.692	7422.725	0.000	765.692	4700.000	6.14
					c)	526.900	7999.263	0.000	526.900	4700.000	8.92
12-i	4.70	1.000	1.0000	0.000	a)	767.221	8113.039	0.000	767.221	4700.000	6.13
					b)	765.695	7422.725	0.000	765.695	4700.000	6.14
					c)	526.902	7999.263	0.000	526.902	4700.000	8.92
12-j	4.70	1.000	1.0042	-370.959	a)	-1201.579	7271.165	42.909	-1244.489	-5090.595	4.09
					b)	-1143.596	6660.436	39.305	-1182.901	-5090.595	4.30
					c)	-973.744	7214.649	42.576	-1016.320	-5090.595	5.01
13-i	4.70	1.000	1.0042	-370.959	a)	-1201.576	7271.165	42.909	-1244.486	-5090.595	4.09
					b)	-1143.593	6660.436	39.305	-1182.899	-5090.595	4.30
					c)	-973.742	7214.649	42.576	-1016.318	-5090.595	5.01
13-j	4.70	1.000	1.0334	-378.277	a)	-1678.042	5175.723	96.458	-1774.500	-5235.363	2.95
					b)	-1560.204	4812.762	89.693	-1649.897	-5235.363	3.17
					c)	-1460.539	5121.753	95.452	-1555.991	-5235.363	3.36
14-i	4.70	1.000	1.0334	-378.277	a)	-1678.039	5175.723	96.458	-1774.497	-5235.363	2.95
					b)	-1560.201	4812.762	89.693	-1649.894	-5235.363	3.17
					c)	-1460.537	5121.753	95.452	-1555.989	-5235.363	3.36
14-j	4.70	1.000	1.1128	-294.500	a)	-2173.759	1712.129	63.823	-2237.582	-5524.664	2.47
					b)	-1994.940	1767.072	65.871	-2060.811	-5524.664	2.68
					c)	-1963.498	1631.691	60.824	-2024.322	-5524.664	2.73
15-i	4.70	1.000	1.1128	-294.499	a)	-2173.757	1712.129	63.823	-2237.579	-5524.663	2.47
					b)	-1994.937	1767.072	65.871	-2060.808	-5524.663	2.68
					c)	-1963.496	1631.691	60.824	-2024.320	-5524.663	2.73
15-j	4.70	1.000	1.2674	-745.157	a)	-2693.102	-3218.761	-177.493	-2515.609	-6701.843	2.66
					b)	-2450.877	-2570.894	-141.768	-2309.110	-6701.843	2.90
					c)	-2489.113	-3330.460	-183.652	-2305.461	-6701.843	2.91
16-i	4.70	1.000	1.2674	-745.157	a)	-2693.100	-3218.761	-177.493	-2515.607	-6701.843	2.66
					b)	-2450.874	-2570.894	-141.768	-2309.107	-6701.843	2.90
					c)	-2489.112	-3330.460	-183.652	-2305.459	-6701.843	2.91
16-j	4.70	1.000	1.4432	-186.974	a)	-3093.101	-7866.047	-437.739	-2655.362	-6970.233	2.62
					b)	-2801.820	-6666.457	-370.983	-2430.837	-6970.233	2.87
					c)	-2894.544	-7988.288	-444.542	-2450.003	-6970.233	2.84
17-i	4.70	1.000	1.4432	-186.973	a)	-3093.099	-7866.047	-437.739	-2655.360	-6970.232	2.62
					b)	-2801.818	-6666.457	-370.983	-2430.835	-6970.232	2.87
					c)	-2894.543	-7988.288	-444.542	-2450.001	-6970.232	2.84
17-j	4.70	1.000	1.5000	0.000	a)	-3242.408	-9777.883	-45.055	-3197.353	-7050.000	2.20
					b)	-2932.711	-8352.943	-38.489	-2894.223	-7050.000	2.44
					c)	-3046.159	-9898.827	-45.612	-3000.547	-7050.000	2.35
18-i	4.70	1.000	1.5000	0.000	a)	2660.622	-9048.213	-41.693	2702.314	7050.000	2.61
					b)	2403.632	-7734.294	-35.638	2439.270	7050.000	2.89
					c)	2445.517	-9112.118	-41.987	2487.504	7050.000	2.83
18-j	4.70	1.000	1.4536	0.000	a)	2484.621	-7658.921	366.611	2118.010	6831.987	3.23
					b)	2246.075	-6530.814	312.612	1933.464	6831.987	3.53
					c)	2275.792	-7710.123	369.062	1906.730	6831.987	3.58

