

UC-BRIDGEサンプルデータ

出力例

SampeNamiYoko_V7

波型鋼板ウェブPC橋 計画マニュアル(案)P.67

横方向の設計 に記載されているモデル

目次

1章 設計条件	1
1.1 使用材料	1
1.1.1 コンクリート	1
1.1.2 鉄筋	3
1.1.3 PC鋼材	4
1.1.4 鋼板	5
1.1.5 任意材料	6
1.2 検討荷重ケース	7
1.3 荷重の組み合わせと割増係数	8
2章 入力データ	9
2.1 構造データ	9
2.1.1 節点データ	9
2.1.2 部材データ	10
2.1.3 支点データ	11
2.1.4 剛域データ	12
2.1.5 照査点データ	13
曲げ照査点	13
せん断照査点	13
2.2 荷重データ	14
2.2.1 作用荷重(FRAME)	14
2.3 鋼材配置データ	17
2.3.1 PC鋼材	17
3章 構造図	18
3.1 全体構造図	18
3.2 鋼材配置図	19
4章 解析結果	20
4.1 断面力	20
4.2 変位	50
4.3 組み合わせ断面力の抽出結果一覧	59
5章 鋼材結果	61
5.1 断面諸数値一覧一覧(N用有効幅)	61
5.2 摩擦・セットロス(ケーブル毎)	65
5.2.1 Group1, Cable1	65
5.2.2 Group1, Cable2	66
6章 照査結果	67
6.1 合成応力度(一覧)	67
6.2 平均せん断応力度	69
6.3 せん断終局耐力	70
6.3.1 ウェブ圧壊に対する耐力	70
6.3.2 斜引張破壊に対する耐力	71
6.4 斜引張応力度	72
6.5 Sp一覧表	73

1章 設計条件

1.1 使用材料

1.1.1 コンクリート

部材種別	上部工/ 下部工	材質	セメント種類	コンクリ ート構造	鉄筋
コンクリート A	上部工	35	普通セメント	PC	SD345
コンクリート B	下部工	35	普通セメント	RC	SD345
コンクリート C	3	35	普通セメント	PC	SD345
コンクリート D	4	35	普通セメント	PC	SD345

部材種別名称: 上部工

	基準値	単位
設計基準強度	35.00	N/mm ²
許容曲げ圧縮応力度	(導入直後)	16.00 N/mm ²
"	(その他)	12.50 N/mm ²
許容曲げ引張応力度	(導入直後)	-1.35 N/mm ²
"	(死荷重時)	0.00 N/mm ²
"	(設計荷重時)	-1.35 N/mm ²
"	(温度変化時)	-1.85 N/mm ²
"	(風時)	-2.35 N/mm ²
"	(温度+風時)	-2.35 N/mm ²
"	(中間支点上)	0.00 N/mm ²
負担できる平均せん断応力度	(設計時)	0.50 N/mm ²
平均せん断応力度最大	(せん断のみ)	4.70 N/mm ²
"	(せん断とねじり)	5.50 N/mm ²
許容斜引張応力度	(死荷重時:せん断のみ)	0.900 N/mm ²
"	(死荷重時:せん断とねじり)	1.200 N/mm ²
許容斜引張応力度	(設計時:せん断のみ)	1.850 N/mm ²
"	(設計時:せん断とねじり)	2.350 N/mm ²
ヤング係数	(設計基準値)	2.950 × 10 ⁴ N/mm ²
"	(導入時)	2.470 × 10 ⁴ N/mm ²
クリープ係数	(主桁自重作用時)	2.60 ---
"	(橋面荷重作用時)	1.70 ---
乾燥収縮度	(プレストレス減少算出時)	20.00 × 10 ⁻⁵ ---
"	(不静定力算出時)	15.00 × 10 ⁻⁵ ---
単位体積重量		24.50 kN/m ³
線膨張係数		10.00 × 10 ⁻⁶ ---
せん断弾性係数		1.283 × 10 ⁴ N/mm ²
粗骨材の最大寸法		25.0 mm

部材種別名称:下部工

	基準値	単位
設計基準強度	35.00	N/mm ²
許容曲げ圧縮応力度	(導入直後) 16.00	N/mm ²
"	(その他) 12.50	N/mm ²
許容曲げ引張応力度	(導入直後) -1.35	N/mm ²
"	(死荷重時) 0.00	N/mm ²
"	(設計荷重時) -1.35	N/mm ²
"	(温度変化時) -1.85	N/mm ²
"	(風時) -2.35	N/mm ²
"	(温度+風時) -2.35	N/mm ²
"	(中間支点上) 0.00	N/mm ²
負担できる平均せん断応力度	(設計時) 0.50	N/mm ²
平均せん断応力度最大	(せん断のみ) 4.70	N/mm ²
"	(せん断とねじり) 5.50	N/mm ²
許容斜引張応力度	(死荷重時:せん断のみ) 0.900	N/mm ²
"	(死荷重時:せん断とねじり) 1.200	N/mm ²
許容斜引張応力度	(設計時:せん断のみ) 1.850	N/mm ²
"	(設計時:せん断とねじり) 2.350	N/mm ²
ヤング係数	(設計基準値) 2.950 × 10 ⁴	N/mm ²
"	(導入時) 2.470 × 10 ⁴	N/mm ²
クリープ係数	(主桁自重作用時) 2.60	---
"	(橋面荷重作用時) 1.70	---
乾燥収縮度	(プレストレス減少算出時) 20.00 × 10 ⁻⁵	---
"	(不静定力算出時) 15.00 × 10 ⁻⁵	---
単位体積重量	24.50	kN/m ³
線膨張係数	10.00 × 10 ⁻⁶	---
せん断弾性係数	1.283 × 10 ⁴	N/mm ²
粗骨材の最大寸法	25.0	mm
許容せん断応力度 a1	(下部工用) 0.33	N/mm ²
コンクリートが負担できる平均せん断応力度 c(下部工用)	0.50	N/mm ²

1.1.2 鉄筋

鉄筋規格:SD345

	基準値	単位
降伏点応力度	345.0	N/mm ²
設計引張強度	490.0	N/mm ²
許容引張応力度の基本値(導入直後)	100.0	N/mm ²
" (死荷重時)	100.0	N/mm ²
" (設計時)	180.0	N/mm ²
" (衝突時・地震時)	200.0	N/mm ²
ヤング係数	2.00 × 10 ⁵	N/mm ²
PRC橋の応力度上限値 (斜引張鉄筋)	120.0	N/mm ²
" (横方向鉄筋)	120.0	N/mm ²
" (軸方向鉄筋)	120.0	N/mm ²
疲労強度算出用係数 a	4.0	---
" K	0.13	---
等価繰返し回数	21.0 × 10 ⁶	回
材料係数 s	1.05	---

1.1.3 PC鋼材

	名称	材質
鋼材1	内ケーブル	7T12.7B (SWPR7BL)
鋼材2	2	12W7 (SWPR1AN)
外ケーブル	3	12W7 (SWPR1AN)

鋼材名称:内ケーブル

鋼材種類:7T12.7B (SWPR7BL)

	基準値	単位
鋼材断面積 A_p	691.000	mm ²
シース直径	55.0	mm
(引張)応力度 p_u	1850.0	N/mm ²
降伏点強度 p_y	0.0	N/mm ²
許容(引張)応力度(導入直後)	1295.0	N/mm ²
" (設計荷重時)	1110.0	N/mm ²
" (引張補強材として)	180.0	N/mm ²
ヤング係数 E_p	2.00 × 10 ⁵	N/mm ²
1.0m当たりの摩擦係数	0.00400	---
1.0rad当たりの摩擦係数 μ	0.30000	---
すべりによるセット量	8.0	mm
レラクセーション率(中間支点上)	1.5	%
" (その他)	1.5	%
単位長さ質量	5.418	kg/m
弾性変形による減少量(仮定値)	20.0	N/mm ²
プレストレスの低減量(引張側鉄筋量)	5.0	%
疲労強度算出用係数 a	2.0	---
" k	0.15	---
等価繰返し回数	22.0 × 10 ⁶	回
材料係数 s	1.05	---

1.1.4 鋼板

鋼板 : SM490

鋼板規格: SM490

	基準値	単位
許容せん断応力度 a	105.0	N/mm ²
せん断降伏点応力度	180.0	N/mm ²
ヤング係数	2.00 × 10 ⁵	N/mm ²
材端の固定度を示す係数	1.0	---
長さ減少率	1.0	---
ポアソン比	0.00	---

1.1.5 任意材料

任意材料

部材種別	上部工/下部工 仮設材	ヤング係数 10e4(N/mm ²)	せん断弾性係数 10e4(N/mm ²)	線膨張係数 10e-6	重量 (KN/m ³)
100	その他	20.000	7.700	12.00	76.1124
101	その他	2.950	1.283	10.00	0.0000
102	その他	2.950	1.283	10.00	0.0000

1.2 検討荷重ケース

荷重ケース	荷重名	表示名
1	自重	自重
2	橋面荷重	橋面荷重
5	乾燥収縮	乾燥収縮
6	温度上昇	温度上昇
35	直プレ2次	直プレ2次
36	有プレ2次	有プレ2次
46 ~ 53	風荷重(活無)	風荷重(活無)
54 ~ 61	風荷重(活有)	風荷重(活有)
62 ~ 69	衝突	衝突
70	直プレ	直プレ
71	有プレ	有プレ
74 ~ 77	活荷重(道示)	活荷重(道示)

1.3 荷重の組み合わせと割増係数

	割増係数	死荷重	支点沈	活荷重	ブレ2	クリープ	乾燥	温度	地震	風	衝突
導入直後	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
死荷重時	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
全死荷重時	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
設計時	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
温度時	1.15	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00
風時	1.25	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00	0.00
温度+風時	1.35	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	0.00
衝突時	1.50	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	1.00
地震時	1.50	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	0.00	0.00
施工時	1.25	1.00	0.00	0.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
疲労時		1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
終局時a		1.30	0.00	2.50	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
終局時b		1.00	0.00	2.50	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
終局時c		1.70	0.00	1.70	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00

荷重の影響

雪荷重	: しない
支点移動	: しない
横桁反力	: しない
横方向荷重	: する
施工時荷重	: しない

抽出荷重

Mmax, Mmin	: する
Smax, Smin	: する
Nmax, Nmin	: する
Tmax, Tmin	: しない

2章 入力データ

2.1 構造データ

2.1.1 節点データ

No.	節点名	X (m)	Y (m)
1	1	0.0000	-0.1250
2	2	2.4700	-0.1250
3	3	2.7200	-0.1250
4	4	2.9700	-0.1250
5	5	3.9700	-0.1250
6	6	5.5700	-0.1250
7	7	7.1700	-0.1250
8	8	8.1700	-0.1250
9	9	8.4200	-0.1250
10	10	8.6700	-0.1250
11	11	11.1400	-0.1250
12	12	2.7200	-0.4500
13	13	2.7200	-2.0000
14	14	8.4200	-0.4500
15	15	8.4200	-2.0000
16	16	2.7200	-2.3750
17	17	2.9700	-2.3750
18	18	3.2200	-2.3750
19	19	5.5700	-2.3750
20	20	7.9200	-2.3750
21	21	8.1700	-2.3750
22	22	8.4200	-2.3750

2.1.2 部材データ

断面ケース 2:MODEL1の解析用断面

No.	部材名	節点名		部材種別	結合条件		使用断面		断面諸量		ヤング係数 *10e4	線膨張係数 *10e-6
		i端	j端		i端	j端	i端	j端	A(m ²)	I(m ⁴)		
1	1	1	2	上部工	剛	剛	1	2	0.3600	0.0046	2.9500	10.0000
2	2	2	3	上部工	剛	剛	3	4	0.4500	0.0076	2.9500	10.0000
3	3	3	4	上部工	剛	剛	5	6	0.4500	0.0076	2.9500	10.0000
4	4	4	5	上部工	剛	剛	7	8	0.3500	0.0044	2.9500	10.0000
5	5	5	6	上部工	剛	剛	9	10	0.2500	0.0013	2.9500	10.0000
6	6	6	7	上部工	剛	剛	11	12	0.2500	0.0013	2.9500	10.0000
7	7	7	8	上部工	剛	剛	13	14	0.3500	0.0044	2.9500	10.0000
8	8	8	9	上部工	剛	剛	15	16	0.4500	0.0076	2.9500	10.0000
9	9	9	10	上部工	剛	剛	17	18	0.4500	0.0076	2.9500	10.0000
10	10	10	11	上部工	剛	剛	19	20	0.3600	0.0046	2.9500	10.0000
11	11	3	12	101	剛	剛	33	33	0.5000	0.0104	2.9500	10.0000
12	12	12	13	100	剛	剛	37	37	0.0096	0.0000	20.0000	12.0000
13	13	13	16	102	剛	剛	34	34	0.5000	0.0104	2.9500	10.0000
14	14	9	14	101	剛	剛	35	35	0.5000	0.0104	2.9500	10.0000
15	15	14	15	100	剛	剛	37	37	0.0096	0.0000	20.0000	12.0000
16	16	15	22	102	剛	剛	36	36	0.5000	0.0104	2.9500	10.0000
17	17	16	17	下部工	剛	剛	21	22	0.5000	0.0104	2.9500	10.0000
18	18	17	18	下部工	剛	剛	23	24	0.3750	0.0059	2.9500	10.0000
19	19	18	19	下部工	剛	剛	25	26	0.2500	0.0013	2.9500	10.0000
20	20	19	20	下部工	剛	剛	27	28	0.2500	0.0013	2.9500	10.0000
21	21	20	21	下部工	剛	剛	29	30	0.3750	0.0059	2.9500	10.0000
22	22	21	22	下部工	剛	剛	31	32	0.5000	0.0104	2.9500	10.0000

2.1.3 支点データ

面内

No.1(横方向自動生成ケース)

No.	節点名	支 点 コード	傾斜角	Kx (kN/m) Kxy (kN/m)	Ky (kN/m) Kxm (kN/rad)	Km (kN.m/rad) Kym (kN/rad)
1	16	Pin	0.00	-1.000000E+000 0.000000E+000	-1.000000E+000 0.000000E+000	0.000000E+000 0.000000E+000
2	22	Pin X Roller	0.00	0.000000E+000 0.000000E+000	-1.000000E+000 0.000000E+000	0.000000E+000 0.000000E+000

2.1.4 剛域データ

No.1(左ウェブ上端)

No. 部材名

1 11

No.2(左ウェブ下端)

No. 部材名

1 13

No.3(右ウェブ上端)

No. 部材名

1 14

No.4(右ウェブ下端)

No. 部材名

1 16

2.1.5 照査点データ

曲げ照査点

No.	部材名	i 端	j 端	i コメント	j コメント
1	2	0	1		張出付根
2	3	1	0	支点付根	
3	5	0	1		支間中央
4	6	1	0	支間中央	
5	8	0	1		支点付根
6	9	1	0	張出付根	
7	19	1	1		
8	20	1	1		

No.	i 端、j 端の照査点種別
0	照査しない
1	照査する部材名
2	照査する(曲げひび割れ幅の照査時に組み合わせて表(2)を使用する)

せん断照査点

No.	部材名	i 端	j 端	i コメント	j コメント
1	2	0	1		張出付根
2	3	1	0	支点付根	
3	5	0	1		支間中央
4	6	1	0	支間中央	
5	8	0	1		支点付根
6	9	1	0	張出付根	
7	19	1	1		
8	20	1	1		

No.	i 端、j 端の照査点種別
0	照査しない
1	照査する部材名
2	照査する(曲げひび割れ幅の照査時に組み合わせて表(2)を使用する)

No.5

荷重名 : 活荷重M2Cr
 荷重ケース: 活荷重(道示)[抽出処理]
 支点データ : 1 : 横方向自動生成ケース
 分布バネデータ: なし
 二重節点データ: なし

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	荷重強度	i端/j端から	距離(m)	Data4
1	27	6		-80.7534	i端側から	0.0000	0.0000

No.6

荷重名 : 活荷重M2R
 荷重ケース: 活荷重(道示)[抽出処理]
 支点データ : 1 : 横方向自動生成ケース
 分布バネデータ: なし
 二重節点データ: なし

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	荷重強度	i端/j端から	距離(m)	Data4
1	27	8		-116.6200	i端側から	0.2500	0.0000

No.7

荷重名 : 活荷重M3L
 荷重ケース: 活荷重(道示)[抽出処理]
 支点データ : 1 : 横方向自動生成ケース
 分布バネデータ: なし
 二重節点データ: なし

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	荷重強度	i端/j端から	距離(m)	Data4
1	27	9		131.1218	i端側から	0.0000	0.0000

No.8

荷重名 : 温度変化
 荷重ケース: 6 : 温度上昇
 支点データ : 1 : 横方向自動生成ケース
 分布バネデータ: なし
 二重節点データ: なし

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	Data1	Data2	Data3	Data4
1	31	1	10	15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
2	31	12	12	15.0000	0.0000	0.0000	0.0000
3	31	15	15	15.0000	0.0000	0.0000	0.0000

No.9

荷重名 : 自重(内部生成分)
 荷重ケース: 1 : 自重
 支点データ : 1 : 横方向自動生成ケース
 分布バネデータ: なし
 二重節点データ: なし

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	Data1	Data2	Data3	Data4
1	51	16	0	0.0000	3.0625	-0.3828	0.0000
2	51	22	0	0.0000	3.0625	0.3828	0.0000

No.10

荷重名 : 橋面荷重([死荷重]生成分)
 荷重ケース: 2 : 橋面荷重
 支点データ : 1 : 横方向自動生成ケース
 分布バネデータ: なし
 二重節点データ: なし

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	Data1	Data2	Data3	Data4
1	14	1	7	1.5750	1.5750	0.4200	0.2500
2	14	7	10	0.6750	0.6750	1.0000	0.2200
3	24	1		6.1150	0.0000	0.0000	0.0000
4	24	10		2.6850	0.0000	2.4690	0.0000

No.	荷重コード	部材/節点	(部材/節点)	Data1	Data2	Data3	Data4
5	24	7		1.9600	0.0000	0.8750	0.0000
6	24	1		0.5890	0.0000	0.0000	0.0000
7	24	10		0.5890	0.0000	2.4700	0.0000

荷重コード一覧

荷重コード			Data1	Data2	Data3	Data4
部材分布荷重	部材軸方向	11	i端側荷重強度 (kN/m、kNm/m)	j端側荷重強度 (kN/m、kNm/m)	i端からの距離 (m)	j端からの距離 (m)
	部材軸直角方向	12				
	全体座標 X方向	13				
	全体座標 Y方向	14				
	斜影長 X方向	15				
	斜影長 Y方向	16				
	モーメント (Z回り)	17				
部材集中荷重	部材軸方向	21	荷重強度 (kN、kNm)	0:i端側から 1:j端側から 2:中央から	距離 (m)	
	部材軸直角方向	22				
	全体座標 X方向	23				
	全体座標 Y方向	24				
	モーメント (Z回り)	27				
温度荷重		31	温度(度)			
プレストレス		41	i端側軸力(kN)	i端側曲げ(kNm)	j端側軸力(kN)	j端側曲げ(kNm)
温度差荷重		42	i端側軸力(kN)	i端側曲げ(kNm)	j端側軸力(kN)	j端側曲げ(kNm)
格点集中		51	X軸方向(kN)	Y軸方向(kN)	Z軸回り(kNm)	
支点強制変位		61	X軸方向(mm)	Y軸方向(mm)	Z軸回り(mrad)	