部材No.	max (N/mm ²)	bw (m)	d (m)	Sp (kN)	S (kN)	M (kNm)	M/d *tan	Sh (kN)	Suc (kN)	安全率	
19-i	4.70	1.000	1.4536	0.000	a)	2484.623	-7658.921	366.611	2118.012	6831.987	3.23
					b)	2246.077	-6530.814	312.612	1933.466	6831.987	3.53
					c)	2275.793	-7710.123	369.062	1906.731	6831.987	3.58
19-j	4.70	1.000	1.3216	0.000	a)	2092.333	-5096.974	271.361	1820.972	6211.724	3.41
					b)	1894.645	-4340.952	231.111	1663.535	6211.724	3.73
					c)	1898.137	-5064.483	269.631	1628.506	6211.724	3.81
20-i	4.70	1.000	1.3216	0.000	a)	2092.336	-5096.974	271.361	1820.974	6211.724	3.41
					b)	1894.648	-4340.952	231.111	1663.537	6211.724	3.73
					c)	1898.139	-5064.483	269.631	1628.508	6211.724	3.81
20-j	4.70	1.000	1.1658	263.043	a)	1472.584	-2380.399	112.735	1359.849	5742.471	4.22
					b)	1331.109	-2040.460	96.636	1234.473	5742.471	4.65
					c)	1323.870	-2238.960	106.037	1217.833	5742.471	4.72
21-i	4.70	1.000	1.1658	263.043	a)	1472.587	-2380.399	112.735	1359.852	5742.471	4.22
					b)	1331.112	-2040.460	96.636	1234.476	5742.471	4.65
					c)	1323.872	-2238.960	106.037	1217.835	5742.471	4.72
21-j	4.70	1.000	1.0503	259.678	a)	1004.914	-1328.239	42.678	962.236	5196.213	5.40
					b)	917.200	-1269.430	40.788	876.412	5196.213	5.93
					c)	859.690	-912.052	29.305	830.385	5196.213	6.26
22-i	4.70	1.000	1.0503	259.678	a)	1004.914	-1328.239	42.678	962.237	5196.213	5.40
					b)	917.201	-1269.430	40.788	876.413	5196.213	5.93
					c)	859.691	-912.052	29.305	830.386	5196.213	6.26
22-j	4.70	1.000	1.0000	108.683	a)	-918.305	299.833	-6.142	-912.164	-4591.317	5.03
					b)	-953.754	207.525	-4.251	-949.503	-4591.317	4.84
					c)	-589.992	453.214	-9.283	-580.709	-4591.317	7.91

6.4.2 斜引張破壊に対する耐力

せん断力による斜引張破壊に対する照査

部材No.	bw (m)	Sp (kN)	Ss (kN)	Ssp (kN)	d (m)	k	Sc (kN)	Sus (kN)	Sh (kN)	安全率
1-i	1.000	-106.909	0.000	0.000	1.0000	a) 2.000	1000.000	893.091	910.795	0.98
			0.000	0.000	1.0000	b) 2.000	1000.000	893.091	947.503	0.94
			0.000	0.000	1.0000	c) 2.000	1000.000	893.091	578.270	1.54
1-j	1.000	-360.100	0.000	0.000	1.0506	a) 1.052	552.830	192.730	365.097	0.53
			0.000	0.000	1.0506	b) 1.053	553.060	192.960	451.352	0.43
			0.000	0.000	1.0506	c) 2.000	1050.622	-1410.722	-837.754	1.68
2-i	1.000	-360.100	0.000	0.000	1.0506	a) 1.053	552.912	192.812	365.099	0.53
			0.000	0.000	1.0506	b) 1.053	553.138	193.039	451.355	0.43
			0.000	0.000	1.0506	c) 2.000	1050.622	-1410.722	-837.754	1.68
2-j	1.000	0.000	0.000	0.000	1.1660	a) 2.000	1166.036	-1166.036	-1381.456	0.84
			0.000	0.000	1.1660	b) 2.000	1166.036	-1166.036	-1254.631	0.93
			0.000	0.000	1.1660	c) 2.000	1166.036	-1166.036	-1239.302	0.94
3-i	1.000	0.000	0.000	0.000	1.1660	a) 2.000	1166.036	-1166.036	-1381.454	0.84
			0.000	0.000	1.1660	b) 2.000	1166.036	-1166.036	-1254.628	0.93