2.3 鋼材配置データ

2.3.1 PC鋼材

グループNo.1
 グループ名称 横方向ジェネレートグループ
 鋼材種類 7T12.7B (SWPR7BL)
 適用部材 1 ~ 10
 原点(m) (0.0000, 0.0000)
 基準角度(°) 0.0000

ケーブルNo.1
 ケーブル名称
 配置方法 座標
 応力度導入方向 左引き
 同種類本数(本) 1.111
 導入応力度(N/mm2) 1295.000
 左定着端低減距離(m) 0.0000
 右定着端低減距離(m) 0.0000
 配置ウェブNo. 0
 ウェブからのずれ(m) 0.0000
 横方向ピッチ(mm) 0.0

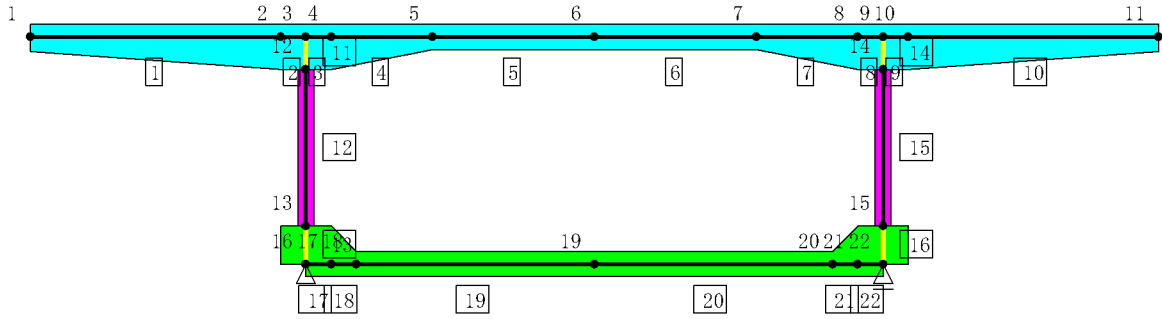
No.	座標X(m)	座標Y(m)	半径R(m)
1	0.00000	0.15000	0.0000
2	11.14000	0.15000	0.0000

ケーブルNo.2
 ケーブル名称
 配置方法 座標
 応力度導入方向 右引き
 同種類本数(本) 1.111
 導入応力度(N/mm2) 1295.000
 左定着端低減距離(m) 0.0000
 右定着端低減距離(m) 0.0000
 配置ウェブNo. 0
 ウェブからのずれ(m) 0.0000
 横方向ピッチ(mm) 0.0

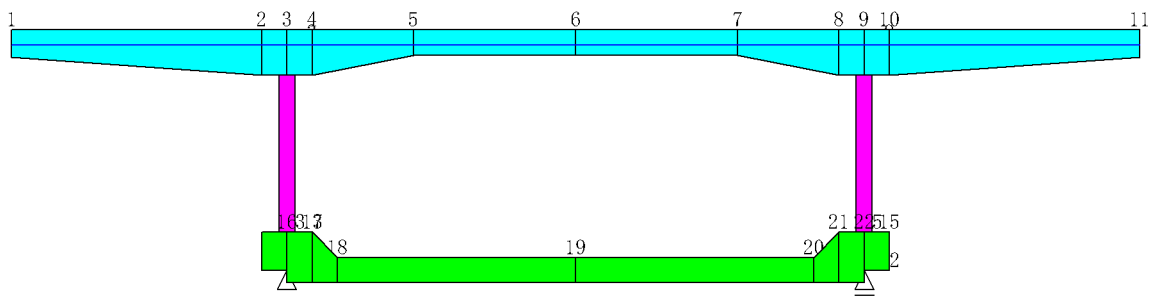
No.	座標X(m)	座標Y(m)	半径R(m)
1	0.00000	0.15000	0.0000
2	11.14000	0.15000	0.0000

3章 構造図

3.1 全体構造図



3.2 鋼材配置図



4章 解析結果

4.1 断面力

1) 自重

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	-24.663	-21.785	0.000	0.000
2- j	-30.454	-24.542	0.000	0.000
3- i	-30.427	21.131	4.220	0.000
3- j	-25.488	18.375	4.220	0.000
4- j	-11.809	9.800	4.220	0.000
5- j	-3.969	0.000	4.220	0.000
6- j	-11.809	-9.800	4.220	0.000
7- j	-25.488	-18.375	4.220	0.000
8- j	-30.427	-21.131	4.220	0.000
9- i	-30.454	24.542	0.000	0.000
9- j	-24.663	21.785	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- i	-0.027	-4.220	45.673	0.000
11- j	-1.398	-4.220	45.673	0.000
12- j	-7.939	-4.220	46.811	0.000
13- j	-9.522	-4.220	46.811	0.000
14- i	0.027	4.220	45.673	0.000
14- j	1.398	4.220	45.673	0.000
15- j	7.939	4.220	46.811	0.000
16- j	9.522	4.220	46.811	0.000
17- i	-9.904	19.753	-4.220	0.000
17- j	-5.349	16.691	-4.220	0.000
18- j	-1.495	14.394	-4.220	0.000
19- j	15.417	0.000	-4.220	0.000
20- j	-1.495	-14.394	-4.220	0.000
21- j	-5.349	-16.691	-4.220	0.000
22- j	-9.904	-19.753	-4.220	0.000

2) 橋面荷重

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	-6.704	0.000	0.000
1-j	-19.868	-9.933	0.000	0.000
2-j	-22.401	-10.326	0.000	0.000
3-i	-16.477	6.502	-3.462	0.000
3-j	-14.901	6.108	-3.462	0.000
4-j	-9.580	4.533	-3.462	0.000
5-j	-4.344	2.013	-3.462	0.000
6-j	-3.139	-0.507	-3.462	0.000
7-j	-4.629	-3.648	-3.462	0.000
8-j	-5.562	-3.817	-3.462	0.000
9-i	-11.012	4.961	0.000	0.000
9-j	-9.793	4.793	0.000	0.000
10-j	0.000	0.589	0.000	0.000
11-i	-5.924	3.462	16.828	0.000
11-j	-4.799	3.462	16.828	0.000
12-j	0.568	3.462	16.828	0.000
13-j	1.866	3.462	16.828	0.000
14-i	5.449	-3.462	8.779	0.000
14-j	4.324	-3.462	8.779	0.000
15-j	-1.042	-3.462	8.779	0.000
16-j	-2.341	-3.462	8.779	0.000
17-i	1.866	0.083	3.462	0.000
17-j	1.887	0.083	3.462	0.000
18-j	1.908	0.083	3.462	0.000
19-j	2.104	0.083	3.462	0.000
20-j	2.299	0.083	3.462	0.000
21-j	2.320	0.083	3.462	0.000
22-j	2.341	0.083	3.462	0.000

3) 乾燥収縮

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

4) 温度上昇

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-i	-2.610	0.000	2.265	0.000
3-j	-2.610	0.000	2.265	0.000
4-j	-2.610	0.000	2.265	0.000
5-j	-2.610	0.000	2.265	0.000
6-j	-2.610	0.000	2.265	0.000
7-j	-2.610	0.000	2.265	0.000
8-j	-2.610	0.000	2.265	0.000
9-i	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	2.610	-2.265	0.000	0.000
11-j	1.874	-2.265	0.000	0.000
12-j	-1.636	-2.265	0.000	0.000
13-j	-2.485	-2.265	0.000	0.000
14-i	-2.610	2.265	0.000	0.000
14-j	-1.874	2.265	0.000	0.000
15-j	1.636	2.265	0.000	0.000
16-j	2.485	2.265	0.000	0.000
17-i	-2.485	0.000	-2.265	0.000
17-j	-2.485	0.000	-2.265	0.000
18-j	-2.485	0.000	-2.265	0.000
19-j	-2.485	0.000	-2.265	0.000
20-j	-2.485	0.000	-2.265	0.000
21-j	-2.485	0.000	-2.265	0.000
22-j	-2.485	0.000	-2.265	0.000

5) 直ブレ2次

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-i	17.114	0.000	-11.326	0.000
3-j	17.114	0.000	-11.326	0.000
4-j	17.114	0.000	-11.326	0.000
5-j	17.114	0.000	-11.326	0.000
6-j	17.114	0.000	-11.326	0.000
7-j	17.114	0.000	-11.326	0.000
8-j	17.114	0.000	-11.326	0.000
9-i	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	-17.114	11.326	0.000	0.000
11-j	-13.433	11.326	0.000	0.000
12-j	4.123	11.326	0.000	0.000
13-j	8.370	11.326	0.000	0.000
14-i	17.114	-11.326	0.000	0.000
14-j	13.433	-11.326	0.000	0.000
15-j	-4.123	-11.326	0.000	0.000
16-j	-8.370	-11.326	0.000	0.000
17-i	8.370	0.000	11.326	0.000
17-j	8.370	0.000	11.326	0.000
18-j	8.370	0.000	11.326	0.000
19-j	8.370	0.000	11.326	0.000
20-j	8.370	0.000	11.326	0.000
21-j	8.370	0.000	11.326	0.000
22-j	8.370	0.000	11.326	0.000

6) 有ブレ2次

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-i	15.058	0.000	-9.965	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	14.437	0.000	-9.555	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	15.040	0.000	-9.954	0.000
9-i	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-i	7.267	0.000	9.834	0.000
19-j	7.267	0.000	9.834	0.000
20-j	7.267	0.000	9.834	0.000
21-i	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

7) 風荷重(活無)Mmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

8) 風荷重(活無)Mmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

9) 風荷重(活無)Smax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- i	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- i	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- i	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000

10) 風荷重(活無)Smin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

11) 風荷重(活無)Nmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

12) 風荷重(活無)Nmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

13) 風荷重(活有)Mmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

14) 風荷重(活有)Mmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

15) 風荷重(活有)Smax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

16) 風荷重(活有)Smin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- i	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- i	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- i	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000

17) 風荷重(活有)Nmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

18) 風荷重(活有)Nmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	0.000	0.000	0.000	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	0.000	0.000	0.000	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	0.000	0.000	0.000	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

19) 衝突Mmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- i	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- i	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- i	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000

20) 衝突Mmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- i	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- i	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- i	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000

21) 衝突Smax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- i	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- i	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- i	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000

22) 衝突Smin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- i	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- i	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- i	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000

23) 衝突Nmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- i	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- i	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- i	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000

24) 衝突Nmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1- i	0.000	0.000	0.000	0.000
1- j	0.000	0.000	0.000	0.000
2- j	0.000	0.000	0.000	0.000
3- j	0.000	0.000	0.000	0.000
4- j	0.000	0.000	0.000	0.000
5- j	0.000	0.000	0.000	0.000
6- j	0.000	0.000	0.000	0.000
7- j	0.000	0.000	0.000	0.000
8- j	0.000	0.000	0.000	0.000
9- j	0.000	0.000	0.000	0.000
10- j	0.000	0.000	0.000	0.000
11- i	0.000	0.000	0.000	0.000
11- j	0.000	0.000	0.000	0.000
12- j	0.000	0.000	0.000	0.000
13- j	0.000	0.000	0.000	0.000
14- i	0.000	0.000	0.000	0.000
14- j	0.000	0.000	0.000	0.000
15- j	0.000	0.000	0.000	0.000
16- j	0.000	0.000	0.000	0.000
17- i	0.000	0.000	0.000	0.000
17- j	0.000	0.000	0.000	0.000
18- j	0.000	0.000	0.000	0.000
19- j	0.000	0.000	0.000	0.000
20- j	0.000	0.000	0.000	0.000
21- j	0.000	0.000	0.000	0.000
22- j	0.000	0.000	0.000	0.000

25) 直ブレ

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	-26.383	0.000	1724.493	0.000
1-j	130.872	0.000	1724.493	0.000
2-j	130.872	0.000	1724.493	0.000
3-j	130.872	0.000	1724.493	0.000
4-j	-44.042	0.000	1724.493	0.000
5-j	-44.042	0.000	1724.493	0.000
6-j	-44.042	0.000	1724.493	0.000
7-j	130.872	0.000	1724.493	0.000
8-j	130.872	0.000	1724.493	0.000
9-j	130.872	0.000	1724.493	0.000
10-j	-26.383	0.000	1724.493	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

26) 有ブレ

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	0.000	0.000	0.000	0.000
2-j	115.479	0.000	1521.651	0.000
3-i	115.150	0.000	1517.319	0.000
3-j	0.000	0.000	0.000	0.000
4-j	0.000	0.000	0.000	0.000
5-j	-37.154	0.000	1454.763	0.000
6-j	0.000	0.000	0.000	0.000
7-j	0.000	0.000	0.000	0.000
8-j	115.015	0.000	1515.546	0.000
9-i	115.338	0.000	1519.798	0.000
9-j	0.000	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	0.000	0.000	0.000	0.000
11-j	0.000	0.000	0.000	0.000
12-j	0.000	0.000	0.000	0.000
13-j	0.000	0.000	0.000	0.000
14-i	0.000	0.000	0.000	0.000
14-j	0.000	0.000	0.000	0.000
15-j	0.000	0.000	0.000	0.000
16-j	0.000	0.000	0.000	0.000
17-i	0.000	0.000	0.000	0.000
17-j	0.000	0.000	0.000	0.000
18-j	0.000	0.000	0.000	0.000
19-j	0.000	0.000	0.000	0.000
20-j	0.000	0.000	0.000	0.000
21-j	0.000	0.000	0.000	0.000
22-j	0.000	0.000	0.000	0.000

27) 活荷重(道示)Mmax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	-119.070	0.000	0.000	0.000
2-j	-131.122	0.000	0.000	0.000
3-i	-116.620	0.000	0.000	0.000
3-j	-99.307	0.000	0.000	0.000
4-j	-30.053	0.000	0.000	0.000
5-j	80.753	0.000	0.000	0.000
6-j	-30.053	0.000	0.000	0.000
7-j	-99.307	0.000	0.000	0.000
8-j	-116.620	0.000	0.000	0.000
9-i	-131.122	0.000	0.000	0.000
9-j	-119.070	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	31.764	-17.937	-19.652	0.000
11-j	25.934	-17.937	-19.652	0.000
12-j	7.279	20.167	-22.095	0.000
13-j	14.842	20.167	-22.095	0.000
14-i	35.714	-20.167	22.095	0.000
14-j	29.159	-20.167	22.095	0.000
15-j	6.474	17.937	19.652	0.000
16-j	13.201	17.937	19.652	0.000
17-i	14.842	-0.909	20.167	0.000
17-j	14.615	-0.909	20.167	0.000
18-j	14.388	-0.909	20.167	0.000
19-j	12.253	0.909	20.167	0.000
20-j	14.388	0.909	20.167	0.000
21-j	14.615	0.909	20.167	0.000
22-j	14.842	0.909	20.167	0.000

28) 活荷重(道示)Mmin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	-119.070	0.000	0.000	0.000
2-j	-131.122	0.000	0.000	0.000
3-i	-116.620	0.000	0.000	0.000
3-j	-99.307	0.000	0.000	0.000
4-j	-30.053	0.000	0.000	0.000
5-j	80.753	0.000	0.000	0.000
6-j	-30.053	0.000	0.000	0.000
7-j	-99.307	0.000	0.000	0.000
8-j	-116.620	0.000	0.000	0.000
9-i	-131.122	0.000	0.000	0.000
9-j	-119.070	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	-35.714	20.167	22.095	0.000
11-j	-29.159	20.167	22.095	0.000
12-j	-6.474	-17.937	19.652	0.000
13-j	-13.201	-17.937	19.652	0.000
14-i	-31.764	17.937	-19.652	0.000
14-j	-25.934	17.937	-19.652	0.000
15-j	-7.279	-20.167	-22.095	0.000
16-j	-14.842	-20.167	-22.095	0.000
17-i	-13.201	0.808	-17.937	0.000
17-j	-12.999	0.808	-17.937	0.000
18-j	-12.797	0.808	-17.937	0.000
19-j	-10.898	0.808	-17.937	0.000
20-j	-12.797	-0.808	-17.937	0.000
21-j	-12.999	-0.808	-17.937	0.000
22-j	-13.201	-0.808	-17.937	0.000

29) 活荷重(道示)Smax

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	-119.070	0.000	0.000	0.000
2-j	-131.122	0.000	0.000	0.000
3-i	-116.620	0.000	0.000	0.000
3-j	-99.307	0.000	0.000	0.000
4-j	-30.053	0.000	0.000	0.000
5-j	80.753	0.000	0.000	0.000
6-j	-30.053	0.000	0.000	0.000
7-j	-99.307	0.000	0.000	0.000
8-j	-116.620	0.000	0.000	0.000
9-i	-131.122	0.000	0.000	0.000
9-j	-119.070	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	-35.714	20.167	22.095	0.000
11-j	-29.159	20.167	22.095	0.000
12-j	2.100	20.167	22.095	0.000
13-j	9.663	20.167	22.095	0.000
14-i	-27.157	17.937	19.652	0.000
14-j	-21.328	17.937	19.652	0.000
15-j	6.474	17.937	19.652	0.000
16-j	13.201	17.937	19.652	0.000
17-i	9.663	0.909	20.167	0.000
17-j	9.890	0.909	20.167	0.000
18-j	10.117	0.909	20.167	0.000
19-j	12.253	0.909	20.167	0.000
20-j	14.388	0.909	20.167	0.000
21-j	14.615	0.909	20.167	0.000
22-j	14.842	0.909	20.167	0.000

30) 活荷重(道示)Smin

部材No.	Mz (kN.m)	Sy (kN)	Nx (kN)	Tx (kN.m)
1-i	0.000	0.000	0.000	0.000
1-j	-119.070	0.000	0.000	0.000
2-j	-131.122	0.000	0.000	0.000
3-i	-116.620	0.000	0.000	0.000
3-j	-99.307	0.000	0.000	0.000
4-j	-30.053	0.000	0.000	0.000
5-j	80.753	0.000	0.000	0.000
6-j	-30.053	0.000	0.000	0.000
7-j	-99.307	0.000	0.000	0.000
8-j	-116.620	0.000	0.000	0.000
9-i	-131.122	0.000	0.000	0.000
9-j	-119.070	0.000	0.000	0.000
10-j	0.000	0.000	0.000	0.000
11-i	27.157	-17.937	19.652	0.000
11-j	21.328	-17.937	19.652	0.000
12-j	-6.474	-17.937	19.652	0.000
13-j	-13.201	-17.937	19.652	0.000
14-i	35.714	-20.167	22.095	0.000
14-j	29.159	-20.167	22.095	0.000
15-j	-2.100	-20.167	22.095	0.000
16-j	-9.663	-20.167	22.095	0.000
17-i	14.842	-0.909	20.167	0.000
17-j	14.615	-0.909	20.167	0.000
18-j	14.388	-0.909	20.167	0.000
19-j	12.253	-0.909	20.167	0.000
20-j	10.117	-0.909	20.167	0.000
21-j	9.890	-0.909	20.167	0.000
22-j	9.663	-0.909	20.167	0.000