			0.000	0.000	1.1660	c) 2.000	1166.036	-1166.036	-1239.300	0.94
3-j	1.000	0.000	0.000	0.000	1.3216	a) 2.000	1321.618	-1321.618	-1842.460	0.72
			0.000	0.000	1.3216	b) 2.000	1321.618	-1321.618	-1682.685	0.79
			0.000	0.000	1.3216	c) 2.000	1321.618	-1321.618	-1651.292	0.80
4-i	1.000	0.000	0.000	0.000	1.3216	a) 2.000	1321.618	-1321.618	-1842.457	0.72
			0.000	0.000	1.3216	b) 2.000	1321.618	-1321.618	-1682.682	0.79
			0.000	0.000	1.3216	c) 2.000	1321.618	-1321.618	-1651.290	0.80
4-j	1.000	0.000	0.000	0.000	1.4546	a) 1.883	1369.753	-1369.753	-2145.984	0.64
			0.000	0.000	1.4546	b) 2.000	1454.585	-1454.585	-1958.243	0.74
			0.000	0.000	1.4546	c) 1.875	1363.508	-1363.508	-1936.097	0.70
5-i	1.000	0.000	0.000	0.000	1.4546	a) 1.883	1369.786	-1369.786	-2145.982	0.64
			0.000	0.000	1.4546	b) 2.000	1454.585	-1454.585	-1958.241	0.74
			0.000	0.000	1.4546	c) 1.875	1363.531	-1363.531	-1936.095	0.70
5-j	1.000	0.000	0.000	0.000	1.5000	a) 1.790	1342.302	-1342.302	-2741.825	0.49
			0.000	0.000	1.5000	b) 1.924	1443.015	-1443.015	-2474.183	0.58
			0.000	0.000	1.5000	c) 1.781	1336.117	-1336.117	-2530.694	0.53
6-i	1.000	0.000	0.000	0.000	1.5000	a) 1.785	1338.982	1338.982	3215.947	0.42
			0.000	0.000	1.5000	b) 1.914	1435.509	1435.509	2910.596	0.49
			0.000	0.000	1.5000	c) 1.769	1326.513	1326.513	3021.438	0.44
6-j	1.000	0.000	0.000	0.000	1.4432	a) 1.920	1385.681	1385.681	2660.988	0.52
			0.000	0.000	1.4432	b) 0.119	85.780	85.780	737.980	0.12
			0.000	0.000	1.4432	c) 1.897	1369.002	1369.002	2456.280	0.56
7-i	1.000	0.000	0.000	0.000	1.4432	a) 1.920	1385.716	1385.716	2660.990	0.52
			0.000	0.000	1.4432	b) 0.119	85.797	85.797	737.980	0.12
			0.000	0.000	1.4432	c) 1.897	1369.025	1369.025	2456.282	0.56
7-j	1.000	729.517	0.000	0.000	1.2674	a) 2.000	1267.380	1996.897	2523.798	0.79
			0.000	0.000	1.2674	b) 2.000	1267.380	1996.897	2316.144	0.86
			0.000	0.000	1.2674	c) 2.000	1267.380	1996.897	2314.538	0.86
8-i	1.000	729.519	0.000	0.000	1.2674	a) 2.000	1267.380	1996.899	2523.801	0.79
			0.000	0.000	1.2674	b) 2.000	1267.380	1996.899	2316.147	0.86
			0.000	0.000	1.2674	c) 2.000	1267.380	1996.899	2314.540	0.86
8-j	1.000	761.581	0.000	0.000	1.1128	a) 2.000	1112.801	1874.382	2255.062	0.83
			0.000	0.000	1.1128	b) 2.000	1112.801	1874.382	2076.201	0.90
			0.000	0.000	1.1128	c) 2.000	1112.801	1874.382	2043.323	0.92
9-i	1.000	761.579	0.000	0.000	1.1128	a) 2.000	1112.801	1874.380	2255.065	0.83
			0.000	0.000	1.1128	b) 2.000	1112.801	1874.380	2076.204	0.90
			0.000	0.000	1.1128	c) 2.000	1112.801	1874.380	2043.325	0.92
9-j	1.000	444.401	0.000	0.000	1.0334	a) 1.879	970.647	1415.049	1797.369	0.79
			0.000	0.000	1.0334	b) 1.940	1002.453	1446.854	1670.035	0.87
			0.000	0.000	1.0334	c) 1.885	973.921	1418.323	1580.832	0.90