4.2 変位

1) 自重

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	0.00292	1.58534	0.61501
2	0.00292	0.15163	0.47270
3	0.00292	0.03715	0.44201
4	0.00284	-0.06934	0.41088
5	0.00243	-0.40324	0.27420
6	0.00151	-0.57906	0.00000
7	0.00060	-0.40324	-0.27420
8	0.00019	-0.06934	-0.41088
9	0.00011	0.03715	-0.44201
10	0.00011	0.15163	-0.47270
11	0.00011	1.58534	-0.61501
12	0.14657	0.03715	0.44201
13	0.22023	0.00000	-0.58729
14	-0.14355	0.03715	-0.44201
15	-0.21721	0.00000	0.58729
16	0.00000	0.00000	-0.58729
17	0.00007	0.14767	-0.59345
18	0.00017	0.29676	-0.59833
19	0.00151	1.20242	0.00000
20	0.00286	0.29676	0.59833
21	0.00295	0.14767	0.59345
22	0.00302	0.00000	0.58729

2) 橋面荷重

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	-0.06832	1.27022	0.52699
2	-0.06832	0.10069	0.36024
3	-0.06832	0.01352	0.33666
4	-0.06825	-0.06842	0.31916
5	-0.06792	-0.33806	0.22687
6	-0.06717	-0.45118	-0.04912
7	-0.06642	-0.25243	-0.19096
8	-0.06608	-0.04836	-0.21890
9	-0.06602	0.00705	-0.22458
10	-0.06602	0.06468	-0.23619
11	-0.06602	0.78669	-0.31887
12	0.04110	0.01352	0.33666
13	0.04865	0.00000	-0.12972
14	-0.13900	0.00705	-0.22458
15	-0.05392	0.00000	0.13717
16	0.00000	0.00000	-0.12972
17	-0.00006	0.03224	-0.12820
18	-0.00014	0.06395	-0.12545
19	-0.00124	0.21692	-0.00274
20	-0.00234	0.06746	0.13194
21	-0.00242	0.03406	0.13528
22	-0.00248	0.00000	0.13717

3) 温度上昇

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	-0.83394	0.07869	0.13150
2	-0.46344	-0.24612	0.13150
3	-0.42594	-0.27900	0.13150
4	-0.38848	-0.31151	0.12859
5	-0.23870	-0.43016	0.10870
6	0.00081	-0.51712	0.00000
7	0.24032	-0.43016	-0.10870
8	0.39010	-0.31151	-0.12859
9	0.42756	-0.27900	-0.13150
10	0.46506	-0.24612	-0.13150
11	0.83556	0.07869	-0.13150
12	-0.38320	-0.27900	0.13150
13	-0.05913	0.00000	0.15768
14	0.38482	-0.27900	-0.13150
15	0.06075	0.00000	-0.15768
16	0.00000	0.00000	0.15768
17	0.00004	-0.03917	0.15565
18	0.00009	-0.07763	0.15206
19	0.00081	-0.25630	0.00000
20	0.00153	-0.07763	-0.15206
21	0.00158	-0.03917	-0.15565
22	0.00162	0.00000	-0.15768

4) 直ブレ2次

節点名	面内解析結果		
	x(mm)	y(mm)	z(mrad)
1	0.99936	-0.78904	-0.59826
2	0.59828	0.10555	0.34919
3	0.56580	0.00000	0.49524
4	0.53354	-0.14446	0.66040
5	0.36761	-1.14659	1.12169
6	-0.00406	-2.04394	0.00000
7	-0.37573	-1.14659	-1.12169
8	-0.54165	-0.14446	-0.66040
9	-0.57391	0.00000	-0.49524
10	-0.60639	0.10555	-0.34919
11	-1.00747	-0.78904	0.59826
12	0.72675	0.00000	0.49524
13	0.19912	0.00000	-0.53100
14	-0.73487	0.00000	-0.49524
15	-0.20724	0.00000	0.53100
16	0.00000	0.00000	-0.53100
17	-0.00019	0.13190	-0.52419
18	-0.00045	0.26143	-0.51208
19	-0.00406	0.86313	0.00000
20	-0.00767	0.26143	0.51208
21	-0.00792	0.13190	0.52419
22	-0.00811	0.00000	0.53100

5) 有ブレ2次

節点名	面内解析結果		
	x(mm)	y(mm)	z(mrad)
1	0.00000	0.00000	0.00000
2	0.00000	0.00000	0.00000
3	0.49783	0.00000	0.43575
4	0.00000	0.00000	0.00000
5	0.00000	0.00000	0.00000
6	-0.00342	-1.72425	0.00000
7	0.00000	0.00000	0.00000
8	0.00000	0.00000	0.00000
9	-0.50579	0.00000	-0.43646
10	0.00000	0.00000	0.00000
11	0.00000	0.00000	0.00000
12	0.00000	0.00000	0.00000
13	0.00000	0.00000	0.00000
14	0.00000	0.00000	0.00000
15	0.00000	0.00000	0.00000
16	0.00000	0.00000	0.00000
17	0.00000	0.00000	0.00000
18	-0.00039	0.22699	-0.44462
19	-0.00352	0.74942	0.00000
20	-0.00666	0.22699	0.44462
21	0.00000	0.00000	0.00000
22	0.00000	0.00000	0.00000

6) 活荷重(道示) xmax

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	0.70556	2.76472	1.02297
2	0.70556	0.23799	1.02297
3	0.70556	-0.01775	1.02297
4	0.70594	-0.27750	1.05396
5	0.70789	-1.39870	1.16037
6	0.71227	-2.95976	0.54553
7	0.71664	-2.35900	-1.54190
8	0.71860	-0.53073	-2.14273
9	0.71898	0.01775	-2.24612
10	0.71898	0.57928	-2.24612
11	0.71898	6.12719	-2.24612
12	1.03802	-0.01775	1.02297
13	0.30674	0.00000	-0.81796
14	0.93607	0.01579	0.90983
15	0.28566	0.00000	-0.72750
16	0.00000	0.00000	-0.81796
17	0.00030	-0.18054	0.71684
18	0.00071	-0.35741	0.69819
19	0.00642	-1.12375	0.02662
20	0.01214	-0.35741	-0.69819
21	0.01255	-0.18054	-0.71684
22	0.01285	0.00000	-0.72750

7) 活荷重(道示) xmin

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	-0.73343	6.12719	2.24612
2	-0.73343	0.57928	2.24612
3	-0.73343	0.01775	2.24612
4	-0.73305	-0.53073	2.14273
5	-0.73109	-2.35900	1.54190
6	-0.72672	-2.95976	-0.54553
7	-0.72234	-1.39870	-1.16037
8	-0.72039	-0.27750	-1.05396
9	-0.72001	-0.01775	-1.02297
10	-0.72001	0.23799	-1.02297
11	-0.72001	2.76472	-1.02297
12	-0.92322	0.01579	-0.90983
13	-0.27281	0.00000	0.72750
14	-1.05247	-0.01775	-1.02297
15	-0.32118	0.00000	0.81796
16	0.00000	0.00000	-0.81796
17	-0.00034	0.20299	-0.80598
18	-0.00080	0.40186	-0.78501
19	-0.00722	1.26349	-0.02992
20	-0.01365	0.40186	0.78501
21	-0.01411	0.20299	0.80598
22	-0.01445	0.00000	0.81796

8) 活荷重(道示) ymax

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	-0.73343	6.12719	2.24612
2	-0.73343	0.57928	2.24612
3	-0.73343	0.01775	2.24612
4	0.65197	0.47203	-1.90574
5	0.65023	2.09810	-1.37137
6	0.64634	2.63241	0.48519
7	-0.63739	2.09810	1.37137
8	-0.63912	0.47203	1.90574
9	0.71898	0.01775	-2.24612
10	0.71898	0.57928	-2.24612
11	0.71898	6.12719	-2.24612
12	-0.00344	0.01775	2.24612
13	0.30674	0.00000	-0.81796
14	-0.01101	0.01775	-2.24612
15	-0.32118	0.00000	0.81796
16	0.00000	0.00000	-0.81796
17	-0.00034	0.20299	-0.80598
18	-0.00080	0.40186	-0.78501
19	-0.00722	1.26349	-0.02992
20	-0.01365	0.40186	0.78501
21	-0.01411	0.20299	0.80598
22	-0.01445	0.00000	0.81796

9) 活荷重(道示) ymin

節点名	x(mm)	面内解析結果	
		y(mm)	z(mrad)
1	0.65231	-5.44954	-1.99770
2	0.65231	-0.51521	-1.99770
3	0.70556	-0.01775	1.02297
4	-0.73305	-0.53073	2.14273
5	-0.73109	-2.35900	1.54190
6	-0.72672	-2.95976	-0.54553
7	0.71664	-2.35900	-1.54190
8	0.71860	-0.53073	-2.14273
9	-0.72001	-0.01775	-1.02297
10	-0.63946	-0.51521	1.99770
11	-0.63946	-5.44954	1.99770
12	1.03802	-0.01775	1.02297
13	0.30674	0.00000	-0.81796
14	-1.05247	-0.01775	-1.02297
15	-0.32118	0.00000	0.81796
16	0.00000	0.00000	-0.81796
17	0.00030	-0.18054	0.71684
18	0.00071	-0.35741	0.69819
19	0.00642	-1.12375	0.02662
20	0.01214	-0.35741	-0.69819
21	0.01255	-0.18054	-0.71684
22	-0.01445	0.00000	0.81796