せん断力による斜引張破壊に対する照査

部材No.	bw (m)	Sp (kN)	Ss (kN)	Ssp (kN)	d (m)	k	Sc (kN)	Sus (kN)	Sh (kN)	安全率	
10-i	1.000	444.401	0.000	0.000	1.0334	a)	1.879	970.671	1415.072	1797.372	0.79
			0.000	0.000	1.0334	b)	1.940	1002.478	1446.880	1670.038	0.87
			0.000	0.000	1.0334	c)	1.885	973.938	1418.339	1580.834	0.90
10-j	1.000	435.022	0.000	0.000	1.0042	a)	1.786	896.921	1331.943	1269.355	1.05
			0.000	0.000	1.0042	b)	1.856	931.863	1366.885	1204.767	1.13
			0.000	0.000	1.0042	c)	1.790	898.847	1333.869	1043.418	1.28
11-i	1.000	435.022	0.000	0.000	1.0042	a)	1.786	896.937	1331.958	1269.358	1.05
			0.000	0.000	1.0042	b)	1.856	931.880	1366.901	1204.769	1.13
			0.000	0.000	1.0042	c)	1.790	898.858	1333.880	1043.420	1.28
11-j	1.000	0.000	0.000	0.000	1.0000	a)	1.712	856.050	856.050	767.219	1.12
			0.000	0.000	1.0000	b)	1.776	888.170	888.170	765.692	1.16
			0.000	0.000	1.0000	c)	1.720	860.054	860.054	526.900	1.63
12-i	1.000	0.000	0.000	0.000	1.0000	a)	1.712	856.063	856.063	767.221	1.12
			0.000	0.000	1.0000	b)	1.776	888.185	888.185	765.695	1.16
			0.000	0.000	1.0000	c)	1.720	860.064	860.064	526.902	1.63
12-j	1.000	-370.959	0.000	0.000	1.0042	a)	1.760	883.578	-1254.537	-1244.489	1.01
			0.000	0.000	1.0042	b)	1.827	917.439	-1288.398	-1182.901	1.09
			0.000	0.000	1.0042	c)	1.762	884.900	-1255.859	-1016.320	1.24
13-i	1.000	-370.959	0.000	0.000	1.0042	a)	1.760	883.593	-1254.552	-1244.486	1.01
			0.000	0.000	1.0042	b)	1.827	917.455	-1288.414	-1182.899	1.09
			0.000	0.000	1.0042	c)	1.762	884.911	-1255.870	-1016.318	1.24
13-j	1.000	-378.277	0.000	0.000	1.0334	a)	1.866	963.982	-1342.259	-1774.500	0.76
			0.000	0.000	1.0334	b)	1.928	996.053	-1374.330	-1649.897	0.83
			0.000	0.000	1.0334	c)	1.869	965.825	-1344.102	-1555.991	0.86
14-i	1.000	-378.277	0.000	0.000	1.0334	a)	1.866	964.005	-1342.282	-1774.497	0.76
			0.000	0.000	1.0334	b)	1.928	996.077	-1374.355	-1649.894	0.83
			0.000	0.000	1.0334	c)	1.869	965.840	-1344.118	-1555.989	0.86
14-j	1.000	-294.500	0.000	0.000	1.1128	a)	2.000	1112.801	-1407.301	-2237.582	0.63
			0.000	0.000	1.1128	b)	2.000	1112.801	-1407.301	-2060.811	0.68
			0.000	0.000	1.1128	c)	2.000	1112.801	-1407.301	-2024.322	0.70
15-i	1.000	-294.499	0.000	0.000	1.1128	a)	2.000	1112.801	-1407.300	-2237.579	0.63
			0.000	0.000	1.1128	b)	2.000	1112.801	-1407.300	-2060.808	0.68
			0.000	0.000	1.1128	c)	2.000	1112.801	-1407.300	-2024.320	0.70
15-j	1.000	-745.157	0.000	0.000	1.2674	a)	2.000	1267.380	-2012.537	-2515.609	0.80
			0.000	0.000	1.2674	b)	2.000	1267.380	-2012.537	-2309.110	0.87
			0.000	0.000	1.2674	c)	2.000	1267.380	-2012.537	-2305.461	0.87
16-i	1.000	-745.157	0.000	0.000	1.2674	a)	2.000	1267.380	-2012.537	-2515.607	0.80
			0.000	0.000	1.2674	b)	2.000	1267.380	-2012.537	-2309.107	0.87
			0.000	0.000	1.2674	c)	2.000	1267.380	-2012.537	-2305.459	0.87
16-j	1.000	-186.974	0.000	0.000	1.4432	a)	1.839	1327.171	-1514.145	-2655.362	0.57
			0.000	0.000	1.4432	b)	1.985	1432.155	-1619.129	-2430.837	0.67
			0.000	0.000	1.4432	c)	1.820	1313.219	-1500.193	-2450.003	0.61
17-i	1.000	-186.973	0.000	0.000	1.4432	a)	1.839	1327.207	-1514.180	-2655.360	0.57
			0.000	0.000	1.4432	b)	1.985	1432.198	-1619.171	-2430.835	0.67
			0.000	0.000	1.4432	c)	1.820	1313.243	-1500.216	-2450.001	0.61
17-j	1.000	0.000	0.000	0.000	1.5000	a)	1.714	1285.240	-1285.240	-3197.353	0.40
			0.000	0.000	1.5000	b)	1.831	1373.096	-1373.096	-2894.223	0.47
			0.000	0.000	1.5000	c)	1.700	1274.939	-1274.939	-3000.547	0.42
18-i	1.000	0.000	0.000	0.000	1.5000	a)	1.709	1282.024	1282.024	2702.314	0.47
			0.000	0.000	1.5000	b)	1.831	1373.266	1373.266	2439.270	0.56
			0.000	0.000	1.5000	c)	1.705	1278.727	1278.727	2487.504	0.51
18-j	1.000	0.000	0.000	0.000	1.4536	a)	1.790	1301.016	1301.016	2118.010	0.61
			0.000	0.000	1.4536	b)	1.928	1401.152	1401.152	1933.464	0.72
			0.000	0.000	1.4536	c)	1.786	1298.315	1298.315	1906.730	0.68
19-i	1.000	0.000	0.000	0.000	1.4536	a)	1.790	1301.050	1301.050	2118.012	0.61
			0.000	0.000	1.4536	b)	1.928	1401.192	1401.192	1933.466	0.72
			0.000	0.000	1.4536	c)	1.786	1298.338	1298.338	1906.731	0.68

せん断力による斜引張破壊に対する照査

部材No.	bw (m)	Sp (kN)	Ss (kN)	Ssp (kN)	d (m)	k	Sc (kN)	Sus (kN)	Sh (kN)	安全率
19-j	1.000	0.000	0.000	0.000	1.3216 a)	1.994	1317.683	1317.683	1820.972	0.72
			0.000	0.000	1.3216 b)	2.000	1321.643	1321.643	1663.535	0.79
			0.000	0.000	1.3216 c)	2.000	1321.643	1321.643	1628.506	0.81
20-i	1.000	0.000	0.000	0.000	1.3216 a)	1.994	1317.743	1317.743	1820.974	0.72
			0.000	0.000	1.3216 b)	2.000	1321.643	1321.643	1663.537	0.79
			0.000	0.000	1.3216 c)	2.000	1321.643	1321.643	1628.508	0.81
20-j	1.000	263.043	0.000	0.000	1.1658 a)	2.000	1165.836	1428.879	1359.849	1.05
			0.000	0.000	1.1658 b)	2.000	1165.836	1428.879	1234.473	1.16
			0.000	0.000	1.1658 c)	2.000	1165.836	1428.879	1217.833	1.17
21-i	1.000	263.043	0.000	0.000	1.1658 a)	2.000	1165.836	1428.879	1359.852	1.05
			0.000	0.000	1.1658 b)	2.000	1165.836	1428.879	1234.476	1.16
			0.000	0.000	1.1658 c)	2.000	1165.836	1428.879	1217.835	1.17
21-j	1.000	259.678	0.000	0.000	1.0503 a)	2.000	1050.327	1310.004	962.236	1.36
			0.000	0.000	1.0503 b)	2.000	1050.327	1310.004	876.412	1.49
			0.000	0.000	1.0503 c)	2.000	1050.327	1310.004	830.385	1.58
22-i	1.000	259.678	0.000	0.000	1.0503 a)	2.000	1050.327	1310.004	962.237	1.36
			0.000	0.000	1.0503 b)	2.000	1050.327	1310.004	876.413	1.49
			0.000	0.000	1.0503 c)	2.000	1050.327	1310.004	830.386	1.58
22-j	1.000	108.683	0.000	0.000	1.0000 a)	2.000	1000.000	-891.317	-912.164	0.98
			0.000	0.000	1.0000 b)	2.000	1000.000	-891.317	-949.503	0.94
			0.000	0.000	1.0000 c)	2.000	1000.000	-891.317	-580.709	1.53

6.5 斜引張応力度

せん断力による斜引張応力度

全死荷重時 ($I_a = -0.90\text{N/mm}^2$)

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m^4)	Q (m^3)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm^2)	x (N/mm^2)	y (N/mm^2)	I (N/mm^2)
1-i	0.630(ウェブ)	1.000	0.31351	0.3937	66.827	-106.909	0.22	2.26	0.00	-0.02
1-j	0.681(ウェブ)	1.000	0.35797	0.4201	-112.417	-360.100	0.29	1.59	0.00	-0.05
2-i	0.681(ウェブ)	1.000	0.35797	0.4201	-112.417	-360.100	0.29	1.59	0.00	-0.05
2-j	0.796(ウェブ)	1.000	0.47262	0.4795	-295.689	0.000	-0.30	1.36	0.00	-0.06
3-i	0.796(ウェブ)	1.000	0.47262	0.4795	-295.689	0.000	-0.30	1.36	0.00	-0.06
3-j	0.952(ウェブ)	1.000	0.65770	0.5584	-485.503	0.000	-0.41	1.65	0.00	-0.10
4-i	0.952(ウェブ)	1.000	0.65770	0.5584	-485.503	0.000	-0.41	1.65	0.00	-0.10
4-j	0.570(図心)	1.000	0.84513	0.7573	-624.563	0.000	-0.56	2.58	0.00	-0.12
5-i	0.570(図心)	1.000	0.84513	0.7573	-624.563	0.000	-0.56	2.58	0.00	-0.12
5-j	0.588(図心)	1.000	0.91557	0.7940	-685.529	0.000	-0.59	2.56	0.00	-0.13
6-i	0.588(図心)	1.000	0.91557	0.7940	1045.771	0.000	0.91	2.65	0.00	-0.28
6-j	0.565(図心)	1.000	0.82806	0.7482	984.369	0.000	0.89	2.69	0.00	-0.27
7-i	0.565(図心)	1.000	0.82806	0.7482	984.369	0.000	0.89	2.69	0.00	-0.27
7-j	0.897(ウェブ)	1.000	0.58909	0.5311	820.818	729.517	0.08	1.59	0.00	0.00
8-i	0.897(ウェブ)	1.000	0.58909	0.5311	820.818	729.519	0.08	1.59	0.00	0.00
8-j	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	609.512	761.581	-0.18	2.94	0.00	-0.01
9-i	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	609.512	761.579	-0.18	2.94	0.00	-0.01
9-j	0.404(図心)	1.000	0.34248	0.4446	406.243	444.401	-0.05	2.96	0.00	0.00
10-i	0.404(図心)	1.000	0.34248	0.4446	406.243	444.401	-0.05	2.96	0.00	0.00
10-j	0.394(図心)	1.000	0.31705	0.4248	206.688	435.022	-0.31	2.94	0.00	-0.03
11-i	0.394(図心)	1.000	0.31705	0.4248	206.688	435.022	-0.31	2.94	0.00	-0.03
11-j	0.392(図心)	1.000	0.31351	0.4220	8.338	0.000	0.01	2.92	0.00	0.00
12-i	0.392(図心)	1.000	0.31351	0.4220	8.338	0.000	0.01	2.92	0.00	0.00
12-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.31705	0.4248	-190.016	-370.959	0.24	3.00	0.00	-0.02
13-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.31705	0.4248	-190.016	-370.959	0.24	3.00	0.00	-0.02
13-j	0.404(図心)	1.000	0.34248	0.4446	-389.514	-378.277	-0.01	3.02	0.00	0.00
14-i	0.404(図心)	1.000	0.34248	0.4446	-389.514	-378.277	-0.01	3.02	0.00	0.00
14-j	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	-592.791	-294.500	-0.36	2.98	0.00	-0.04
15-i	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	-592.791	-294.499	-0.36	2.98	0.00	-0.04
15-j	0.495(図心)	1.000	0.58909	0.6121	-804.140	-745.157	-0.06	2.91	0.00	0.00
16-i	0.495(図心)	1.000	0.58909	0.6121	-804.140	-745.157	-0.06	2.91	0.00	0.00
16-j	0.565(図心)	1.000	0.82806	0.7482	-967.655	-186.974	-0.71	2.75	0.00	-0.17
17-i	0.565(図心)	1.000	0.82806	0.7482	-967.655	-186.973	-0.71	2.75	0.00	-0.17
17-j	0.588(図心)	1.000	0.91557	0.7940	-1029.028	0.000	-0.89	2.69	0.00	-0.27
18-i	0.588(図心)	1.000	0.91557	0.7940	660.640	0.000	0.57	2.59	0.00	-0.12
18-j	0.569(図心)	1.000	0.84366	0.7565	599.543	0.000	0.54	2.61	0.00	-0.11
19-i	0.569(図心)	1.000	0.84366	0.7565	599.543	0.000	0.54	2.61	0.00	-0.11
19-j	0.516(図心)	1.000	0.65774	0.6532	464.086	0.000	0.46	2.69	0.00	-0.08
20-i	0.516(図心)	1.000	0.65774	0.6532	464.086	0.000	0.46	2.69	0.00	-0.08
20-j	0.455(図心)	1.000	0.47241	0.5375	276.896	263.043	0.02	2.76	0.00	0.00
21-i	0.455(図心)	1.000	0.47241	0.5375	276.896	263.043	0.02	2.76	0.00	0.00
21-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.35770	0.4561	97.906	259.678	-0.21	2.83	0.00	-0.01
22-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.35770	0.4561	97.906	259.678	-0.21	2.83	0.00	-0.01
22-j	0.392(図心)	1.000	0.31351	0.4220	-75.477	108.683	-0.25	2.82	0.00	-0.02