4.3 組合わせ断面力の抽出結果一覧

1) 曲げモーメントMz

部材No.		導入直後 衝突時	全死荷重時	設計時	温度時	風時	温度+風時
2-j	max	-30.454	-52.855	-183.976	-183.976	-52.855	-52.855
	min	-30.454	-52.855	-183.976	-183.976	-183.976	-183.976
2-j	max	-183.976					
	min	-183.976					
3-i	max	-13.313	-31.846	-148.466	-145.856	-31.846	-29.236
	min	-13.313	-31.846	-148.466	-151.075	-148.466	-151.075
3-i	max	-148.466					
	min	-148.466					
5-j	max	13.144	6.124	86.877	89.487	86.877	89.487
	min	13.144	6.124	86.877	84.268	6.124	3.514
5-j	max	86.877					
	min	86.877					
6-i	max	13.144	6.124	86.877	89.487	86.877	89.487
	min	13.144	6.124	86.877	84.268	6.124	3.514
6-i	max	86.877					
	min	86.877					
8-j	max	-13.313	-20.949	-137.569	-134.959	-20.949	-18.339
	min	-13.313	-20.949	-137.569	-140.179	-137.569	-140.179
8-j	max	-137.569					
	min	-137.569					
9-i	max	-30.454	-41.466	-172.588	-172.588	-41.466	-41.466
	min	-30.454	-41.466	-172.588	-172.588	-172.588	-172.588
9-i	max	-172.588					
	min	-172.588					
19-i	max	6.875	7.680	22.068	24.553	22.068	24.553
	min	6.875	7.680	-5.117	-7.602	-5.117	-7.602
19-i	max	22.068					
	min	-5.117					
19-j	max	23.788	24.788	37.041	39.526	37.041	39.526
	min	23.788	24.788	13.891	11.405	13.891	11.405
19-j	max	37.041					
	min	13.891					
20-i	max	23.788	24.788	37.041	39.526	37.041	39.526
	min	23.788	24.788	13.891	11.405	13.891	11.405
20-i	max	37.041					
	min	13.891					
20-j	max	6.875	8.071	22.459	24.945	22.459	24.945
	min	6.875	8.071	-4.725	-7.211	-4.725	-7.211
20-j	max	22.459					
	min	-4.725					

2) せん断力Sy

部材No.		導入直後 衝突時	全死荷重時	設計時	温度時	風時	温度+風時
2-j	max	-24.542	-34.868	-34.868	-34.868	-34.868	-34.868
	min	-24.542	-34.868	-34.868	-34.868	-34.868	-34.868
2-j	max	-34.868					
	min	-34.868					
3-i	max	21.131	27.633	27.633	27.633	27.633	27.633
	min	21.131	27.633	27.633	27.633	27.633	27.633
3-i	max	27.633					
	min	27.633					
5-j	max	0.000	2.013	2.013	2.013	2.013	2.013
	min	0.000	2.013	2.013	2.013	2.013	2.013
5-j	max	2.013					
	min	2.013					
6-i	max	0.000	2.013	2.013	2.013	2.013	2.013
	min	0.000	2.013	2.013	2.013	2.013	2.013
6-i	max	2.013					
	min	2.013					
8-j	max	-21.131	-24.948	-24.948	-24.948	-24.948	-24.948
	min	-21.131	-24.948	-24.948	-24.948	-24.948	-24.948
8-j	max	-24.948					
	min	-24.948					
9-i	max	24.542	29.503	29.503	29.503	29.503	29.503
	min	24.542	29.503	29.503	29.503	29.503	29.503
9-i	max	29.503					
	min	29.503					
19-i	max	14.394	14.477	15.285	15.285	15.285	15.285
	min	14.394	14.477	13.568	13.568	13.568	13.568
19-i	max	15.285					
	min	13.568					
19-j	max	0.000	0.083	0.992	0.992	0.992	0.992
	min	0.000	0.083	0.891	0.891	0.083	0.083
19-j	max	0.992					
	min	0.891					
20-i	max	0.000	0.083	0.992	0.992	0.992	0.992
	min	0.000	0.083	0.891	0.891	0.083	0.083
20-i	max	0.992					
	min	0.891					
20-j	max	-14.394	-14.310	-13.402	-13.402	-13.402	-13.402
	min	-14.394	-14.310	-15.119	-15.119	-15.119	-15.119
20-j	max	-13.402					
	min	-15.119					

5章 鋼材結果

5.1 断面諸数值一覽一覽(N用有効幅)

総断面

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 I(m ⁴)	図心位置		断面係数	
				yu(m)	yl(m)	Wu(m ³)	Wl(m ³)
1-i	0.2700	0.27000	0.00164	0.1350	-0.1350	0.01215	-0.01215
1-j	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
2-i	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
2-j	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
3-i	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
3-j	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
4-i	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
4-j	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
5-i	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
5-j	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
6-i	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
6-j	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
7-i	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
7-j	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
8-i	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
8-j	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
9-i	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
9-j	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
10-i	0.4500	0.45000	0.00759	0.2250	-0.2250	0.03375	-0.03375
10-j	0.2700	0.27000	0.00164	0.1350	-0.1350	0.01215	-0.01215
11-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
11-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
12-i	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044
12-j	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044
13-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
13-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
14-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
14-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
15-i	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044
15-j	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044
16-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
16-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
17-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
17-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
18-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
18-j	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
19-i	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
19-j	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
20-i	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
20-j	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
21-i	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042
21-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
22-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167
22-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167

純断面

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 I(m ⁴)	図心位置		断面係数		偏心量 ep(m)
				yu(m)	yl(m)	Wu(m ³)	Wl(m ³)	
1-i	0.2700	0.26472	0.00164	0.1347	-0.1353	0.01216	-0.01211	-0.0153
1-j	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
2-i	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
2-j	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
3-i	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
3-j	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
4-i	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
4-j	0.2500	0.24472	0.00130	0.1245	-0.1255	0.01043	-0.01034	-0.0255
5-i	0.2500	0.24472	0.00130	0.1245	-0.1255	0.01043	-0.01034	-0.0255
5-j	0.2500	0.24472	0.00130	0.1245	-0.1255	0.01043	-0.01034	-0.0255
6-i	0.2500	0.24472	0.00130	0.1245	-0.1255	0.01043	-0.01034	-0.0255
6-j	0.2500	0.24472	0.00130	0.1245	-0.1255	0.01043	-0.01034	-0.0255
7-i	0.2500	0.24472	0.00130	0.1245	-0.1255	0.01043	-0.01034	-0.0255
7-j	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
8-i	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
8-j	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
9-i	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
9-j	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
10-i	0.4500	0.44472	0.00756	0.2259	-0.2241	0.03348	-0.03375	0.0759
10-j	0.2700	0.26472	0.00164	0.1347	-0.1353	0.01216	-0.01211	-0.0153
11-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
11-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
12-i	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
12-j	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
13-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
13-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
14-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
14-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
15-i	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
15-j	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
16-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
16-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
17-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
17-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
18-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
18-j	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042	0.0000
19-i	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
19-j	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
20-i	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
20-j	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
21-i	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042	0.0000
21-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
22-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
22-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000

PC換算断面

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 I(m ⁴)	図心位置		断面係数		偏心量 ep(m)
				yu(m)	yl(m)	Wu(m ³)	Wl(m ³)	
1-i	0.2700	0.27513	0.00164	0.1353	-0.1347	0.01213	-0.01218	-0.0147
1-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
2-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
2-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
3-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
3-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
4-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
4-j	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
5-i	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
5-j	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
6-i	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
6-j	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
7-i	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
7-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
8-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
8-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
9-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
9-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
10-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
10-j	0.2700	0.27513	0.00164	0.1353	-0.1347	0.01213	-0.01218	-0.0147
11-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
11-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
12-i	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
12-j	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
13-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
13-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
14-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
14-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
15-i	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
15-j	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
16-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
16-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
17-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
17-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
18-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
18-j	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042	0.0000
19-i	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
19-j	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
20-i	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
20-j	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
21-i	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042	0.0000
21-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
22-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
22-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000

後打換算断面

部材No.	断面高 H(m)	断面積 A(m ²)	断面二次 I(m ⁴)	図心位置		断面係数		偏心量 ep(m)
				yu(m)	yl(m)	Wu(m ³)	Wl(m ³)	
1-i	0.2700	0.27513	0.00164	0.1353	-0.1347	0.01213	-0.01218	-0.0147
1-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
2-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
2-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
3-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
3-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
4-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
4-j	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
5-i	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
5-j	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
6-i	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
6-j	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
7-i	0.2500	0.25513	0.00130	0.1255	-0.1245	0.01039	-0.01048	-0.0245
7-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
8-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
8-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
9-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
9-j	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
10-i	0.4500	0.45513	0.00762	0.2242	-0.2258	0.03400	-0.03375	0.0742
10-j	0.2700	0.27513	0.00164	0.1353	-0.1347	0.01213	-0.01218	-0.0147
11-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
11-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
12-i	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
12-j	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
13-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
13-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
14-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
14-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
15-i	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
15-j	0.1590	0.00965	0.00004	0.0795	-0.0795	0.00044	-0.00044	0.0000
16-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
16-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
17-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
17-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
18-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
18-j	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042	0.0000
19-i	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
19-j	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
20-i	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
20-j	0.2500	0.26325	0.00148	0.1250	-0.1250	0.01182	-0.01182	0.0000
21-i	0.2500	0.25000	0.00130	0.1250	-0.1250	0.01042	-0.01042	0.0000
21-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
22-i	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000
22-j	0.5000	0.50000	0.01042	0.2500	-0.2500	0.04167	-0.04167	0.0000

5.2 摩擦・セットロス(ケーブル毎)

5.2.1 Group1, Cable1

各変化点の応力度 (N/mm²)

Group1(横方向ジェネレートグループ) PC鋼材1

座標系: 原点(0.0000,0.0000)、傾き(0.0000 (度))

CABLE No.1(1.111本)

摩擦係数 :0.00400, μ :0.30000 応力度導入方向:左
(N/mm²)

Xl = 11.140(m) X = 5.570(m) Xr' = 0.000(m)
ply = 1151.37 x = 1266.78 pry = 1151.37

左側より緊張				右側より緊張			
No.	pl	No.	pl'	No.	pr	No.	pr'
0	1295.00	0	1094.94	1	1238.56	1	1151.37
1	1238.56	1	1151.37	0	1295.00	0	1094.94