設計時 ($I_a = -1.85\text{N/mm}^2$)

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m^4)	Q (m^3)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm^2)	x (N/mm^2)	y (N/mm^2)	I (N/mm^2)
1-i	0.630(ウェブ)	1.000	0.31351	0.3937	420.543	-106.909	0.66	2.16	0.00	-0.19
1-j	0.872(中立軸)	1.000	0.35797	0.3353	132.099	-360.100	0.46	0.00	0.00	-0.46
2-i	0.873(中立軸)	1.000	0.35797	0.3353	132.100	-360.100	0.46	0.00	0.00	-0.46
2-j	0.796(ウェブ)	1.000	0.47262	0.4795	-719.253	0.000	-0.73	1.87	0.00	-0.25
3-i	0.796(ウェブ)	1.000	0.47262	0.4795	-719.252	0.000	-0.73	1.87	0.00	-0.25
3-j	0.516(図心)	1.000	0.65770	0.6531	-1058.190	0.000	-1.05	2.62	0.00	-0.37
4-i	0.516(図心)	1.000	0.65770	0.6531	-1058.189	0.000	-1.05	2.62	0.00	-0.37
4-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.84513	0.7428	-1285.525	0.000	-1.13	2.41	0.00	-0.45
5-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.84513	0.7428	-1285.524	0.000	-1.13	2.41	0.00	-0.45
5-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.91557	0.7762	-1384.796	0.000	-1.17	2.27	0.00	-0.50
6-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.91557	0.7762	1809.172	0.000	1.53	2.36	0.00	-0.76
6-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.82806	0.7345	1720.029	0.000	1.53	2.60	0.00	-0.70
7-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.82806	0.7345	1720.030	0.000	1.53	2.60	0.00	-0.70
7-j	0.495(図心)	1.000	0.58909	0.6121	1481.662	729.517	0.78	2.93	0.00	-0.20
8-i	0.495(図心)	1.000	0.58909	0.6121	1481.663	729.519	0.78	2.93	0.00	-0.20
8-j	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	1172.649	761.581	0.49	3.05	0.00	-0.08