鋼材の伸び量

Group1(横方向ジェネレートグループ) PC鋼材1

座標系: 原点(0.0000,0.0000)、傾き(0.0000 (度))

CABLE No.1(1.111本)

No.	pt (N/mm ²)	平均 (N/mm ²)	鋼材長 (m)	伸び量 (mm)
0(左)	1295.00	1266.78	11.1400	70.56
1(右)	1238.56			
			(Total)	70.56

(PC鋼材のヤング係数 $E_p=2.00 \times 10^5$ N/mm²)

5.2.2 Group1, Cable2

各変化点の応力度 (N/mm²)

Group1(横方向ジェネレータグループ) PC鋼材1

座標系: 原点(0.0000,0.0000)、傾き(0.0000 (度))

CABLE No.2(1.111本)

摩擦係数 :0.00400, μ :0.30000 応力度導入方向:右
(N/mm²)

Xl = 0.000(m) X = 5.570(m) Xr' = 11.140(m)
ply = 1151.37 x = 1266.78 pry = 1151.37

No.	左側より緊張		No.	右側より緊張		No.	pr'
	pl	No.		pr	No.		
0	1295.00	0	1094.94	1	1238.56	1	1151.37
1	1238.56	1	1151.37	0	1295.00	0	1094.94

鋼材の伸び量

Group1(横方向ジェネレータグループ) PC鋼材1

座標系: 原点(0.0000,0.0000)、傾き(0.0000 (度))

CABLE No.2(1.111本)

No.	pt (N/mm ²)	平均 (N/mm ²)	鋼材長 (m)	伸び量 (mm)
0(左)	1238.56	1266.78	11.1400	70.56
1(右)	1295.00			
			(Total)	70.56

(PC鋼材のヤング係数 $E_p=2.00 \times 10^5$ N/mm²)

6章 照査結果

6.1 合成応力度(一覽)

上下縁Max,Min4ケース抽出 単位(N/mm²)

部材 番号	導入直後		全死荷重時		設計時		温度時		風時		温度+風時		
	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	上縁	下縁	
2-j	Max	6.88	0.90	5.30	1.57	1.45	5.45	1.45	5.45	5.30	5.45	5.30	5.45
	Min	6.88	0.90	5.30	1.57	1.45	5.45	1.45	5.45	1.45	1.57	1.45	1.57
3-i	Max	7.37	0.38	5.89	0.92	2.46	4.38	2.53	4.46	5.89	4.38	5.96	4.46
	Min	7.37	0.38	5.89	0.92	2.46	4.38	2.39	4.30	2.46	0.92	2.39	0.84
5-j	Max	4.05	10.01	2.93	8.91	10.70	1.20	10.94	1.45	10.70	8.91	10.94	9.16
	Min	4.05	10.01	2.93	8.91	10.70	1.20	10.46	0.94	2.93	1.20	2.69	0.94
6-i	Max	4.05	10.01	2.93	8.91	10.70	1.20	10.94	1.45	10.70	8.91	10.94	9.16
	Min	4.05	10.01	2.93	8.91	10.70	1.20	10.46	0.94	2.93	1.20	2.69	0.94
8-j	Max	7.37	0.38	6.20	0.60	2.77	4.06	2.84	4.14	6.20	4.06	6.27	4.14
	Min	7.37	0.38	6.20	0.60	2.77	4.06	2.70	3.97	2.77	0.60	2.70	0.52
9-i	Max	6.88	0.90	5.63	1.23	1.77	5.11	1.77	5.11	5.63	5.11	5.63	5.11
	Min	6.88	0.90	5.63	1.23	1.77	5.11	1.77	5.11	1.77	1.23	1.77	1.23

上下縁Max,Min4ケース抽出 単位(N/mm²)

部材 番号		衝突時	
		上縁	下縁
2-j	Max	1.45	5.45
	Min	1.45	5.45
3-i	Max	2.46	4.38
	Min	2.46	4.38
5-j	Max	10.70	1.20
	Min	10.70	1.20
6-i	Max	10.70	1.20
	Min	10.70	1.20
8-j	Max	2.77	4.06
	Min	2.77	4.06
9-i	Max	1.77	5.11
	Min	1.77	5.11

<設計基準強度 ck=35>			
導入直後	ca =	16.00	ta = -1.35
全死荷重時	ca =	12.50	ta = 0.00
設計時	ca =	12.50	ta = -1.35
温度時	ca =	14.37	ta = -1.85
風時	ca =	15.63	ta = -2.35
温度+風時	ca =	16.88	ta = -2.35
衝突時	ca =	18.75	
上縁			ta = 0.00

6.2 平均せん断応力度

せん断力による平均せん断応力度(設計荷重作用時)

部材No.	bw (m)	Sp (kN)		S (kN)	M (kNm)	d (m)	M/d * tan	S' (kN)	(N/mm ²)	a (N/mm ²)
2-j	1.000	0.000	全死荷重時	-34.868	-52.855	0.4400	0.000	-34.868	-0.08	< 0.50
			設計時	-34.868	-183.976	0.4400	0.000	-34.868	-0.08	< 0.50
			温度時	-34.868	-183.976	0.4400	0.000	-34.868	-0.08	< 0.50
			風時	-34.868	-52.855	0.4400	0.000	-34.868	-0.08	< 0.50
			温度+風時	-34.868	-52.855	0.4400	0.000	-34.868	-0.08	< 0.50
			衝突時	-34.868	-183.976	0.4400	0.000	-34.868	-0.08	< 0.50
3-i	1.000	0.000	全死荷重時	27.633	-31.846	0.4400	0.000	27.633	0.06	< 0.50
			設計時	27.633	-148.466	0.4400	0.000	27.633	0.06	< 0.50
			温度時	27.633	-151.075	0.4400	0.000	27.633	0.06	< 0.50
			風時	27.633	-31.846	0.4400	0.000	27.633	0.06	< 0.50
			温度+風時	27.633	-34.455	0.4400	0.000	27.633	0.06	< 0.50
			衝突時	27.633	-148.466	0.4400	0.000	27.633	0.06	< 0.50
5-j	1.000	0.000	全死荷重時	2.013	6.124	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			設計時	2.013	86.877	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			温度時	2.013	84.268	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			風時	2.013	6.124	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			温度+風時	2.013	3.514	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			衝突時	2.013	86.877	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
6-i	1.000	0.000	全死荷重時	2.013	6.124	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			設計時	2.013	86.877	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			温度時	2.013	84.268	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			風時	2.013	6.124	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			温度+風時	2.013	3.514	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
			衝突時	2.013	86.877	0.2400	0.000	2.013	0.01	< 0.50
8-j	1.000	0.000	全死荷重時	-24.948	-20.949	0.4400	0.000	-24.948	-0.06	< 0.50
			設計時	-24.948	-137.569	0.4400	0.000	-24.948	-0.06	< 0.50
			温度時	-24.948	-140.179	0.4400	0.000	-24.948	-0.06	< 0.50
			風時	-24.948	-20.949	0.4400	0.000	-24.948	-0.06	< 0.50
			温度+風時	-24.948	-23.559	0.4400	0.000	-24.948	-0.06	< 0.50
			衝突時	-24.948	-137.569	0.4400	0.000	-24.948	-0.06	< 0.50
9-i	1.000	0.000	全死荷重時	29.503	-41.466	0.4400	0.000	29.503	0.07	< 0.50
			設計時	29.503	-172.588	0.4400	0.000	29.503	0.07	< 0.50
			温度時	29.503	-172.588	0.4400	0.000	29.503	0.07	< 0.50
			風時	29.503	-41.466	0.4400	0.000	29.503	0.07	< 0.50
			温度+風時	29.503	-41.466	0.4400	0.000	29.503	0.07	< 0.50
			衝突時	29.503	-172.588	0.4400	0.000	29.503	0.07	< 0.50
19-i	1.000	0.000	全死荷重時	14.477	7.680	0.2400	0.000	14.477	0.06	< 0.57
			設計時	15.386	17.797	0.2400	0.000	15.386	0.06	< 0.58
			温度時	15.386	20.283	0.2400	0.000	15.386	0.06	< 0.67
			風時	15.386	17.797	0.2400	0.000	15.386	0.06	< 0.73
			温度+風時	15.386	20.283	0.2400	0.000	15.386	0.06	< 0.78
			衝突時	15.386	17.797	0.2400	0.000	15.386	0.06	< 0.87
19-j	1.000	0.000	全死荷重時	0.083	24.788	0.2400	0.000	0.083	0.00	< 0.55
			設計時	0.992	37.041	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.56
			温度時	0.992	34.556	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.65
			風時	0.992	37.041	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.70
			温度+風時	0.992	34.556	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.76
			衝突時	0.992	37.041	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.84
20-i	1.000	0.000	全死荷重時	0.083	24.788	0.2400	0.000	0.083	0.00	< 0.55
			設計時	0.992	37.041	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.56
			温度時	0.992	34.556	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.65
			風時	0.992	37.041	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.70
			温度+風時	0.992	34.556	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.76
			衝突時	0.992	37.041	0.2400	0.000	0.992	0.00	< 0.84
20-j	1.000	0.000	全死荷重時	-14.310	8.071	0.2400	0.000	-14.310	-0.06	< 0.57
			設計時	-15.219	18.189	0.2400	0.000	-15.219	-0.06	< 0.58
			温度時	-15.219	20.674	0.2400	0.000	-15.219	-0.06	< 0.67
			風時	-15.219	18.189	0.2400	0.000	-15.219	-0.06	< 0.73
			温度+風時	-15.219	20.674	0.2400	0.000	-15.219	-0.06	< 0.78
			衝突時	-15.219	18.189	0.2400	0.000	-15.219	-0.06	< 0.87