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m ⁴)	Q (m ³)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm ²)	x (N/mm ²)	y (N/mm ²)	I (N/mm ²)
9-i	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	1172.650	761.579	0.49	3.05	0.00	-0.08
9-j	0.663(ウェブ)	1.000	0.34248	0.4111	876.827	444.401	0.52	2.26	0.00	-0.11
10-i	0.663(ウェブ)	1.000	0.34248	0.4111	876.828	444.401	0.52	2.26	0.00	-0.11
10-j	0.634(ウェブ)	1.000	0.31705	0.3959	-20.332	435.022	-0.57	2.08	0.00	-0.15
11-i	0.634(ウェブ)	1.000	0.31705	0.3959	-20.331	435.022	-0.57	2.08	0.00	-0.15
11-j	0.630(ウェブ)	1.000	0.31351	0.3937	311.280	0.000	0.39	1.97	0.00	-0.07
12-i	0.630(ウェブ)	1.000	0.31351	0.3937	311.281	0.000	0.39	1.97	0.00	-0.07
12-j	0.634(ウェブ)	1.000	0.31705	0.3959	38.855	-370.959	0.51	1.96	0.00	-0.13
13-i	0.634(ウェブ)	1.000	0.31705	0.3959	38.856	-370.959	0.51	1.96	0.00	-0.13
13-j	0.663(ウェブ)	1.000	0.34248	0.4111	-857.790	-378.277	-0.58	2.26	0.00	-0.14
14-i	0.663(ウェブ)	1.000	0.34248	0.4111	-857.789	-378.277	-0.58	2.26	0.00	-0.14
14-j	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	-1153.651	-294.500	-1.03	3.09	0.00	-0.31
15-i	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	-1153.650	-294.499	-1.03	3.09	0.00	-0.31
15-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.58909	0.6076	-1462.835	-745.157	-0.74	2.85	0.00	-0.18
16-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.58909	0.6076	-1462.833	-745.157	-0.74	2.85	0.00	-0.18
16-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.82806	0.7345	-1701.321	-186.974	-1.34	2.50	0.00	-0.58
17-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.82806	0.7345	-1701.320	-186.973	-1.34	2.50	0.00	-0.58
17-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.91557	0.7762	-1790.501	0.000	-1.52	2.24	0.00	-0.77
18-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.91557	0.7762	1357.837	0.000	1.15	2.15	0.00	-0.50
18-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.84366	0.7421	1258.156	0.000	1.11	2.29	0.00	-0.45
19-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.84366	0.7421	1258.157	0.000	1.11	2.29	0.00	-0.45
19-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.65774	0.6464	1036.310	0.000	1.02	2.55	0.00	-0.36
20-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.65774	0.6464	1036.311	0.000	1.02	2.55	0.00	-0.36
20-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.47241	0.5359	698.581	263.043	0.49	2.70	0.00	-0.09
21-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.47241	0.5359	698.582	263.043	0.49	2.70	0.00	-0.09
21-j	0.411(図心)	1.000	0.35770	0.4562	-145.853	259.678	-0.52	2.75	0.00	-0.09
22-i	0.411(図心)	1.000	0.35770	0.4562	-145.852	259.678	-0.52	2.75	0.00	-0.09
22-j	0.392(図心)	1.000	0.31351	0.4220	-426.788	108.683	-0.72	2.69	0.00	-0.18

温度時 (Ia=-1.85N/mm²)

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m ⁴)	Q (m ³)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm ²)	x (N/mm ²)	y (N/mm ²)	I (N/mm ²)
1-i	0.630(ウェブ)	1.000	0.31351	0.3937	420.543	-106.909	0.66	2.16	0.00	-0.19
1-j	0.872(中立軸)	1.000	0.35797	0.3353	132.099	-360.100	0.46	0.00	0.00	-0.46
2-i	0.873(中立軸)	1.000	0.35797	0.3353	132.100	-360.100	0.46	0.00	0.00	-0.46
2-j	0.796(ウェブ)	1.000	0.47262	0.4795	-719.253	0.000	-0.73	1.87	0.00	-0.25
3-i	0.796(ウェブ)	1.000	0.47262	0.4795	-719.252	0.000	-0.73	1.87	0.00	-0.25
3-j	0.516(図心)	1.000	0.65770	0.6531	-1058.190	0.000	-1.05	2.62	0.00	-0.37
4-i	0.516(図心)	1.000	0.65770	0.6531	-1058.189	0.000	-1.05	2.62	0.00	-0.37
4-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.84513	0.7428	-1285.525	0.000	-1.13	2.41	0.00	-0.45
5-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.84513	0.7428	-1285.524	0.000	-1.13	2.41	0.00	-0.45
5-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.91557	0.7762	-1384.796	0.000	-1.17	2.27	0.00	-0.50
6-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.91557	0.7762	1809.172	0.000	1.53	2.36	0.00	-0.76
6-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.82806	0.7345	1720.029	0.000	1.53	2.60	0.00	-0.70
7-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.82806	0.7345	1720.030	0.000	1.53	2.60	0.00	-0.70
7-j	0.495(図心)	1.000	0.58909	0.6121	1481.662	729.517	0.78	2.93	0.00	-0.20
8-i	0.495(図心)	1.000	0.58909	0.6121	1481.663	729.519	0.78	2.93	0.00	-0.20
8-j	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	1172.649	761.581	0.49	3.05	0.00	-0.08
9-i	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	1172.650	761.579	0.49	3.05	0.00	-0.08
9-j	0.663(ウェブ)	1.000	0.34248	0.4111	876.827	444.401	0.52	2.26	0.00	-0.11
10-i	0.663(ウェブ)	1.000	0.34248	0.4111	876.828	444.401	0.52	2.26	0.00	-0.11
10-j	0.634(ウェブ)	1.000	0.31705	0.3959	-20.332	435.022	-0.57	2.08	0.00	-0.15
11-i	0.634(ウェブ)	1.000	0.31705	0.3959	-20.331	435.022	-0.57	2.08	0.00	-0.15
11-j	0.630(ウェブ)	1.000	0.31351	0.3937	311.280	0.000	0.39	1.97	0.00	-0.07
12-i	0.630(ウェブ)	1.000	0.31351	0.3937	311.281	0.000	0.39	1.97	0.00	-0.07
12-j	0.634(ウェブ)	1.000	0.31705	0.3959	38.855	-370.959	0.51	1.96	0.00	-0.13
13-i	0.634(ウェブ)	1.000	0.31705	0.3959	38.856	-370.959	0.51	1.96	0.00	-0.13
13-j	0.663(ウェブ)	1.000	0.34248	0.4111	-857.790	-378.277	-0.58	2.26	0.00	-0.14
14-i	0.663(ウェブ)	1.000	0.34248	0.4111	-857.789	-378.277	-0.58	2.26	0.00	-0.14
14-j	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	-1153.651	-294.500	-1.03	3.09	0.00	-0.31
15-i	0.435(図心)	1.000	0.41741	0.4997	-1153.650	-294.499	-1.03	3.09	0.00	-0.31
15-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.58909	0.6076	-1462.835	-745.157	-0.74	2.85	0.00	-0.18
16-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.58909	0.6076	-1462.833	-745.157	-0.74	2.85	0.00	-0.18
16-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.82806	0.7345	-1701.321	-186.974	-1.34	2.50	0.00	-0.58
17-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.82806	0.7345	-1701.320	-186.973	-1.34	2.50	0.00	-0.58
17-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.91557	0.7762	-1790.501	0.000	-1.52	2.24	0.00	-0.77
18-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.91557	0.7762	1357.837	0.000	1.15	2.15	0.00	-0.50
18-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.84366	0.7421	1258.156	0.000	1.11	2.29	0.00	-0.45
19-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.84366	0.7421	1258.157	0.000	1.11	2.29	0.00	-0.45
19-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.65774	0.6464	1036.310	0.000	1.02	2.55	0.00	-0.36