6.3 せん断終局耐力

6.3.1 ウェブ圧壊に対する耐力

せん断力による圧壊に対する照査

部材No.	max (N/mm ²)	bw (m)	d (m)	Sp (kN)	S (kN)	M (kNm)	M/d * tan	Sh (kN)	Suc (kN)	安全率	
2-j	4.70	1.000	0.4400	0.000	a)	-45.329	-396.515	0.000	-45.329	-2068.000	45.62
					b)	-34.868	-380.659	0.000	-34.868	-2068.000	59.31
					c)	-59.276	-312.760	0.000	-59.276	-2068.000	34.89
3-i	4.70	1.000	0.4400	0.000	a)	35.923	-337.467	0.000	35.923	2068.000	57.57
					b)	27.633	-323.396	0.000	27.633	2068.000	74.84
					c)	46.976	-262.932	0.000	46.976	2068.000	44.02
5-j	4.70	1.000	0.2400	0.000	a)	2.617	205.514	0.000	2.617	1128.000	431.07
					b)	2.013	208.008	0.000	2.013	1128.000	560.39
					c)	3.422	137.586	0.000	3.422	1128.000	329.64
6-i	4.70	1.000	0.2400	0.000	a)	2.617	205.514	0.000	2.617	1128.000	431.07
					b)	2.013	208.008	0.000	2.013	1128.000	560.39
					c)	3.422	137.586	0.000	3.422	1128.000	329.64
8-j	4.70	1.000	0.4400	0.000	a)	-32.433	-323.296	0.000	-32.433	-2068.000	63.76
					b)	-24.948	-312.499	0.000	-24.948	-2068.000	82.89
					c)	-42.412	-244.396	0.000	-42.412	-2068.000	48.76
9-i	4.70	1.000	0.4400	0.000	a)	38.354	-381.710	0.000	38.354	2068.000	53.92
					b)	29.503	-369.270	0.000	29.503	2068.000	70.09
					c)	50.155	-293.399	0.000	50.155	2068.000	41.23
19-i	4.70	1.000	0.2400	0.000	a)	21.092	33.097	0.000	21.092	1128.000	53.48
					b)	16.749	32.974	0.000	16.749	1128.000	67.35
					c)	26.156	25.168	0.000	26.156	1128.000	43.13
19-j	4.70	1.000	0.2400	0.000	a)	2.380	60.676	0.000	2.380	1128.000	473.99
					b)	2.355	55.420	0.000	2.355	1128.000	479.01
					c)	1.686	57.883	0.000	1.686	1128.000	668.95
20-i	4.70	1.000	0.2400	0.000	a)	2.380	60.676	0.000	2.380	1128.000	473.99
					b)	2.355	55.420	0.000	2.355	1128.000	479.01
					c)	1.686	57.883	0.000	1.686	1128.000	668.95
20-j	4.70	1.000	0.2400	0.000	a)	-20.875	33.606	0.000	-20.875	-1128.000	54.04
					b)	-16.582	33.365	0.000	-16.582	-1128.000	68.03
					c)	-25.873	25.834	0.000	-25.873	-1128.000	43.60

6.3.2 斜引張破壊に対する耐力

せん断力による斜引張破壊に対する照査

部材No.	bw (m)	Sp (kN)	Ss (kN)	Ssp (kN)	d (m)	k	Sc (kN)	Sus (kN)	Sh (kN)	安全率
2-j	1.000	0.000	0.000	0.000	0.4400	a) 1.585	348.660	-348.660	-45.329	7.69
			0.000	0.000	0.4400	b) 1.609	354.020	-354.020	-34.868	10.15
			0.000	0.000	0.4400	c) 1.741	383.115	-383.115	-59.276	6.46
3-i	1.000	0.000	0.000	0.000	0.4400	a) 1.683	370.303	370.303	35.923	10.31
			0.000	0.000	0.4400	b) 1.713	376.831	376.831	27.633	13.64
			0.000	0.000	0.4400	c) 1.877	412.929	412.929	46.976	8.79
5-j	1.000	0.000	0.000	0.000	0.2400	a) 1.482	177.809	177.809	2.617	67.95
			0.000	0.000	0.2400	b) 1.476	177.111	177.111	2.013	87.99
			0.000	0.000	0.2400	c) 1.720	206.362	206.362	3.422	60.31
6-i	1.000	0.000	0.000	0.000	0.2400	a) 1.482	177.809	177.809	2.617	67.95
			0.000	0.000	0.2400	b) 1.476	177.111	177.111	2.013	87.99
			0.000	0.000	0.2400	c) 1.720	206.362	206.362	3.422	60.31
8-j	1.000	0.000	0.000	0.000	0.4400	a) 1.712	376.708	-376.708	-32.433	11.62
			0.000	0.000	0.4400	b) 1.737	382.110	-382.110	-24.948	15.32
			0.000	0.000	0.4400	c) 1.942	427.320	-427.320	-42.412	10.08
9-i	1.000	0.000	0.000	0.000	0.4400	a) 1.607	353.488	353.488	38.354	9.22
			0.000	0.000	0.4400	b) 1.627	357.985	357.985	29.503	12.13
			0.000	0.000	0.4400	c) 1.789	393.667	393.667	50.155	7.85
19-i	1.000	0.000	0.000	0.000	0.2400	a) 1.075	128.954	128.954	21.092	6.11
			0.000	0.000	0.2400	b) 1.075	129.022	129.022	16.749	7.70
			0.000	0.000	0.2400	c) 1.071	128.509	128.509	26.156	4.91
19-j	1.000	0.000	0.000	0.000	0.2400	a) 1.041	124.884	124.884	2.380	52.48
			0.000	0.000	0.2400	b) 1.045	125.368	125.368	2.355	53.24
			0.000	0.000	0.2400	c) 1.031	123.700	123.700	1.686	73.36
20-i	1.000	0.000	0.000	0.000	0.2400	a) 1.041	124.884	124.884	2.380	52.48
			0.000	0.000	0.2400	b) 1.045	125.368	125.368	2.355	53.24
			0.000	0.000	0.2400	c) 1.031	123.700	123.700	1.686	73.36
20-j	1.000	0.000	0.000	0.000	0.2400	a) 1.073	128.818	-128.818	-20.875	6.17
			0.000	0.000	0.2400	b) 1.074	128.916	-128.916	-16.582	7.77
			0.000	0.000	0.2400	c) 1.069	128.290	-128.290	-25.873	4.96

6.4 斜引張応力度

せん断力による斜引張応力度

全死荷重時 ($I_a = -0.90\text{N/mm}^2$)

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m^4)	Q (m^3)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm^2)	x (N/mm^2)	y (N/mm^2)	I (N/mm^2)
2-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-34.868	0.000	-0.12	3.43	0.00	0.00
3-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	27.633	0.000	0.09	3.40	0.00	0.00
5-j	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.92	0.00	0.00
6-i	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.92	0.00	0.00
8-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-24.948	0.000	-0.08	3.40	0.00	0.00
9-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	29.503	0.000	0.10	3.43	0.00	0.00

設計時 ($I_a = -1.85\text{N/mm}^2$)

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m^4)	Q (m^3)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm^2)	x (N/mm^2)	y (N/mm^2)	I (N/mm^2)
2-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-34.868	0.000	-0.12	3.45	0.00	0.00
3-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	27.633	0.000	0.09	3.42	0.00	0.00
5-j	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.95	0.00	0.00
6-i	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.95	0.00	0.00
8-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-24.948	0.000	-0.08	3.41	0.00	0.00
9-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	29.503	0.000	0.10	3.44	0.00	0.00

温度時 ($I_a = -1.85\text{N/mm}^2$)

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m^4)	Q (m^3)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm^2)	x (N/mm^2)	y (N/mm^2)	I (N/mm^2)
2-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-34.868	0.000	-0.12	3.45	0.00	0.00
3-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	27.633	0.000	0.09	3.41	0.00	0.00
5-j	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.96	0.00	0.00
6-i	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.96	0.00	0.00
8-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-24.948	0.000	-0.08	3.41	0.00	0.00
9-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	29.503	0.000	0.10	3.44	0.00	0.00

風時 ($I_a = -1.85\text{N/mm}^2$)

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m^4)	Q (m^3)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm^2)	x (N/mm^2)	y (N/mm^2)	I (N/mm^2)
2-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-34.868	0.000	-0.12	3.43	0.00	0.00
3-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	27.633	0.000	0.09	3.40	0.00	0.00
5-j	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.92	0.00	0.00
6-i	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.92	0.00	0.00
8-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-24.948	0.000	-0.08	3.40	0.00	0.00
9-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	29.503	0.000	0.10	3.43	0.00	0.00

温度+風時 ($I_a = -1.85\text{N/mm}^2$)

部材No.	位置 y(m)	bw (m)	I (m^4)	Q (m^3)	S (kN)	Sp (kN)	s (N/mm^2)	x (N/mm^2)	y (N/mm^2)	I (N/mm^2)
2-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-34.868	0.000	-0.12	3.43	0.00	0.00
3-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	27.633	0.000	0.09	3.40	0.00	0.00
5-j	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.93	0.00	0.00
6-i	0.125(図心)	1.000	0.00130	0.0078	2.013	0.000	0.01	5.93	0.00	0.00
8-j	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	-24.948	0.000	-0.08	3.39	0.00	0.00
9-i	0.225(図心)	1.000	0.00759	0.0253	29.503	0.000	0.10	3.43	0.00	0.00

6.5 Sp一覧表

部材No.	Ap (mm ²)	N(本) (低減前)	平均 sin	pe (N/mm ²)	Sp (kN)
2-j	691.0	2.222	0.00000	991.04	0.000
3-i	691.0	2.222	0.00000	988.22	0.000
5-j	691.0	2.222	0.00000	947.48	0.000
6-i	691.0	2.222	0.00000	947.48	0.000
8-j	691.0	2.222	0.00000	987.07	0.000
9-i	691.0	2.222	0.00000	989.84	0.000