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m ⁴)	Q (m ³)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm ²)	x (N/mm ²)	y (N/mm ²)	I (N/mm ²)
20-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.65774	0.6464	1036.311	0.000	1.02	2.55	0.00	-0.36
20-j	0.400(ウェブ)	1.000	0.47241	0.5359	698.581	263.043	0.49	2.70	0.00	-0.09
21-i	0.400(ウェブ)	1.000	0.47241	0.5359	698.582	263.043	0.49	2.70	0.00	-0.09
21-j	0.411(図心)	1.000	0.35770	0.4562	-145.853	259.678	-0.52	2.75	0.00	-0.09
22-i	0.411(図心)	1.000	0.35770	0.4562	-145.852	259.678	-0.52	2.75	0.00	-0.09
22-j	0.392(図心)	1.000	0.31351	0.4220	-426.788	108.683	-0.72	2.69	0.00	-0.18

6.6 Sp一覽表

部材No.	Ap (mm ²)	N(本) (低減前)	平均 sin	pe (N/mm ²)	Sp (kN)
1-i	1184.5	8.000	-0.01309	861.98	-106.909
1-j	1184.5	8.000	-0.04361	871.33	-360.100
2-i	1184.5	8.000	-0.04361	871.33	-360.100
2-j	1184.5	8.000	0.00000	891.18	0.000
3-i	1184.5	8.000	0.00000	891.18	0.000
3-j	1184.5	8.000	0.00000	910.60	0.000
4-i	1184.5	8.000	0.00000	910.60	0.000
4-j	1184.5	8.000	0.00000	925.57	0.000
5-i	1184.5	8.000	0.00000	925.57	0.000
5-j	1184.5	8.000	0.00000	932.35	0.000
6-i	1184.5	8.000	0.00000	933.41	0.000
6-j	1184.5	8.000	0.00000	930.57	0.000
7-i	1184.5	8.000	0.00000	930.57	0.000
7-j	1184.5	8.000	0.08315	925.91	729.517
8-i	1184.5	8.000	0.08315	925.91	729.519
8-j	1184.5	8.000	0.08763	917.12	761.581
9-i	1184.5	8.000	0.08763	917.12	761.579
9-j	1184.5	8.000	0.05226	897.32	444.401
10-i	1184.5	8.000	0.05226	897.32	444.401
10-j	1184.5	8.000	0.05226	878.38	435.022
11-i	1184.5	8.000	0.05226	878.38	435.022
11-j	1184.5	8.000	0.00000	873.00	0.000
12-i	1184.5	8.000	0.00000	873.00	0.000
12-j	1184.5	8.000	-0.04358	898.33	-370.959
13-i	1184.5	8.000	-0.04358	898.33	-370.959
13-j	1184.5	8.000	-0.04358	916.05	-378.277
14-i	1184.5	8.000	-0.04358	916.05	-378.277
14-j	1184.5	8.000	-0.03350	927.69	-294.500
15-i	1184.5	8.000	-0.03350	927.69	-294.499
15-j	1184.5	8.000	-0.08252	952.89	-745.157
16-i	1184.5	8.000	-0.08252	952.89	-745.157
16-j	1184.5	8.000	-0.02071	952.56	-186.974
17-i	1184.5	8.000	-0.02071	952.56	-186.973
17-j	1184.5	8.000	0.00000	947.15	0.000
18-i	1184.5	8.000	0.00000	947.02	0.000
18-j	1184.5	8.000	0.00000	941.39	0.000
19-i	1184.5	8.000	0.00000	941.39	0.000
19-j	1184.5	8.000	0.00000	929.54	0.000
20-i	1184.5	8.000	0.00000	929.54	0.000
20-j	1184.5	8.000	0.03054	908.99	263.043
21-i	1184.5	8.000	0.03054	908.99	263.043
21-j	1184.5	8.000	0.03054	897.36	259.678
22-i	1184.5	8.000	0.03054	897.36	259.678
22-j	1184.5	8.000	0.01309	876.29	108.683